

Set No.: ♪

1 Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Oxy-Acetylene Gas Welding

B Thermit Welding

C Plasma Arc Welding

D	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

E Question not attempted

1 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सी-एसीटिलीन गैस वेल्डिंग

B थर्मिट वेल्डिंग

C प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

D	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

2 Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance?

A Tungsten

B Chromium

C Vanadium

D	Nickel	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

2 स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है ?

A टंगस्टन

B क्रोमियम

C वेनेडियम

Set No.: 1

D	निकल	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

3 Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan?

A	Dhundhadi	Correct
---	-----------	---------

B Vagdi

C Mewati

D Malwi

E Question not attempted

3 तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है ?

A	ढूंढाड़ी	Correct
---	----------	---------

B वागड़ी

C मेवाती

D मालवी

E अनुत्तरित प्रश्न

4 What is the significance of pre and post-heating in welding medium and high carbon steel?

A To increase the hardness of the base metal

B To lower the welding temperature

C To reduce the welding speed

D	To prevent cracking and improve weld quality	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

4 वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है ?

A आधार धातु की कठोरता बढ़ाना

Set No.: ♪

B वेल्डिंग तापमान को कम करना

C वेल्डिंग की गति कम करना

D	दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना	Correct
---	--	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

5 What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode?

A Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

B Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

C	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

D Gas Metal Arc Welding (GMAW)

E Question not attempted

5 किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?

A शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

B फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

C	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

D गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

6 Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc?

A Submerged arc welding

B Plasma arc welding

C	Gas metal arc welding	Correct
---	-----------------------	---------

D Friction welding

Set No.: 1

E Question not attempted

- 6 कौन-सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रोड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है?
- A निमज्जित आर्क वेल्डिंग

B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

C	गैस धातु आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

D घर्षण वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

- 7 The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as :
- A Face of weld

B Weld rotation

C Weld slope

D	Axis of weld	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

- 7 लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुजरने वाली काल्पनिक रेखा को क्या कहा जाता है?
- A वेल्ड का फलक

B वेल्ड का घूर्णन

C वेल्ड की ढलान

D	वेल्ड का अक्ष	Correct
---	---------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 8 Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan?
- A Haldia

B Paradwip

Set No.: 1

C Tuticorin

D	Kandla	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

8 निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है?

A हल्दिया

B पारादीप

C तूतीकोरिन

D	काण्डला	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

9 Match the Style of Painting in **Column I** with Prominent Painter in **Column II**.

Column I
(Style of
Painting)

Column II
(Prominent
Painter)

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. Bikaner style | a. Sridhar Andhare |
| 2. Bundi style | b. Baba Ramchandra |
| 3. Nathdwara style | c. Ali Raja |
| 4. Deogarh style | d. Surjan |

Choose the most appropriate option from below:

A 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

B 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

C	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

D 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

E Question not attempted

Set No.: ♪

- 9 कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए।

कॉलम I

(चित्र की शैली)

1. बीकानेर शैली
2. बूंदी शैली
3. नाथद्वारा शैली
4. देवगढ़ शैली

कॉलम II

(प्रसिद्ध चित्रकार)

- a. श्रीधर अंधारे
- b. बाबा रामचन्द्र
- c. अली राजा
- d. सुरजन

निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें:

- A 1-b, 2-c, 3-a, 4-d
- B 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

C	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

- D 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

- E अनुत्तरित प्रश्न

- 10 Which of the following techniques is used to prevent and control distortion?

- A Regulate the flow of acetylene gas
- B Reduce the pressure of oxygen gas
- C Joint preparation and set up

D	Reducing the effective shrinkage force	Correct
---	--	---------

- E Question not attempted

- 10 विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है ?

- A ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना
- B ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना
- C जोड़ निर्माण और सेट अप

D	प्रभावी संकुचन बल को कम करना	Correct
---	------------------------------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

- 11 What is the main function of arc welding gauges during the welding process?

Set No.: ♪

- A Check surface cleanliness
- B Control welding voltage
- C Measure electrode length

D	Inspect joint fit-up and alignment	Correct
---	------------------------------------	---------

- E Question not attempted

11 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य क्या है ?

- A सतह की सफाई की जाँच करना
- B वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना
- C इलेक्ट्रोड की लंबाई मापना

D	संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना	Correct
---	------------------------------------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

12 Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?

- A Resistant welding

B	Laser beam welding	Correct
---	--------------------	---------

- C Thermit welding
- D Plasma arc welding
- E Question not attempted

12 किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेजर बीम का उपयोग किया जाता है ?

- A प्रतिरोधक वेल्डिंग

B	लेजर बीम वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

- C थर्मिट वेल्डिंग
- D प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

Set No.: 1

E अनुत्तरित प्रश्न

13 What is the purpose of a weld gauge?

A	To check the dimensions of the weld bead	Correct
---	--	---------

B To monitor the gas flow rate during welding

C To determine the composition of the filler material

D To measure the temperature of the weld pool

E Question not attempted

13 वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है ?

A	वेल्ड बीड का आयाम जाँचना	Correct
---	--------------------------	---------

B वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना

C फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना

D वेल्ड पूल का तापमान मापना

E अनुत्तरित प्रश्न

14 A dark-grey, stone-like chemical compound utilized in the production of acetylene gas is-

A Silicon nitride

B	Calcium carbide	Correct
---	-----------------	---------

C Carbon dioxide

D Carbon monoxide

E Question not attempted

14 ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे-धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया जाता है ?

A सिलिकान नाइट्राइड

Set No.: 1

B	कैल्सियम कार्बाइड	Correct
---	-------------------	---------

C कार्बन डाइऑक्साइड

D कार्बन मोनोक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

15 What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)?

A Nitrogen

B Helium

C Oxygen

D	Argon	Correct
---	-------	---------

E Question not attempted

15 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है?

A नाइट्रोजन

B हीलियम

C ऑक्सीजन

D	आर्गन	Correct
---	-------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

16 What is Allah Jillai Bai famous for?

A Dance

B RavanHattha

C Kurja Gayan

D	Mand Gayan	Correct
---	------------	---------

E Question not attempted

16 अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है?

Set No.: 1

A नृत्य

B रावण-हत्था

C कुरजा गायन

D	मांड गायन	Correct
---	-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

17 Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the nozzle?

A	Oxidising flame	Correct
---	-----------------	---------

B Neutral flame

C Carburising flame

D Acetylene flame

E Question not attempted

17 जैसे-जैसे गैस नोजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है?

A	ऑक्सीकारक ज्वाला	Correct
---	------------------	---------

B उदासीन ज्वाला

C कार्बुरण ज्वाला

D ऐसीटिलीन ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

18 Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857? (Choose the most appropriate option from below)

A State Army and Dholpur Rebellious Soldiers

B State Army and Neemach Rebellious Soldiers

Set No.: ♪

C State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers

D	State Army and Auwa Rebellious Soldiers	Correct
---	---	---------

E Question not attempted

18 8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक

B राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक

C राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

D	राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

19 'Kattha' is extracted from the bark of _____ tree.

A	Khair	Correct
---	-------	---------

B Palas

C Babul

D Salar

E Question not attempted

19 'कत्था' _____ वृक्ष की छाल से निकालते हैं।

A	खैर	Correct
---	-----	---------

B पलाश

C बबूल

D सालर

E अनुत्तरित प्रश्न

20 Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.?

A Khairthal

Set No.: 1

B Ajmer

C Kishangarh

D	Beawar	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

20 मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित किया गया ?

A खैरथल

B अजमेर

C किशनगढ़

D	ब्यावर	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

21 Which of the following is not correctly matched?

A **Dam** Rana Pratap Sagar – **District** Chittorgarh

B Kota Barrage – Kota

C Mahi Bajaj Sagar – Banswara

D	Jawahar Sagar	– Jhalawar	Correct
---	---------------	------------	---------

E Question not attempted

21 निम्नलिखित में से कौन-सा सही सुमेलित नहीं है ?

A बाँध राणाप्रताप सागर – ज़िले चित्तौड़गढ़

B कोटा बैराज – कोटा

C माही बजाज सागर – बांसवाड़ा

D	जवाहर सागर	– झालावाड़	Correct
---	------------	------------	---------

Set No.: ♪

E अनुत्तरित प्रश्न

22 Which type of steel is not weldable by gas welding process?

A Low carbon steel

B High alloyed steel

C Mild steel

D	High carbon steel	Correct
---	-------------------	---------

E Question not attempted

22 किस प्रकार के स्टील को गैस वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा वेल्ड नहीं किया जा सकता ?

A लो कार्बन स्टील

B उच्च मिश्रधातु स्टील

C मृदु स्टील

D	हाई कार्बन स्टील	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

23 Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting?

A Utilizes chemical reactions for cutting.

B	Involves a high-velocity jet of ionized gas.	Correct
---	--	---------

C Uses resistance heating for cutting.

D Requires a vacuum environment.

E Question not attempted

23 निम्न में से कौन-सी प्लाज्मा आर्क कटिंग की विशेषता है ?
A कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।

B		Correct
---	--	---------

Set No.: ♪

- आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता है।
- C कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।
- D निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।
- E अनुत्तरित प्रश्न

24 Which of the following is the highest peak of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below)

- A Achalgarh
- B Kumbhalgarh

C	Jarga	Correct
---	-------	---------

- D Dilwara
- E Question not attempted

24 निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊंची चोटी है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- A अचलगढ़
- B कुम्भलगढ़

C	जरगा	Correct
---	------	---------

- D देलवाड़ा
- E अनुत्तरित प्रश्न

25 What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?

- A Less reliance on shielding gases

B	High precision and minimal heat-affected zone	Correct
---	---	---------

- C Higher deposition rate
- D Lower cost of equipment

Set No.: 1

E Question not attempted

25 पारंपरिक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है?

A शील्डिंग गैस का कम भरोसा

B	उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र	Correct
---	---	---------

C उच्च निक्षेप दर

D उपकरण की कम लागत

E अनुत्तरित प्रश्न

26 Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below)

A Mountain Soil

B Sandy Soil

C	Alluvial Soil	Correct
---	---------------	---------

D Black Soil

E Question not attempted

26 राजस्थान में कौन-सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A पर्वतीय मृदा

B रेतीली मृदा

C	जलोढ मृदा	Correct
---	-----------	---------

D काली मृदा

E अनुत्तरित प्रश्न

27 Who is the author of the historical text 'Prithviraj Vijay'?

A Mandan

Set No.: ♪

B Karnidan

C Nayanchandra Suri

D	Jayanak	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

27 ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है?

A मण्डन

B करणीदान

C नयनचन्द्र सूरी

D	जयानक	Correct
---	-------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

28 What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards?

A To represent different welding positions

B To classify the types of filler rods

C To indicate the types of welding defects

D	To provide detailed instructions for welders	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

28 बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है?

A अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना

B फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना

C अलग-अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना

D	वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना	Correct
---	------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

- 29 Which are the advantages of welding?
1. Can be done quickly
 2. Change the colour of joints
 3. It is a permanent pressure tight joint
- A Only 2 and 3

B All 1, 2 and 3

C	Only 1 and 3	Correct
---	--------------	---------

D Only 1 and 2

E Question not attempted

- 29 वेल्डिंग के क्या लाभ हैं ?
1. यह तेजी से किया जा सकता है
 2. जोड़ों का रंग बदलता है
 3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है
- A केवल 2 और 3

B सभी 1, 2 और 3

C	केवल 1 और 3	Correct
---	-------------	---------

D केवल 1 और 2

E अनुत्तरित प्रश्न

- 30 What type of welding defect is indicated by a visible line or groove on the surface of the weld?
- A Overlap

B Inclusion

C Crack

D	Undercut	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

- 30 वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है ?
- A ओवरलैप

Set No.: 1

B इनक्लूशन

C क्रैक

D	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

31 Which of the following compositions is not composed by Jambhoji?

A Jambh Samhita

B	Jambh Puran	Correct
---	-------------	---------

C Bishnoi Dharmprakash

D Jambhsagar

E Question not attempted

31 निम्नलिखित रचनाओं में से कौन-सी जाम्भोजी द्वारा रचित नहीं है ?

A जम्भ संहिता

B	जम्भ पुराण	Correct
---	------------	---------

C बिश्नोई धर्मप्रकाश

D जम्भसागर

E अनुत्तरित प्रश्न

32 When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' refers to?

A Cleaning the surfaces to be welded

B Heating the edges before welding

C	Shaping or bevelling the edges for welding	Correct
---	--	---------

D Inspecting the welded joint after completion

E Question not attempted

Set No.: ♪

32 वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है ?

A वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना

B वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना

C	वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन	Correct
---	--	---------

D वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना

E अनुत्तरित प्रश्न

33 Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process?

A Propane

B Argon

C Carbon dioxide

D	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

E Question not attempted

33 गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-ऐसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A प्रोपेन

B आर्गन

C कार्बन डाइऑक्साइड

D	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

34 Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name?

A Flux-Cored Arc Welding

B SAW Welding

C	MIG Welding	Correct
---	-------------	---------

Set No.: 1

D TIG Welding

E Question not attempted

34 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः
और किस नाम से जाना जाता है?

A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग

B एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग

C	एम आई जी वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

D टी आई जी वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

35 Which is one of the oldest temple of Rajasthan built near Chandrabhaga river in 689 A.D.? (Choose the most appropriate option from below)

A Badouli Temple

B Ganesh Temple

C Pushkar Temple

D	Sheetaleshwar Mahadev Temple	Correct
---	------------------------------	---------

E Question not attempted

35 राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो
चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था?
(निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A बाड़ौली मन्दिर

B गणेश मन्दिर

C पुष्कर मन्दिर

D	शीतलेश्वर महादेव मन्दिर	Correct
---	-------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

36 The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which grains to become large?

A Elongated grains

B Fine grains

C	Large grains	Correct
---	--------------	---------

D Small grains

E Question not attempted

36 तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं?

A दीर्घित कण

B महीन कण

C	बड़े कण	Correct
---	---------	---------

D छोटे कण

E अनुत्तरित प्रश्न

37 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect?

A Naval sect

B Vishnoi sect

C Jasnathi sect

D	Ramsnehi sect	Correct
---	---------------	---------

E Question not attempted

37 'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है?

A नवल सम्प्रदाय

B विश्नोई सम्प्रदाय

C जसनाथी सम्प्रदाय

D	रामस्नेही सम्प्रदाय	Correct
---	---------------------	---------

Set No.: ♪

E अनुत्तरित प्रश्न

38 What type of welding joint preparation would be suitable for welding thick plates?

A V-groove

B	J-groove	Correct
---	----------	---------

C Backing strip

D Square groove

E Question not attempted

38 मोटी प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का वेल्डिंग जोड़ निर्माण सही होगा ?

A वी-ग्रूव

B	जे-ग्रूव	Correct
---	----------	---------

C बैकिंग स्ट्रिप

D स्क्वायर ग्रूव

E अनुत्तरित प्रश्न

39 Which gas is frequently paired with oxygen for cutting tasks in gas welding?

A Argon

B	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

C Nitrogen

D Carbon dioxide

E Question not attempted

39 गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन के साथ किस गैस को अक्सर संमिश्रित किया जाता है ?

A आर्गन

B		Correct
---	--	---------

Set No.: ५

ऐसीटिलीन

C नाइट्रोजन

D कार्बन डाइऑक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

40 A fuel gas that generates an extremely high-temperature flame when combined with oxygen, is -

A Plasma

B Acetylene

Correct

C Hydrogen

D Oxygen

E Question not attempted

40 ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है?

A प्लाजमा

B ऐसीटिलीन

Correct

C हाइड्रोजन

D ऑक्सीजन

E अनुत्तरित प्रश्न

41 What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?

A Specify welding current

B Determine joint cleanliness

C Control shielding gas flow

D Indicate weld location

Correct

E Question not attempted

Set No.: 1

41 ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है?

- A वेल्डिंग धारा तय करना
- B संधि की स्वच्छता तय करना
- C शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना

D	वेल्ड के स्थान की पहचान करना	Correct
---	------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

42 The Abhedha Biological Park is located in the district _____ of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below)

- A Jhalawar

B	Kota	Correct
---	------	---------

C Bundi

D Baran

E Question not attempted

42 अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के _____ जिले में स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- A झालावाड़

B	कोटा	Correct
---	------	---------

C बूंदी

D बारां

E अनुत्तरित प्रश्न

43 Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source.

- A Electrode

B	Straight polarity	Correct
---	-------------------	---------

Set No.: ♪

- C Plasma Arc
- D Reverse polarity
- E Question not attempted

43 किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रोड, ऊर्जा स्रोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है ?

- A इलेक्ट्रोड

B	ऋजु ध्रुवता	Correct
---	-------------	---------

- C प्लाज्मा आर्क
- D प्रतिलोम ध्रुवता
- E अनुत्तरित प्रश्न

44 In which welding position is the weld metal deposited from the top side of the joint?

- A Vertical position
- B Overhead position
- C Horizontal position

D	Flat position	Correct
---	---------------	---------

- E Question not attempted

44 किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर से निक्षेपित होती है ?

- A लंबवत् अवस्था
- B ऊपरी अवस्था
- C क्षैतिज अवस्था

D	समतल अवस्था	Correct
---	-------------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

45 In welding, what does the term 'brazing' refer to?

A	Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together	Correct
---	---	---------

B Using a filler material with a melting point below that of the base metals

C Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes

D Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations

E Question not attempted

45 वेल्डिंग में ब्रेजिंग का क्या अर्थ होता है ?

A	धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना	Correct
---	---	---------

B आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना

C कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाजमा आर्क उत्पन्न करना

D कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना

E अनुत्तरित प्रश्न

46 The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere-low voltage welding supply in it. This action is called the principle of -

A Gravity

B Tension

C Elasticity

D	Mutual induction	Correct
---	------------------	---------

E Question not attempted

Set No.: ♪

46 बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह _____ का सिद्धांत कहलाता है।

A गुरुत्व

B तनाव

C प्रत्यास्थता

D	पारस्परिक प्रेरण	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

47 Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification?

A Overlap

B Undercutting

C Underfill

D	Undercut	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

47 किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड की गई धातु में एक ग्रूव छूट जाता है?

A ओवरलैप

B अंडरकटिंग

C अंडरफिल

D	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

48 What enhances soundness and eliminates gas holes?

A Nickel

B Tungsten

Set No.: ♪

C	Manganese	Correct
---	-----------	---------

D Vanadium

E Question not attempted

48 पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है?

A निकल

B टंगस्टन

C	मैंगनीज	Correct
---	---------	---------

D वेनेडियम

E अनुत्तरित प्रश्न

49 Which one of the following is not correctly matched?

A Gaib Sagar Lake – Dungarpur

B	Kayalana Lake – Bikaner	Correct
---	-------------------------	---------

C Kolayat Lake – Bikaner

D Siliserh Lake – Alwar

E Question not attempted

49 निम्नलिखित में से कौन-सा एक सही सुमेलित नहीं है?

A गैब सागर झील – डूंगरपुर

B	कायलाना झील – बीकानेर	Correct
---	-----------------------	---------

C कोलायत झील – बीकानेर

D सिलीसेढ़ झील – अलवर

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

50 Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures?

A Lack of fusion

B Overlap

C	Hot cracks	Correct
---	------------	---------

D Slag inclusions

E Question not attempted

50 बड़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन-सा दोष होता है ?

A फ्यूजन की कमी

B ओवरलैप

C	हॉट क्रैक	Correct
---	-----------	---------

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

51 Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas?

A	Porosity	Correct
---	----------	---------

B Cracks

C Incomplete Penetration

D Undercut

E Question not attempted

51 किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में ग्रूव बन जाता है ?

A	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

B क्रैक

Set No.: 1

C अपूर्ण अंतर्वेशन

D अंडरकट

E अनुत्तरित प्रश्न

52 Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc.. Which of the following is not a typical welding position?

A Horizontal

B Vertical

C Diagonal

Correct

D Overhead

E Question not attempted

52 अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन-सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं है ?

A क्षैतिज

B लंबवत्

C तिर्यक

Correct

D ऊपरी

E अनुत्तरित प्रश्न

53 What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane?

A Butt joint

B Edge joint

C Tee joint

Correct

D Lap joint

Set No.: ♪

E Question not attempted

53 जब वेल्डिंग के दौरान कैथोड तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती है ?

A बट संधि

B एज संधि

C	टी संधि	Correct
---	---------	---------

D लैप संधि

E अनुत्तरित प्रश्न

54 Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux?

A Laser Beam Welding

B Friction Welding

C	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

D Thermit Welding

E Question not attempted

54 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है ?

A लेजर बीम वेल्डिंग

B घर्षण वेल्डिंग

C	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

D थर्मिट वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

55 Who has the power to remove the governor of State?

A State Legislative Assembly

Set No.: 1

B	President of India	Correct
---	--------------------	---------

C Prime Minister of India

D Chief Minister of State

E Question not attempted

55 राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है ?
A राज्य विधानसभा

B	भारत के राष्ट्रपति	Correct
---	--------------------	---------

C भारत के प्रधानमंत्री

D राज्य के मुख्यमंत्री

E अनुत्तरित प्रश्न

56 Which metal joining process is done at a temperature of above 450°C?
A Glue Joint

B Bolt and Nut Joint

C	Brazing	Correct
---	---------	---------

D Soldering

E Question not attempted

56 450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन-सी प्रक्रिया की जाती है ?
A ग्लू जॉइंट

B बोल्ट एंड नट जॉइंट

C	ब्रजिंग	Correct
---	---------	---------

D सोल्डरिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

57 What is the purpose of edge preparation in welding?

A To reduce the need for filler material

B	To create a proper joint penetration	Correct
---	--------------------------------------	---------

C To increase the welding speed

D To enhance the appearance of the weld

E Question not attempted

57 वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है?

A फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना

B	सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना	Correct
---	--------------------------	---------

C वेल्डिंग गति में सुधार करना

D वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

E अनुत्तरित प्रश्न

58 Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

A Taragarh

B Mehrangarh

C	Nahargarh	Correct
---	-----------	---------

D Jaigarh

E Question not attempted

58 'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है?

A तारागढ़

B मेहरानगढ़

C	नाहरगढ़	Correct
---	---------	---------

D जयगढ़

Set No.: 1

E अनुत्तरित प्रश्न

59 In gas welding, which gas is typically used for cutting operations?

A Hydrogen

B	Oxygen	Correct
---	--------	---------

C Nitrogen

D Argon

E Question not attempted

59 गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है?

A हाइड्रोजन

B	ऑक्सीजन	Correct
---	---------	---------

C नाइट्रोजन

D आर्गन

E अनुत्तरित प्रश्न

60 What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame?

A 2.5 : 1

B 2.5 : 2.5

C 1 : 2.5

D	1 : 1	Correct
---	-------	---------

E Question not attempted

60 उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्तित ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है?

A 2.5 : 1

B 2.5 : 2.5

Set No.: ♪

C 1 : 2.5

D	1 : 1	Correct
---	-------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

61 What is the term for the surface of the cavity that extends into the weld bead?

A Heat affected zone

B Transverse crack

C Lack of fusion

D	Crater	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

61 गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड बीड के अंदर विस्तारित होती है ?

A ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र

B अनुप्रस्थ दरार

C फ्यूजन की कमी

D	क्रैटर	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

62 Which welding process utilizes a non-consumable tungsten electrode along with an inert gas shield?

A Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

B Submerged Arc Welding

C	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

D Gas Metal Arc Welding (GMAW)

E Question not attempted

Set No.: ♪

62 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?

A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

B निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग

C	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

D गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

63 An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while _____.

A Laser Beam Welding

B	Punching	Correct
---	----------	---------

C Drilling

D Facing

E Question not attempted

63 इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग _____ के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है।

A लेजर बीम वेल्डिंग

B	पंचिंग	Correct
---	--------	---------

C ड्रिलिंग

D फेसिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

64 Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals?

A	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

B Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

C

Set No.: ♪

Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

D Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

E Question not attempted

64 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रोड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है?

A	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

B शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

C गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

D फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

65 Kumher farm of Bharatpur was established for improvement in the quality of _____.

A	Buffalo	Correct
---	---------	---------

B Goat

C Sheep

D Cow

E Question not attempted

65 भरतपुर का कुम्हेर फार्म _____ की गुणवत्ता सुधारने के लिए स्थापित किया गया।

A	भैंस	Correct
---	------	---------

B बकरी

C भेड़

D गाय

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

- 66 Which one of the following pairs is not correctly matched? (Choose the most appropriate option from below)

	Mineral		Mining Area
A	Lead & Zinc	–	Zawar
B	Copper	–	Khetri
C	Iron ore	–	Chomu - Samod

D	Tungsten	–	Kishangarh	Correct
---	----------	---	------------	---------

E Question not attempted

- 66 निम्नलिखित में से कौन-सा एक युग्म सही सुमेलित नहीं है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

	खनिज		खनन क्षेत्र
A	सीसा और जस्ता	–	जावर
B	ताँबा	–	खेतड़ी
C	लौह-अयस्क	–	चोमू-सामोद

D	टंगस्टन	–	किशनगढ़	Correct
---	---------	---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 67 Which type of welding is known for its high deposition rates and deep penetration?

A Tungsten Inert Gas Welding

B	Gas Metal Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

C Plasma Arc Welding

D Oxy-Acetylene Welding

E Question not attempted

- 67 किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा अंतर्वेशन होता है?

A टंगस्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग

B	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

Set No.: 1

- C प्लाजमा आर्क वेल्डिंग
- D ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

68 What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure?

- A Undercut

B	Porosity	Correct
---	----------	---------

- C Incomplete Fusion
- D Cracks
- E Question not attempted

68 गलत इलेक्ट्रोड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है ?

- A अंडरकट

B	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

- C अपूर्ण फ्यूजन
- D दरार
- E अनुत्तरित प्रश्न

69 In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester?

A	Prevent backfires into the hoses	Correct
---	----------------------------------	---------

- B Increase torch flexibility
- C Control flame temperature
- D Regulate gas flow rate
- E Question not attempted

Set No.: ♪

69 गैस वेल्डिंग में फ्लैशबैक अरेस्टर का उद्देश्य क्या है?

A	होज में प्रतिज्वलन (backfire) से बचना	Correct
---	---------------------------------------	---------

B टार्च की सुनम्यता को बढ़ाना

C ज्वाला तापमान को नियंत्रित करना

D गैस प्रवाह दर को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

70 Match the Welding Process in **Column I** with It's Application in **Column II**.

Column I (Welding Process)	Column II (It's Application)
1. Carbon arc welding	a. Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding.
2. Submerged arc welding	b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal.
3. T.I.G. welding	c. Used for ferrous metals, thicker plates and more production.

A 1-a, 2-c, 3-b

B 1-b, 2-a, 3-c

C	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

D 1-c, 2-b, 3-a

E Question not attempted

Set No.: ♪

70 कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।

कॉलम I
(वेल्डिंग प्रक्रिया)

कॉलम II
(इसकी उपयोगिता)

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. कार्बन आर्क वेल्डिंग | a. स्टेनलेस स्टील, ऐलुमिनियम और धातु की पतली शीटों के वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है। |
| 2. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग | b. कार्बन इलेक्ट्रोड और पृथक भरण धातु की मदद से सभी धातु और अधातु के लिए प्रयुक्त होता है। |
| 3. टी.आई.जी. (TIG) वेल्डिंग | c. लौह धातुओं, मोटी प्लेटों और अधिक उत्पादन के लिये प्रयुक्त होता है। |

A 1-a, 2-c, 3-b

B 1-b, 2-a, 3-c

C	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

D 1-c, 2-b, 3-a

E अनुत्तरित प्रश्न

71 Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India?

A Ministry of Urban Development

B Election Commission of India

C Municipal and Panchayat Administrative Authority

D	State Election Commission	Correct
---	---------------------------	---------

E Question not attempted

71 भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन-सी संस्था संचालित करती है ?

A शहरी विकास मंत्रालय

B भारत का चुनाव आयोग

C नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण

Set No.: ♪

D	राज्य चुनाव आयोग	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

72 On which date the Rajasthan Guaranteed Delivery of Public Services Act 2011 came into force?

A	14 th November 2011	Correct
---	--------------------------------	---------

B 31st October 2011C 2nd October 2011D 19th November 2011

E Question not attempted

72 राजस्थान लोक सेवाओं के प्रदान की गारंटी अधिनियम 2011 किस तारीख से प्रवृत्त हुआ था?

A	14 नवम्बर 2011	Correct
---	----------------	---------

B 31 अक्टूबर 2011

C 2 अक्टूबर 2011

D 19 नवम्बर 2011

E अनुत्तरित प्रश्न

73 The first Chief Information Commissioner of Rajasthan was :

A T. Shrinivasan

B	M. D. Kaurani	Correct
---	---------------	---------

C Laxman Singh Rathod

D D. B. Gupta

E Question not attempted

Set No.: ♪

- 73 राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे :
- A टी. श्रीनिवासन

B	एम. डी. कौरानी	Correct
---	----------------	---------

- C लक्ष्मण सिंह राठौड़
- D डी. बी. गुप्ता
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 74 Acetylene is a fuel gas composed of:
- A Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6%

B	Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7%	Correct
---	--------------------------------	---------

- C Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4%
- D Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3%
- E Question not attempted

- 74 ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो _____ से बना है।
- A 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन

B	92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन	Correct
---	--------------------------------	---------

- C 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन
- D 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 75 What is the need for pre-heating the workpiece before welding?

A	To prevent weld cracking	Correct
---	--------------------------	---------

- B To reduce the welding speed
- C To increase distortion in the welded area
- D To lower the energy consumption

Set No.: 1

E Question not attempted

75 वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए?

A	वेल्ड क्रैकिंग से बचने के लिए	Correct
---	-------------------------------	---------

B वेल्डिंग गति को कम करने के लिए

C वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए

D ऊर्जा खपत को कम करने के लिए

E अनुत्तरित प्रश्न

76 The martyr Bhil girl Kalibai was associated with which of the following places?

A	Rastapal	Correct
---	----------	---------

B Sagwara

C Khairwada

D Mangarh

E Question not attempted

76 शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं?

A	रास्तापाल	Correct
---	-----------	---------

B सागवाड़ा

C खैरवाड़ा

D मानगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

77 According to EN standards, what welding position is categorized as IG?

A Horizontal

Set No.: 1

B Overhead

C Vertical

D	Flat	Correct
---	------	---------

E Question not attempted

77 ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है?

A क्षैतिज

B ऊपरी

C लंबवत्

D	समतल	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

78 What is the weld symbol for square butt weld?

A 


B		Correct
---	---	---------

C D 

E Question not attempted

78 स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है?

A 

B		Correct
---	---	---------

C D 

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

79 Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?

- A Thermit Welding
- B Resistance Welding
- C Plasma Arc Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

79 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं ?

- A थर्मिट वेल्डिंग
- B प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग
- C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

80 The expansion of the Central Aravali ranges is between _____.

A	Ajmer to Jaipur	Correct
---	-----------------	---------

- B Abu to Jaipur
- C Abu to Ajmer
- D Udaipur to Ajmer
- E Question not attempted

80 मध्य अरावली श्रृंखलाओं का विस्तार _____ के मध्य है।

A	अजमेर से जयपुर	Correct
---	----------------	---------

- B आबू से जयपुर

Set No.: 1

- C आबू से अजमेर
- D उदयपुर से अजमेर
- E अनुत्तरित प्रश्न

81 Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger?

A	Deoxidizers	Correct
---	-------------	---------

- B Chalk and Marble
- C Fluxing
- D Binding
- E Question not attempted

81 छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है ?

A	विऑक्सीकारक	Correct
---	-------------	---------

- B चॉक और मार्बल
- C गालकन
- D बाइंडिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

82 Which of the following has been called 'Tatanagar' of ancient Rajasthan?

- A Jodhpura
- B Sunari

C	Rairh	Correct
---	-------	---------

- D Noh
- E Question not attempted

Set No.: ♪

82 निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर' की संज्ञा दी गई है?

A जोधपुरा

B सुनारी

C	रैड़	Correct
---	------	---------

D नोह

E अनुत्तरित प्रश्न

83 Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process?

A Telescoping

B Lapping

C Beveling

D	Flaring	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

83 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है ?

A अंतर्वधन

B लैपकरण

C प्रवणन

D	संस्फुरण	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

84 When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as :

A Medium arc

B	Long arc	Correct
---	----------	---------

Set No.: ♪

C Normal arc

D Short arc

E Question not attempted

84 जब इलेक्ट्रोड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं ?

A मध्यम आर्क

B	दीर्घ आर्क	Correct
---	------------	---------

C सामान्य आर्क

D लघु आर्क

E अनुत्तरित प्रश्न

85 What is employed to stabilize the arc?

A Deoxidizers

B Fluxing

C	Chalk and Marble	Correct
---	------------------	---------

D Binding

E Question not attempted

85 आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A विऑक्सीकारक

B गालकन

C	चॉक और मार्बल	Correct
---	---------------	---------

D बाइंडिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

86 Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool?

- A Gas Metal Arc Welding (GMAW)
- B Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

C	Submerged Arc Welding (SAW)	Correct
---	-----------------------------	---------

- D Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)
- E Question not attempted

86 वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है ?

- A गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)
- B शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

C	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

- D गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)
- E अनुत्तरित प्रश्न

87 Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?

A	Rao Maldev	Correct
---	------------	---------

- B Rao Jodha
- C Veer Durgadas
- D Shershah Suri
- E Question not attempted

87 फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है ?

A	राव मालदेव	Correct
---	------------	---------

- B राव जोधा
- C वीर दुर्गादास

Set No.: 1

D शेरशाह सूरी

E अनुत्तरित प्रश्न

88 In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at -

A Kota

B	Udaipur	Correct
---	---------	---------

C Bikaner

D Jaipur

E Question not attempted

88 राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है -

A कोटा में

B	उदयपुर में	Correct
---	------------	---------

C बीकानेर में

D जयपुर में

E अनुत्तरित प्रश्न

89 Which of the following welding processes does not use a consumable electrode?

A	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

C Submerged Arc Welding (SAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

E Question not attempted

89 इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग नहीं किया जाता ?

Set No.: 1

A	गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

C निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

90 What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?

A Oxygen

B Carbon dioxide

C Nitrogen

D	Helium	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

90 गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है?

A ऑक्सीजन

B कार्बन डाइऑक्साइड

C नाइट्रोजन

D	हीलियम	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

91 Which is the exposed surface of a weld made in a welding process?

A Axis of weld

B Weld slope

C	Face of weld	Correct
---	--------------	---------

D Weld rotation

Set No.: 1

E Question not attempted

91 वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी होती है ?

A वेल्ड का अक्ष

B वेल्ड की ढलान

C	वेल्ड का फलक	Correct
---	--------------	---------

D वेल्ड का घूर्णन

E अनुत्तरित प्रश्न

92 What function does flux serve in arc welding?

A To act as a filler material

B To increase the strength of the weld

C To control the melting temperature

D	To prevent oxidation of the molten metal	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

92 आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है ?

A फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना

B वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना

C गलन तापमान को नियंत्रित करना

D	पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना	Correct
---	-------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

93 Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state?

A	Chambal	Correct
---	---------	---------

B Luni

C Banganga

Set No.: 1

D Mahi

E Question not attempted

93 राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित नदियों में से कौन-सी सबसे लम्बी नदी है ?

A	चम्बल	Correct
---	-------	---------

B लूनी

C बाणगंगा

D माही

E अनुत्तरित प्रश्न

94 What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)?

A	To protect the weld pool from atmospheric contamination	Correct
---	---	---------

B To create a vacuum environment around the weld

C To increase the welding speed

D To provide additional heat for melting

E Question not attempted

94 गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है ?

A	वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना	Correct
---	---	---------

B वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

C वेल्डिंग की गति को बढ़ाना

D गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

95 Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material?

A	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

B Tungsten Inert Gas (TIG) Welding

C Laser Beam Welding

D Plasma Arc Welding

E Question not attempted

95 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता है ?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

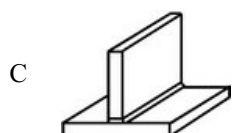
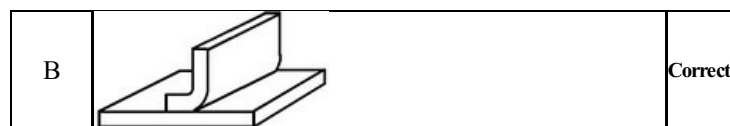
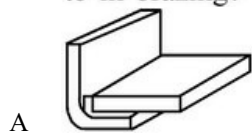
B टंगस्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग

C लेजर बीम वेल्डिंग

D प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

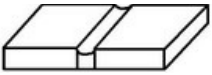
E अनुत्तरित प्रश्न

96 What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?



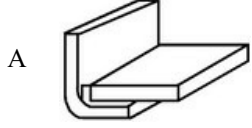
D

Set No.: 1

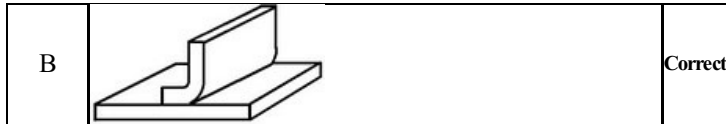


E Question not attempted

96 ब्रेजिंग में "फ्लैज टि जॉइंट" का क्या अर्थ है ?

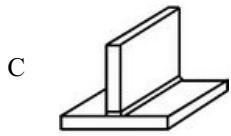


A



B

Correct



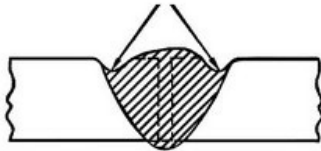
C



D

E अनुत्तरित प्रश्न

97 Name the defect in welding in given figure.



A

Undercut

Correct

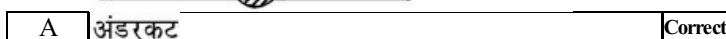
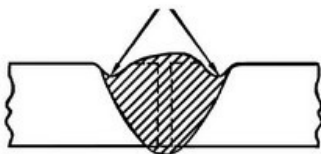
B Distortion

C Inclusion

D Pin hole

E Question not attempted

97 चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए।



A

अंडरकट

Correct

Set No.: 1

B विकृति

C अंतर्वेशन

D पिन होल

E अनुत्तरित प्रश्न

98 What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding?

A Electrode

B Nut and Bolts

C Electrical source

D	Tack-welding	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

98 वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A इलेक्ट्रोड

B नट और बोल्ट्स

C विद्युत स्रोत

D	टैक-वेल्डिंग	Correct
---	--------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

99 What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?

A	To provide guidelines for welding a particular joint	Correct
---	--	---------

B To select the appropriate welding electrode

C To inspect the quality of a finished weld

D To certify the welder's qualifications

Set No.: ♪

E Question not attempted

- 99 वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है ?

A	किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा-निर्देश प्रदान करना	Correct
---	---	---------

- B उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का चयन करना
- C किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना
- D वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 100 Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on interference by courts in election matters relating to municipalities?

A	243 ZG	Correct
---	--------	---------

- B 243 ZE
- C 243 O
- D 243 Z
- E Question not attempted

- 100 भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन-सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों के हस्तक्षेप का वर्जन करता है ?

A	243 ZG	Correct
---	--------	---------

- B 243 ZE
- C 243 O
- D 243 Z
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 101 What type of flame is used for joining Stainless steel?

Set No.: ♪

A Oxidising flame

B Carburising flame

C	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

D Acetylene flame

E Question not attempted

101 स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीकारक ज्वाला

B कार्बुरण ज्वाला

C	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

D ऐसीटिलीन ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

102 Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union?

A	Udaipur	Correct
---	---------	---------

B Jaipur

C Ajmer

D Kota

E Question not attempted

102 महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया ?

A	उदयपुर	Correct
---	--------	---------

B जयपुर

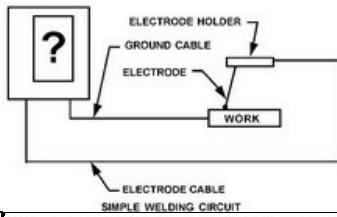
Set No.: 1

C अजमेर

D कोटा

E अनुत्तरित प्रश्न

- 103 Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.



A	Source of Electric Current	Correct
---	----------------------------	---------

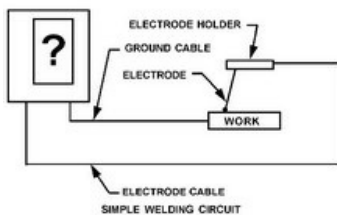
B Motor

C Apron

D Chipping Hammer

E Question not attempted

- 103 दिये गये चित्र में अनुपस्थित भाग का नाम बताइए ताकि सिम्पल वेल्डिंग सर्किट पूर्ण हो जाए।



A	विद्युत धारा का स्रोत	Correct
---	-----------------------	---------

B मोटर

C ऐप्रन

D चिपिंग हैमर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 104 Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12th Century?

A Jaisalmer fort

Set No.: 1

B	Gagron fort	Correct
---	-------------	---------

C Mehrangarh fort

D Chittorgarh fort

E Question not attempted

104 12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का निर्माण करवाया था ?

A जैसलमेर का किला

B	गागरोन का किला	Correct
---	----------------	---------

C मेहरानगढ़ का किला

D चित्तौड़गढ़ का किला

E अनुत्तरित प्रश्न

105 The winter rainfall in Rajasthan is locally known as -

A Khilawath

B	Mawath	Correct
---	--------	---------

C Bagawath

D Adawath

E Question not attempted

105 राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती है -

A खिलावठ

B	मावठ	Correct
---	------	---------

C बगावठ

D अदावठ

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♪

106 Which one of the following theories is not related with Desertification process?

- A Albedo theory
- B Moisture theory

C	Land subsidence theory	Correct
---	------------------------	---------

- D The dust theory
- E Question not attempted

106 निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण प्रक्रिया से सम्बन्धित नहीं है ?

- A ऐल्बिडो सिद्धान्त
- B नमीकरण सिद्धान्त

C	भूमि अवतलन सिद्धान्त	Correct
---	----------------------	---------

- D धूलिकण सिद्धान्त
- E अनुत्तरित प्रश्न

107 What type of flame is used for joining Mild steel?

- A Carburising flame

B	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

- C Acetylene flame
- D Oxidising flame
- E Question not attempted

107 मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

- A कार्बुरिंग ज्वाला

B	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

- C ऐसीटिलीन ज्वाला

Set No.: 1

D ऑक्सीकारक ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

108 Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is not visible on the surface?

A Lack of Fusion

B Inclusion

C Undercut

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

108 किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती है जो सतह पर दिखाई नहीं देती ?

A फ्यूजन की कमी

B अंतर्वेशन

C अंडरकट

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

109 Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Thermit Welding

B Resistance Welding

C	Arc Welding	Correct
---	-------------	---------

D Gas Welding

E Question not attempted

Set No.: ♪

109 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

- A थर्मिट वेल्डिंग
- B प्रतिरोध वेल्डिंग

C	आर्क वेल्डिंग	Correct
---	---------------	---------

- D गैस वेल्डिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

110 In welding, what does the acronym NDT stand for?

- A Non-Destructive Tooling
- B New Developmental Technology

C	Non-Destructive Testing	Correct
---	-------------------------	---------

- D Non-Destructive Technique
- E Question not attempted

110 वेल्डिंग में एन डी टी का पूर्ण रूप क्या है ?

- A नॉन-डेस्ट्रक्टिव टूलिंग
- B न्यू डेवलपमेंटल टेक्नोलॉजी

C	नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेस्टिंग	Correct
---	---------------------------	---------

- D नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेक्नीक
- E अनुत्तरित प्रश्न

111 Where did the battle between Shershah and Rathore army take place in 1544 A.D.?

- A Sivana
- B Merta

C	Giri-Sumel	Correct
---	------------	---------

Set No.: 1

D Jaitaran

E Question not attempted

111 शेरशाह तथा राठौड़ सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध हुआ था ?

A सिवाणा

B मेड़ता

C	गिरि-सुमेल	Correct
---	------------	---------

D जैतारण

E अनुत्तरित प्रश्न

112 Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'?

A Dayaldas

B	Dursa Adha	Correct
---	------------	---------

C Kavi Isardas

D Karnidan

E Question not attempted

112 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे ?

A दयालदास

B	दुरसा आढ़ा	Correct
---	------------	---------

C कवि ईसरदास

D करणीदान

E अनुत्तरित प्रश्न

113 Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below)

A Matters relating to labour or industrial disputes.

Set No.: ♪

- B The allegations should not be against a public servant.
- C Cases older than a year.

D	Which involves searching and presenting documents.	Correct
---	--	---------

- E Question not attempted

113 निम्नलिखित में से राज्य मानवाधिकार आयोग द्वारा ग्रहण करने योग्य परिवाद कौन-सा है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- A श्रम या औद्योगिक विवादों से संबंधित मामले।
- B आरोप जो किसी लोक सेवक के विरुद्ध नहीं हो।
- C एक वर्ष से अधिक पुराने प्रकरण।

D	जिसमें दस्तावेज की खोज एवं प्रस्तुति शामिल हो।	Correct
---	--	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

114 The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.

- a. Maintain law and order
- b. Control over police department
- c. To check the passport of foreigners
- d. To collect land revenue
- e. To inspect the district jails
- A b, c, d and e are correct.

B	a, b, c and e are correct.	Correct
---	----------------------------	---------

- C a, b, d and e are correct.
- D a, b, c and d are correct.
- E Question not attempted

Set No.: ♪

114 ज़िला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय ज़िला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।

- a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
- b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
- c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
- d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
- e. ज़िला जेलखानों का निरीक्षण करना

A b, c, d और e सही हैं।

B	a, b, c और e सही हैं।	Correct
---	-----------------------	---------

C a, b, d और e सही हैं।

D a, b, c और d सही हैं।

E अनुत्तरित प्रश्न

115 'Jhooming' is associated with –

A Festival

B Cow breed

C Tribal product

D	Type of agriculture	Correct
---	---------------------	---------

E Question not attempted

115 'झूमिंग' सम्बन्धित है –

A उत्सव से

B गाय की नस्ल से

C आदिवासी उत्पाद से

D	कृषि प्रकार से	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

116 The Thermit welding develops heat due to chemical reaction between

A Aluminium oxide and finely powdered iron

B	Iron oxide and finely powdered aluminium	Correct
---	--	---------

Set No.: ♪

- C None of these
- D Iron oxide and zinc
- E Question not attempted

116 थर्मल वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के कारण गर्मी विकसित होती है ?

- A ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन

B	आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम	Correct
---	---------------------------------------	---------

- C इनमें से कोई भी नहीं
- D आयरन ऑक्साइड और जिंक
- E अनुत्तरित प्रश्न

117 What characteristic of the base metal attracts and holds the molten metal within it?

A	Surface tension	Correct
---	-----------------	---------

- B Gravitational force
- C Electromagnetic force
- D Gas expansion force
- E Question not attempted

117 आधार धातु की कौन-सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है ?

A	पृष्ठ तनाव	Correct
---	------------	---------

- B गुरुत्वाकर्षण बल
- C विद्युतचुंबकीय बल
- D गैस प्रसार बल
- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 1

118 How to avoid over-welding or Excessive reinforcement?

- A Use of deep fillet weld
- B Use of proper edge preparation and fit up

C	All of these	Correct
---	--------------	---------

- D Use of few passes
- E Question not attempted

118 अति-वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा सकता है?

- A गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके
- B सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके

C	ये सभी	Correct
---	--------	---------

- D कम पास का उपयोग करके
- E अनुत्तरित प्रश्न

119 The entrapment of gases released during weld metal solidification results in :

- A Lack of fusion
- B Overlap

C	Porosity	Correct
---	----------	---------

- D Slag inclusions
- E Question not attempted

119 गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है?

- A फ्यूजन की कमी
- B ओवरलैप

C	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

Set No.: 1

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

120 Jawahar Sagar dam is constructed on :

A Mahi River

B Jawai River

C Chambal River

Correct

D Banas River

E Question not attempted

120 जवाहर सागर बाँध बनाया गया है :

A माही नदी पर

B जवाई नदी पर

C चंबल नदी पर

Correct

D बनास नदी पर

E अनुत्तरित प्रश्न