

Set No.: ♠

1 What type of flame is used for joining Stainless steel?

- A Acetylene flame
- B Carburising flame

C	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

- D Oxidising flame
- E Question not attempted

1 स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

- A ऐसीटिलीन ज्वाला
- B कार्बुरण ज्वाला

C	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

- D ऑक्सीकारक ज्वाला
- E अनुत्तरित प्रश्न

2 Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc.. Which of the following is not a typical welding position?

- A Overhead

B	Diagonal	Correct
---	----------	---------

- C Horizontal
- D Vertical
- E Question not attempted

2 अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन-सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं है ?

- A ऊपरी

B	तिर्यक	Correct
---	--------	---------

Set No.: ♠

C क्षैतिज

D लंबवत्

E अनुत्तरित प्रश्न

3 Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name?

A Flux-Cored Arc Welding

B SAW Welding

C	MIG Welding	Correct
---	-------------	---------

D TIG Welding

E Question not attempted

3 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः और किस नाम से जाना जाता है ?

A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग

B एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग

C	एम आई जी वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

D टी आई जी वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

4 Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures?

A Overlap

B	Hot cracks	Correct
---	------------	---------

C Lack of fusion

D Slag inclusions

E Question not attempted

Set No.: ♠

- 4 बढ़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन-सा दोष होता है?
- A ओवरलैप

B	हॉट क्रैक	Correct
---	-----------	---------

C फ्यूजन की कमी

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

- 5 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect?
- A Jasnathi sect

B	Ramsnehi sect	Correct
---	---------------	---------

C Vishnoi sect

D Naval sect

E Question not attempted

- 5 'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है?
- A जसनाथी सम्प्रदाय

B	रामस्नेही सम्प्रदाय	Correct
---	---------------------	---------

C विश्नोई सम्प्रदाय

D नवल सम्प्रदाय

E अनुत्तरित प्रश्न

- 6 What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame?
- A 1 : 2.5

B	1 : 1	Correct
---	-------	---------

C 2.5 : 2.5

D 2.5 : 1

Set No.: ♠

E Question not attempted

6 उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्ति
ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है?

A 1 : 2.5

B	1 : 1	Correct
---	-------	---------

C 2.5 : 2.5

D 2.5 : 1

E अनुत्तरित प्रश्न

7 The expansion of the Central Aravali ranges
is between _____.

A Abu to Ajmer

B Udaipur to Ajmer

C Abu to Jaipur

D	Ajmer to Jaipur	Correct
---	-----------------	---------

E Question not attempted

7 मध्य अरावली श्रृंखलाओं का विस्तार _____ के मध्य
है।

A आबू से अजमेर

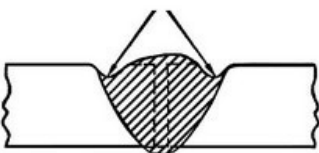
B उदयपुर से अजमेर

C आबू से जयपुर

D	अजमेर से जयपुर	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

8 Name the defect in welding in given figure.



Set No.: ♠

A Inclusion

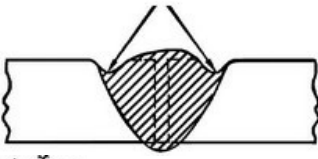
B	Undercut	Correct
---	----------	---------

C Pin hole

D Distortion

E Question not attempted

8 चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए।



A अंतर्वेशन

B	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

C पिन होल

D विकृति

E अनुत्तरित प्रश्न

9 What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding?

A Electrical source

B Electrode

C Nut and Bolts

D	Tack-welding	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

9 वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A विद्युत स्रोत

B इलेक्ट्रोड

C नट और बोल्ट्स

Set No.: ♠

D	टैक-वेल्डिंग	Correct
---	--------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

10 Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan?

A Haldia

B Tuticorin

C	Kandla	Correct
---	--------	---------

D Paradwip

E Question not attempted

10 निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है?

A हल्दिया

B तूतीकोरिन

C	काण्डला	Correct
---	---------	---------

D पाराद्वीप

E अनुत्तरित प्रश्न

11 On which date the Rajasthan Guaranteed Delivery of Public Services Act 2011 came into force?

A 19th November 2011B 2nd October 2011

C	14 th November 2011	Correct
---	--------------------------------	---------

D 31st October 2011

E Question not attempted

11 राजस्थान लोक सेवाओं के प्रदान की गारंटी अधिनियम 2011 किस तारीख से प्रवृत्त हुआ था?

Set No.: ♠

A 19 नवम्बर 2011

B 2 अक्टूबर 2011

C	14 नवम्बर 2011	Correct
---	----------------	---------

D 31 अक्टूबर 2011

E अनुत्तरित प्रश्न

12 'Jhooming' is associated with –

A	Type of agriculture	Correct
---	---------------------	---------

B Tribal product

C Festival

D Cow breed

E Question not attempted

12 'झूमिंग' सम्बन्धित है –

A	कृषि प्रकार से	Correct
---	----------------	---------

B आदिवासी उत्पाद से

C उत्सव से

D गाय की नस्ल से

E अनुत्तरित प्रश्न

13 Which is the exposed surface of a weld made in a welding process?

A Axis of weld

B Weld slope

C	Face of weld	Correct
---	--------------	---------

D Weld rotation

Set No.: ♠

E Question not attempted

13 वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी होती है ?

A वेल्ड का अक्ष

B वेल्ड की ढलान

C	वेल्ड का फलक	Correct
---	--------------	---------

D वेल्ड का घूर्णन

E अनुत्तरित प्रश्न

14 Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is not visible on the surface?

A Undercut

B	Porosity	Correct
---	----------	---------

C Inclusion

D Lack of Fusion

E Question not attempted

14 किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती है जो सतह पर दिखाई नहीं देती ?

A अंडरकट

B	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

C अंतर्वेशन

D फ्यूजन की कमी

E अनुत्तरित प्रश्न

15 Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process?

A Carbon dioxide

B Propane

Set No.: ♠

C Argon

D	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

E Question not attempted

- 15 गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-ऐसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः
किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A कार्बन डाइऑक्साइड

B प्रोपेन

C आर्गन

D	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 16 Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union?

A	Udaipur	Correct
---	---------	---------

B Jaipur

C Ajmer

D Kota

E Question not attempted

- 16 महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया ?

A	उदयपुर	Correct
---	--------	---------

B जयपुर

C अजमेर

D कोटा

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

17 Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux?

A Friction Welding

B	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

C Laser Beam Welding

D Thermit Welding

E Question not attempted

17 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

A घर्षण वेल्डिंग

B	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

C लेजर बीम वेल्डिंग

D थर्मिट वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

18 Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?

A Plasma arc welding

B Resistant welding

C Thermit welding

D	Laser beam welding	Correct
---	--------------------	---------

E Question not attempted

18 किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेजर बीम का उपयोग किया जाता है?

A प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

B प्रतिरोधक वेल्डिंग

Set No.: ♠

C थर्मिट वेल्डिंग

D	लेजर बीम वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

19 What is the purpose of edge preparation in welding?

A To increase the welding speed

B To enhance the appearance of the weld

C	To create a proper joint penetration	Correct
---	--------------------------------------	---------

D To reduce the need for filler material

E Question not attempted

19 वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है ?

A वेल्डिंग गति में सुधार करना

B वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

C	सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना	Correct
---	--------------------------	---------

D फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना

E अनुत्तरित प्रश्न

20 What type of welding defect is indicated by a visible line or groove on the surface of the weld?

A Crack

B	Undercut	Correct
---	----------	---------

C Inclusion

D Overlap

E Question not attempted

20 वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है ?

Set No.: ♠

A क्रेक

B	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

C इनक्लूशन

D ओवरलैप

E अनुत्तरित प्रश्न

21 What is the purpose of a weld gauge?

A	To check the dimensions of the weld bead	Correct
---	--	---------

B To monitor the gas flow rate during welding

C To determine the composition of the filler material

D To measure the temperature of the weld pool

E Question not attempted

21 वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है ?

A	वेल्ड बीड का आयाम जाँचना	Correct
---	--------------------------	---------

B वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना

C फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना

D वेल्ड पूल का तापमान मापना

E अनुत्तरित प्रश्न

22 What enhances soundness and eliminates gas holes?

A Nickel

B Vanadium

C Tungsten

D	Manganese	Correct
---	-----------	---------

Set No.: ♠

E Question not attempted

22 पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है ?

A निकल

B वेनेडियम

C टंगस्टन

D मैंगनीज

Correct

E अनुत्तरित प्रश्न

23 Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

A Mehrangarh

B Nahargarh

Correct

C Taragarh

D Jaigarh

E Question not attempted

23 'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है ?

A मेहरानगढ़

B नाहरगढ़

Correct

C तारागढ़

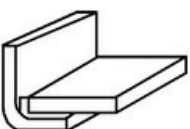
D जयगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

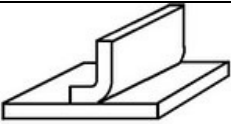
24 What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?

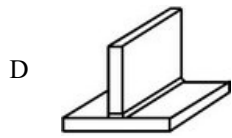
A 

B



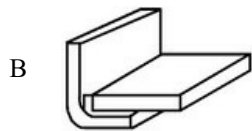
Set No.: ♠

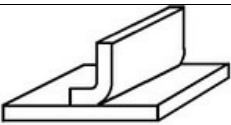
C		Correct
---	---	---------

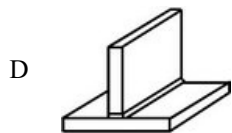


E Question not attempted

24 ब्रेजिंग में "फ्लैज्ज टी जॉइंट" का क्या अर्थ है ?



C		Correct
---	---	---------



E अनुत्तरित प्रश्न

25 Who is the author of the historical text 'Prithviraj Vijay'?

A Mandan

B Karnidan

C Nayanchandra Suri

D	Jayanak	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

25 ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है ?

Set No.: ♠

A मण्डन

B करणीदान

C नयनचन्द्र सूरी

D	जयानक	Correct
---	-------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

26 In welding, what does the acronym NDT stand for?

A New Developmental Technology

B	Non-Destructive Testing	Correct
---	-------------------------	---------

C Non-Destructive Tooling

D Non-Destructive Technique

E Question not attempted

26 वेल्डिंग में एन डी टी का पूर्ण रूप क्या है ?

A न्यू डेवलपमेंटल टेक्नोलॉजी

B	नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेस्टिंग	Correct
---	---------------------------	---------

C नॉन-डेस्ट्रक्टिव टूलिंग

D नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेक्नीक

E अनुत्तरित प्रश्न

27 What is the significance of pre and post-heating in welding medium and high carbon steel?

A To reduce the welding speed

B	To prevent cracking and improve weld quality	Correct
---	--	---------

C To lower the welding temperature

D To increase the hardness of the base metal

Set No.: ♠

E Question not attempted

- 27 वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है ?
- A वेल्डिंग की गति कम करना

B	दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना	Correct
---	--	---------

- C वेल्डिंग तापमान को कम करना
- D आधार धातु की कठोरता बढ़ाना
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 28 The Thermit welding develops heat due to chemical reaction between
- A Iron oxide and zinc

- B None of these
- C Aluminium oxide and finely powdered iron

D	Iron oxide and finely powdered aluminium	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

- 28 थर्मिट वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के कारण गर्मी विकसित होती है ?
- A आयरन ऑक्साइड और जिंक

- B इनमें से कोई भी नहीं
- C ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन

D	आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम	Correct
---	---------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 29 What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?
- A To provide guidelines for welding a particular joint

Correct

Set No.: ♠

- B To select the appropriate welding electrode
- C To inspect the quality of a finished weld
- D To certify the welder's qualifications
- E Question not attempted

29 वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है ?

A	किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा-निर्देश प्रदान करना	Correct
---	---	---------

- B उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का चयन करना
- C किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना
- D वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

30 Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857?
(Choose the most appropriate option from below)

- A State Army and Neemach Rebellious Soldiers
- B State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers

C	State Army and Auwa Rebellious Soldiers	Correct
---	---	---------

- D State Army and Dholpur Rebellious Soldiers
- E Question not attempted

30 8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- A राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक
- B राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

C	राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक	Correct
---	------------------------------------	---------

Set No.: ♠

- D राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक
- E अनुत्तरित प्रश्न

31 What is the need for pre-heating the workpiece before welding?

- A To lower the energy consumption
- B To increase distortion in the welded area

C	To prevent weld cracking	Correct
---	--------------------------	---------

- D To reduce the welding speed
- E Question not attempted

31 वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए?

- A ऊर्जा खपत को कम करने के लिए
- B वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए

C	वेल्ड क्रैकिंग से बचने के लिए	Correct
---	-------------------------------	---------

- D वेल्डिंग गति को कम करने के लिए
- E अनुत्तरित प्रश्न

32 What type of flame is used for joining Mild steel?

- A Carburising flame

B	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

- C Acetylene flame
- D Oxidising flame
- E Question not attempted

32 मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है?

- A कार्बुरिंग ज्वाला

		Correct
--	--	---------

Set No.: ♠

B उदासीन ज्वाला

C ऐसीटिलीन ज्वाला

D ऑक्सीकारक ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

33 Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals?

A Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

Correct

C Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

D Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

E Question not attempted

33 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रोड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है ?

A गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

Correct

C शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

D फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

34 Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting?

A Requires a vacuum environment.

B Involves a high-velocity jet of ionized gas.

Correct

C Uses resistance heating for cutting.

D Utilizes chemical reactions for cutting.

Set No.: ♠

E Question not attempted

- 34 निम्न में से कौन-सी प्लाज्मा आर्क कटिंग की विशेषता है ?
A निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।

B	आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता है।	Correct
---	--	---------

- C कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।
D कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।
E अनुत्तरित प्रश्न

- 35 What characteristic of the base metal attracts and holds the molten metal within it?
A Gravitational force

B Electromagnetic force

C	Surface tension	Correct
---	-----------------	---------

- D Gas expansion force
E Question not attempted

- 35 आधार धातु की कौन-सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है ?
A गुरुत्वाकर्षण बल

B विद्युतचुंबकीय बल

C	पृष्ठ तनाव	Correct
---	------------	---------

- D गैस प्रसार बल
E अनुत्तरित प्रश्न

- 36 Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on interference by courts in election matters relating to municipalities?
A 243 O

Set No.: ♠

B 243 Z

C 243 ZE

D	243 ZG	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

36 भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन-सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों के हस्तक्षेप का वर्जन करता है?

A 243 O

B 243 Z

C 243 ZE

D	243 ZG	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

37 Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc?

A Plasma arc welding

B Friction welding

C	Gas metal arc welding	Correct
---	-----------------------	---------

D Submerged arc welding

E Question not attempted

37 कौन-सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रोड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है?

A प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

B घर्षण वेल्डिंग

C	गैस धातु आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

D निमज्जित आर्क वेल्डिंग

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

38 Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12th Century?

A Chittorgarh fort

B Jaisalmer fort

C Mehrangarh fort

D	Gagron fort	Correct
---	-------------	---------

E Question not attempted

38 12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का निर्माण करवाया था?

A चित्तौड़गढ़ का किला

B जैसलमेर का किला

C मेहरानगढ़ का किला

D	गागरोन का किला	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

39 Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the nozzle?

A Neutral flame

B Acetylene flame

C Carburising flame

D	Oxidising flame	Correct
---	-----------------	---------

E Question not attempted

39 जैसे-जैसे गैस नोजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है?

A उदासीन ज्वाला

B

Set No.: ♠

ऐसीटिलीन ज्वाला

C कार्बुरण ज्वाला

D	ऑक्सीकारक ज्वाला	Correct
---	------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

40 Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.?

A Khairthal

B Ajmer

C Kishangarh

D	Beawar	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

40 मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित किया गया ?

A खैरथल

B अजमेर

C किशनगढ़

D	ब्यावर	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

41 Which of the following is not correctly matched?

A **Dam** Mahi Bajaj Sagar – **District** Banswara

B Rana Pratap Sagar – Chittorgarh

C Kota Barrage – Kota

D	Jawahar Sagar – Jhalawar	Correct
---	--------------------------	---------

E Question not attempted

Set No.: ♠

41 निम्नलिखित में से कौन-सा सही सुमेलित नहीं है ?

- A माही बाँध – झिले बांसवाड़ा
- B राणाप्रताप सागर – चित्तौड़गढ़
- C कोटा बैराज – कोटा

D	जवाहर सागर – झालावाड़	Correct
---	-----------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

42 What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?

- A Lower cost of equipment
- B Higher deposition rate
- C Less reliance on shielding gases

D	High precision and minimal heat-affected zone	Correct
---	---	---------

E Question not attempted

42 पारंपरिक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है ?

- A उपकरण की कम लागत
- B उच्च निक्षेप दर
- C शील्डिंग गैस का कम भरोसा

D	उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र	Correct
---	---	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

43 The first Chief Information Commissioner of Rajasthan was :

- A Laxman Singh Rathod
- B T. Shrinivasan

Set No.: ♠

C	M. D. Kaurani	Correct
---	---------------	---------

D D. B. Gupta

E Question not attempted

43 राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे :

A लक्ष्मण सिंह राठौड़

B टी. श्रीनिवासन

C	एम. डी. कौरानी	Correct
---	----------------	---------

D डी. बी. गुप्ता

E अनुत्तरित प्रश्न

44 In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester?

A	Prevent backfires into the hoses	Correct
---	----------------------------------	---------

B Control flame temperature

C Regulate gas flow rate

D Increase torch flexibility

E Question not attempted

44 गैस वेल्डिंग में फ्लैशबैक अरेस्टर का उद्देश्य क्या है ?

A	होज में प्रतिज्वलन (backfire) से बचना	Correct
---	---------------------------------------	---------

B ज्वाला तापमान को नियंत्रित करना

C गैस प्रवाह दर को नियंत्रित करना

D टार्च की सुनम्यता को बढ़ाना

E अनुत्तरित प्रश्न

45 Which type of welding is known for its high deposition rates and deep penetration?

Set No.: ♠

A	Gas Metal Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

B Oxy-Acetylene Welding

C Tungsten Inert Gas Welding

D Plasma Arc Welding

E Question not attempted

45 किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा अंतर्वेशन होता है ?

A	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

B ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग

C टंगस्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग

D प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

46 Where did the battle between Shershah and Rathore army take place in 1544 A.D.?

A Jaitaran

B Sivana

C	Giri-Sumel	Correct
---	------------	---------

D Merta

E Question not attempted

46 शेरशाह तथा राठौर सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध हुआ था ?

A जैतारण

B सिवाणा

C	गिरि-सुमेल	Correct
---	------------	---------

D मेड़ता

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

47 What is employed to stabilize the arc?

A Deoxidizers

B Fluxing

C	Chalk and Marble	Correct
---	------------------	---------

D Binding

E Question not attempted

47 आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A विऑक्सीकारक

B गालकन

C	चॉक और मार्बल	Correct
---	---------------	---------

D बाइंडिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

48 Kumher farm of Bharatpur was established for improvement in the quality of _____.

A Cow

B	Buffalo	Correct
---	---------	---------

C Sheep

D Goat

E Question not attempted

48 भरतपुर का कुम्हेर फार्म _____ की गुणवत्ता सुधारने के लिए स्थापित किया गया।

A गाय

B	बैस	Correct
---	-----	---------

Set No.: ♠

C भेड़

D बकरी

E अनुत्तरित प्रश्न

49 The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.

- a. Maintain law and order
- b. Control over police department
- c. To check the passport of foreigners
- d. To collect land revenue
- e. To inspect the district jails

A	a, b, c and e are correct.	Correct
---	----------------------------	---------

B a, b, d and e are correct.

C a, b, c and d are correct.

D b, c, d and e are correct.

E Question not attempted

49 जिला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय जिला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।

- a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
- b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
- c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
- d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
- e. जिला जेलखानों का निरीक्षण करना

A	a, b, c और e सही हैं।	Correct
---	-----------------------	---------

B a, b, d और e सही हैं।

C a, b, c और d सही हैं।

D b, c, d और e सही हैं।

E अनुत्तरित प्रश्न

50 Which of the following welding processes does not use a consumable electrode?

A		Correct
---	--	---------

Set No.: ♠

Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

- B Gas Metal Arc Welding (GMAW)
- C Submerged Arc Welding (SAW)
- D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)
- E Question not attempted

50 इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग नहीं किया जाता ?

A	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

- B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)
- C निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)
- D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)
- E अनुत्तरित प्रश्न

51 Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan?

A Malwi

B	Dhundhadi	Correct
---	-----------	---------

- C Vagdi
- D Mewati
- E Question not attempted

51 तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है ?

A मालवी

B	ढूंढाड़ी	Correct
---	----------	---------

- C वागड़ी
- D मेवाती

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

52 What is the main function of arc welding gauges during the welding process?

A Check surface cleanliness

B Control welding voltage

C Measure electrode length

D	Inspect joint fit-up and alignment	Correct
---	------------------------------------	---------

E Question not attempted

52 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य क्या है ?

A सतह की सफाई की जाँच करना

B वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना

C इलेक्ट्रोड की लंबाई मापना

D	संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

53 Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Gas Welding

B Thermit Welding

C Resistance Welding

D	Arc Welding	Correct
---	-------------	---------

E Question not attempted

53 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A गैस वेल्डिंग

Set No.: ♠

B थर्मिट वेल्डिंग

C प्रतिरोध वेल्डिंग

D	आर्क वेल्डिंग	Correct
---	---------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

54 Which of the following compositions is not composed by Jambhoji?

A Bishnoi Dharmprakash

B Jambhsagar

C	Jambh Puran	Correct
---	-------------	---------

D Jambh Samhita

E Question not attempted

54 निम्नलिखित रचनाओं में से कौन-सी जाम्भोजी द्वारा रचित नहीं है ?

A बिश्नोई धर्मप्रकाश

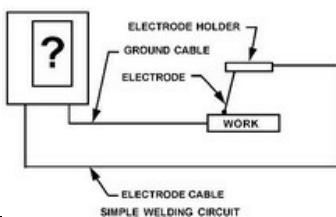
B जम्भसागर

C	जम्भ पुराण	Correct
---	------------	---------

D जम्भ संहिता

E अनुत्तरित प्रश्न

55 Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.



A	Source of Electric Current	Correct
---	----------------------------	---------

B Motor

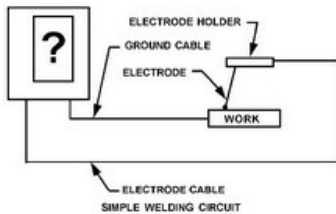
C Apron

Set No.: ♠

D Chipping Hammer

E Question not attempted

- 55 दिये गये चित्र में अनुपस्थित भाग का नाम बताइए ताकि सिम्पल वेल्डिंग सर्किट पूर्ण हो जाए।



A	विद्युत धारा का स्रोत	Correct
---	-----------------------	---------

B मोटर

C ऐंप्रन

D चिपिंग हैमर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 56 Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger?

A Binding

B Fluxing

C	Deoxidizers	Correct
---	-------------	---------

D Chalk and Marble

E Question not attempted

- 56 छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है ?

A बाइंडिंग

B गालकन

C	विऑक्सीकारक	Correct
---	-------------	---------

D चॉक और मार्बल

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

57 Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification?

A Overlap

B Undercutting

C Underfill

D	Undercut	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

57 किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड की गई धातु में एक ग्रूव छूट जाता है?

A ओवरलैप

B अंडरकटिंग

C अंडरफिल

D	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

58 Which one of the following pairs is not correctly matched? (Choose the most appropriate option from below)

	Mineral		Mining Area
A	Iron ore	–	Chomu - Samod

B	Lead & Zinc	–	Zawar
---	-------------	---	-------

C	Copper	–	Khetri
---	--------	---	--------

D	Tungsten	–	Kishangarh	Correct
---	----------	---	------------	---------

E Question not attempted

58 निम्नलिखित में से कौन-सा एक युग्म सही सुमेलित नहीं है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

खनिज

खनन क्षेत्र

Set No.: ♠

A लौह-अयस्क — चोमू-सामोद

B सीसा और जस्ता — जावर

C ताँबा — खेतड़ी

D	टंगस्टन	—	किशनगढ़	Correct
---	---------	---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

59 Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state?

A Mahi

B Banganga

C	Chambal	Correct
---	---------	---------

D Luni

E Question not attempted

59 राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित नदियों में से कौन-सी सबसे लम्बी नदी है ?

A माही

B बाणगंगा

C	चम्बल	Correct
---	-------	---------

D लूनी

E अनुत्तरित प्रश्न

60 Which type of steel is not weldable by gas welding process?

A Low carbon steel

B Mild steel

C	High carbon steel	Correct
---	-------------------	---------

D High alloyed steel

Set No.: ♠

E Question not attempted

60 किस प्रकार के स्टील को गैस वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा वेल्ड नहीं किया जा सकता ?

A लो कार्बन स्टील

B मृदु स्टील

C	हाई कार्बन स्टील	Correct
---	------------------	---------

D उच्च मिश्रधातु स्टील

E अनुत्तरित प्रश्न

61 How to avoid over-welding or Excessive reinforcement?

A Use of deep fillet weld

B Use of proper edge preparation and fit up

C	All of these	Correct
---	--------------	---------

D Use of few passes

E Question not attempted

61 अति-वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा सकता है ?

A गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके


B सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके

C	ये सभी	Correct
---	--------	---------

D कम पास का उपयोग करके

E अनुत्तरित प्रश्न

62 What is the weld symbol for square butt weld?

A B 

Set No.: ♠

C		Correct
---	--	---------

D 

E Question not attempted

62 स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है ?

A B 

C		Correct
---	--	---------

D 

E अनुत्तरित प्रश्न

63 Jawahar Sagar dam is constructed on :

A Mahi River

B Jawai River

C	Chambal River	Correct
---	---------------	---------

D Banas River

E Question not attempted

63 जवाहर सागर बाँध बनाया गया है :

A माही नदी पर

B जवाई नदी पर

C	चंबल नदी पर	Correct
---	-------------	---------

D बनास नदी पर

E अनुत्तरित प्रश्न

64 The martyr Bhil girl Kalibai was associated with which of the following places?

A Mangarh

Set No.: ♠

B	Rastapal	Correct
---	----------	---------

C Sagwara

D Khairwada

E Question not attempted

- 64 शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं ?
- A मानगढ़

B	रास्तापाल	Correct
---	-----------	---------

C सागवाड़ा

D खैरवाड़ा

E अनुत्तरित प्रश्न

- 65 Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source.
- A Plasma Arc

B Electrode

C	Straight polarity	Correct
---	-------------------	---------

D Reverse polarity

E Question not attempted

- 65 किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रोड, ऊर्जा स्रोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है ?
- A प्लाज्मा आर्क

B इलेक्ट्रोड

C	ऋजु ध्रुवता	Correct
---	-------------	---------

Set No.: ♠

D प्रतिलोम ध्रुवता

E अनुत्तरित प्रश्न

66 Which of the following has been called
'Tatanagar' of ancient Rajasthan?

A Sunari

B	Rairh	Correct
---	-------	---------

C Noh

D Jodhpura

E Question not attempted

66 निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर'
की संज्ञा दी गई है?

A सुनारी

B	रैठ	Correct
---	-----	---------

C नोह

D जोधपुरा

E अनुत्तरित प्रश्न

67 In which welding position is the weld metal
deposited from the top side of the joint?

A Vertical position

B Horizontal position

C	Flat position	Correct
---	---------------	---------

D Overhead position

E Question not attempted

67 किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर
से निक्षेपित होती है?

A लंबवत् अवस्था

Set No.: ♠

B क्षैतिज अवस्था

C	समतल अवस्था	Correct
---	-------------	---------

D ऊपरी अवस्था

E अनुत्तरित प्रश्न

68 The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which grains to become large?

A Small grains

B Elongated grains

C Fine grains

D	Large grains	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

68 तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं ?

A छोटे कण

B दीर्घित कण

C महीन कण

D	बड़े कण	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

69 'Kattha' is extracted from the bark of _____ tree.

A Babul

B	Khair	Correct
---	-------	---------

C Salar

D Palas

Set No.: ♠

E Question not attempted

69 'कत्था' _____ वृक्ष की छाल से निकालते हैं।

A बबूल

B	खैर	Correct
---	-----	---------

C सालर

D पलाश

E अनुत्तरित प्रश्न

70 Which metal joining process is done at a temperature of above 450°C?

A Bolt and Nut Joint

B	Brazing	Correct
---	---------	---------

C Glue Joint

D Soldering

E Question not attempted

70 450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन-सी प्रक्रिया की जाती है?

A बोल्ट एंड नट जॉइंट

B	ब्रेजिंग	Correct
---	----------	---------

C ग्लू जॉइंट

D सोल्डरिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

71 Which welding process utilizes a non-consumable tungsten electrode along with an inert gas shield?

A Submerged Arc Welding

B	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

Set No.: ♠

C Gas Metal Arc Welding (GMAW)

D Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

E Question not attempted

71 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?

A निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग

B	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

C गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

D फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

72 What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)?

A To provide additional heat for melting

B To increase the welding speed

C	To protect the weld pool from atmospheric contamination	Correct
---	---	---------

D To create a vacuum environment around the weld

E Question not attempted

72 गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है ?

A गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना

B वेल्डिंग की गति को बढ़ाना

C	वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना	Correct
---	---	---------

D वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♠

73 What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards?

- A To represent different welding positions
- B To classify the types of filler rods
- C To indicate the types of welding defects

D	To provide detailed instructions for welders	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

73 बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है ?

- A अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना
- B फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना
- C अलग-अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना

D	वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना	Correct
---	------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

74 What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)?

- A Oxygen

B	Argon	Correct
---	-------	---------

C Helium

D Nitrogen

E Question not attempted

74 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

- A ऑक्सीजन

B	आर्गन	Correct
---	-------	---------

C हीलियम

Set No.: ♠

D नाइट्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

75 Match the Welding Process in **Column I** with It's Application in **Column II**.

Column I (Welding Process)	Column II (It's Application)
1. Carbon arc welding	a. Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding.
2. Submerged arc welding	b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal.
3. T.I.G. welding	c. Used for ferrous metals, thicker plates and more production.

A 1-c, 2-b, 3-a

B	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

C 1-a, 2-c, 3-b

D 1-b, 2-a, 3-c

E Question not attempted

Set No.: ♠

75 कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।

कॉलम I
(वेल्डिंग प्रक्रिया)

कॉलम II
(इसकी उपयोगिता)

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. कार्बन आर्क वेल्डिंग | a. स्टेनलेस स्टील, एलुमिनियम और धातु की पतली शीटों के वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है। |
| 2. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग | b. कार्बन इलेक्ट्रोड और पृथक भरण धातु की मदद से सभी धातु और अधातु के लिए प्रयुक्त होता है। |
| 3. टी.आई.जी. (TIG) वेल्डिंग | c. लौह धातुओं, मोटी प्लेटों और अधिक उत्पादन के लिये प्रयुक्त होता है। |

A 1-c, 2-b, 3-a

B	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

C 1-a, 2-c, 3-b

D 1-b, 2-a, 3-c

E अनुत्तरित प्रश्न

76 A fuel gas that generates an extremely high-temperature flame when combined with oxygen, is -

A Hydrogen

B Plasma

C	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

D Oxygen

E Question not attempted

76 ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है?

A हाइड्रोजन

B प्लाज्मा

		Correct
--	--	---------

Set No.: ♠

C ऐसीटिलीन

D ऑक्सीजन

E अनुत्तरित प्रश्न

77 Which one of the following theories is not related with Desertification process?

A Albedo theory

B Moisture theory

C Land subsidence theory

Correct

D The dust theory

E Question not attempted

77 निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण प्रक्रिया से सम्बन्धित नहीं है ?

A ऐल्बिडो सिद्धान्त

B नमीकरण सिद्धान्त

C भूमि अवतलन सिद्धान्त

Correct

D धूलिकण सिद्धान्त

E अनुत्तरित प्रश्न

78 Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool?

A Submerged Arc Welding (SAW)

Correct

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

C Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

E Question not attempted

Set No.: ♠

78 वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है ?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

C गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

79 What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane?

A Butt joint

B Edge joint

C	Tee joint	Correct
---	-----------	---------

D Lap joint

E Question not attempted

79 जब वेल्डिंग के दौरान क्षैतिज तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती है ?

A बट संधि

B एज संधि

C	टी संधि	Correct
---	---------	---------

D लैप संधि

E अनुत्तरित प्रश्न

80 Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material?

A Plasma Arc Welding

B Laser Beam Welding

Set No.: ♠

C	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

D Tungsten Inert Gas (TIG) Welding

E Question not attempted

80 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता है ?

A प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

B लेजर बीम वेल्डिंग

C	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

D टंगस्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

81 Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below)

A Black Soil

B Mountain Soil

C Sandy Soil

D	Alluvial Soil	Correct
---	---------------	---------

E Question not attempted

81 राजस्थान में कौन-सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A काली मृदा

B पर्वतीय मृदा

C रेतीली मृदा

D	जलोढ मृदा	Correct
---	-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♠

- 82 In welding, what does the term 'brazing' refer to?
- A Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes

B	Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together	Correct
---	---	---------

- C Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations
- D Using a filler material with a melting point below that of the base metals
- E Question not attempted

- 82 वेल्डिंग में ब्रेजिंग का क्या अर्थ होता है ?
- A कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाज्मा आर्क उत्पन्न करना

B	धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना	Correct
---	---	---------

- C कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना
- D आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 83 Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'?

A	Dursa Adha	Correct
---	------------	---------

- B Kavi Isardas
- C Dayaldas
- D Karnidan
- E Question not attempted

- 83 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे ?

A	दुरसा आढ़ा	Correct
---	------------	---------

Set No.: ♠

- B कवि ईसरदास
- C दयालदास
- D करणीदान
- E अनुत्तरित प्रश्न

84 Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?

- A Shershah Suri
- B Veer Durgadas

C	Rao Maldev	Correct
---	------------	---------

- D Rao Jodha
- E Question not attempted

84 फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है?

- A शेरशाह सूरी
- B वीर दुर्गादास

C	राव मालदेव	Correct
---	------------	---------

- D राव जोधा
- E अनुत्तरित प्रश्न

85 Which are the advantages of welding?

1. Can be done quickly
2. Change the colour of joints
3. It is a permanent pressure tight joint

A All 1, 2 and 3

B	Only 1 and 3	Correct
---	--------------	---------

- C Only 1 and 2
- D Only 2 and 3

Set No.: ♠

E Question not attempted

85 वेल्डिंग के क्या लाभ हैं ?

1. यह तेजी से किया जा सकता है
2. जोड़ों का रंग बदलता है
3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है

A सभी 1, 2 और 3

B	केवल 1 और 3	Correct
---	-------------	---------

C केवल 1 और 2

D केवल 2 और 3

E अनुत्तरित प्रश्न

86 The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere-low voltage welding supply in it. This action is called the principle of -

A Elasticity

B	Mutual induction	Correct
---	------------------	---------

C Tension

D Gravity

E Question not attempted

86 बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह _____ का सिद्धांत कहलाता है।

A प्रत्यास्थता

B	पारस्परिक प्रेरण	Correct
---	------------------	---------

C तनाव

D गुरुत्व

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♠

87 An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while _____.

- A Drilling
- B Laser Beam Welding

C	Punching	Correct
---	----------	---------

- D Facing
- E Question not attempted

87 इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग _____ के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है।

- A ड्रिलिंग
- B लेजर बीम वेल्डिंग

C	पंचिंग	Correct
---	--------	---------

- D फेसिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

88 What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode?

- A Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

B	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

- C Gas Metal Arc Welding (GMAW)
- D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)
- E Question not attempted

88 किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

- A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

B	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

- C गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

Set No.: ♠

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

89 What is the term for the surface of the cavity that extends into the weld bead?

A Transverse crack

B Lack of fusion

C	Crater	Correct
---	--------	---------

D Heat affected zone

E Question not attempted

89 गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड बीड के अंदर विस्तारित होती है ?

A अनुप्रस्थ दरार

B फ्यूजन की कमी

C	क्रेटर	Correct
---	--------	---------

D ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र

E अनुत्तरित प्रश्न

90 Which of the following is the highest peak of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below)

A Dilwara

B	Jarga	Correct
---	-------	---------

C Achalgarh

D Kumbhalgarh

E Question not attempted

90 निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊंची चोटी है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

Set No.: ♠

A देलवाड़ा

B	जरगा	Correct
---	------	---------

C अचलगढ़

D कुम्भलगढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

91 Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas?

A Cracks

B Incomplete Penetration

C Undercut

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

91 किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में गूँव बन जाता है?

A क्रैक

B अपूर्ण अंतर्वेशन

C अंडरकट

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

92 In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at -

A	Udaipur	Correct
---	---------	---------

B Bikaner

C Kota

Set No.: ♠

D Jaipur

E Question not attempted

92 राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है -

A	उदयपुर में	Correct
---	------------	---------

B बीकानेर में

C कोटा में

D जयपुर में

E अनुत्तरित प्रश्न

93 What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?

A	Helium	Correct
---	--------	---------

B Nitrogen

C Oxygen

D Carbon dioxide

E Question not attempted

93 गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है?

A	हीलियम	Correct
---	--------	---------

B नाइट्रोजन

C ऑक्सीजन

D कार्बन डाइऑक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

94 When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' refers to?

Set No.: ♠

A Inspecting the welded joint after completion

B	Shaping or bevelling the edges for welding	Correct
---	--	---------

C Cleaning the surfaces to be welded

D Heating the edges before welding

E Question not attempted

- 94 वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है?
- A वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना

B	वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन	Correct
---	--	---------

C वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना

D वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

- 95 In gas welding, which gas is typically used for cutting operations?
- A Argon

B Nitrogen

C Hydrogen

D	Oxygen	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

- 95 गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है?
- A आर्गन

B नाइट्रोजन

C हाइड्रोजन

D	ऑक्सीजन	Correct
---	---------	---------

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

96 The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as :

A Weld slope

B	Axis of weld	Correct
---	--------------	---------

C Weld rotation

D Face of weld

E Question not attempted

96 लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुजरने वाली काल्पनिक रेखा को क्या कहा जाता है ?

A वेल्ड की ढलान

B	वेल्ड का अक्ष	Correct
---	---------------	---------

C वेल्ड का घूर्णन

D वेल्ड का फलक

E अनुत्तरित प्रश्न

97 Which gas is frequently paired with oxygen for cutting tasks in gas welding?

A Nitrogen

B Carbon dioxide

C	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

D Argon

E Question not attempted

97 गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन के साथ किस गैस को अक्सर संमिश्रित किया जाता है ?

A नाइट्रोजन

B कार्बन डाइऑक्साइड

Set No.: ♠

C	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

D आर्गन

E अनुत्तरित प्रश्न

98 Which of the following techniques is used to prevent and control distortion?

A	Reducing the effective shrinkage force	Correct
---	--	---------

B Regulate the flow of acetylene gas

C Joint preparation and set up

D Reduce the pressure of oxygen gas

E Question not attempted

98 विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है ?

A	प्रभावी संकुचन बल को कम करना	Correct
---	------------------------------	---------

B ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना

C जोड़ निर्माण और सेट अप

D ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना

E अनुत्तरित प्रश्न

99 A dark-grey, stone-like chemical compound utilized in the production of acetylene gas is-

A Carbon monoxide

B Silicon nitride

C	Calcium carbide	Correct
---	-----------------	---------

D Carbon dioxide

E Question not attempted

Set No.: ♠

99 ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे-धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया जाता है?

- A कार्बन मोनोक्साइड
- B सिलिकॉन नाइट्राइड

C	कैल्सियम कार्बाइड	Correct
---	-------------------	---------

- D कार्बन डाइऑक्साइड
- E अनुत्तरित प्रश्न

100 Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?

A	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

- B Thermit Welding
- C Plasma Arc Welding
- D Resistance Welding
- E Question not attempted

100 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं ?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

- B थर्मिट वेल्डिंग
- C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग
- D प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग
- E अनुत्तरित प्रश्न

101 Which is one of the oldest temple of Rajasthan built near Chandrabhaga river in 689 A.D.? (Choose the most appropriate option from below)

A	Sheetaleswar Mahadev Temple	Correct
---	-----------------------------	---------

Set No.: ♠

B Pushkar Temple

C Badouli Temple

D Ganesh Temple

E Question not attempted

- 101 राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A	शीतलेश्वर महादेव मन्दिर	Correct
---	-------------------------	---------

B पुष्कर मन्दिर

C बाड़ौली मन्दिर

D गणेश मन्दिर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 102 The Abhedha Biological Park is located in the district _____ of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below)

A	Kota	Correct
---	------	---------

B Baran

C Bundi

D Jhalawar

E Question not attempted

- 102 अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के _____ जिले में स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A	कोटा	Correct
---	------	---------

B बारां

Set No.: ♠

C बूंदी

D झालावाड़

E अनुत्तरित प्रश्न

103 What is Allah Jillai Bai famous for?

A Dance

B RavanHattha

C Kurja Gayan

D	Mand Gayan	Correct
---	------------	---------

E Question not attempted

103 अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है ?

A नृत्य

B रावण-हत्था

C कुरजा गायन

D	मांड गायन	Correct
---	-----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

104 Which one of the following is not correctly matched?

A Siliserh Lake – Alwar

B Gaib Sagar Lake – Dungarpur

C	Kayalana Lake – Bikaner	Correct
---	-------------------------	---------

D Kolayat Lake – Bikaner

E Question not attempted

104 निम्नलिखित में से कौन-सा एक सही सुमेलित नहीं है ?

A सिलीसेढ़ झील – अलवर

B गैब सागर झील – डूंगरपुर

Set No.: ♠

C	कायलाना झील – बीकानेर	Correct
---	-----------------------	---------

D कोलायत झील – बीकानेर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 105 Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?
- A Oxy-Acetylene Gas Welding

B Plasma Arc Welding

C	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

D Thermit Welding

E Question not attempted

- 105 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?
- A ऑक्सी-एसीटिलीन गैस वेल्डिंग

B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

C	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

D थर्मिट वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

- 106 The entrapment of gases released during weld metal solidification results in :
- A Overlap

B	Porosity	Correct
---	----------	---------

C Lack of fusion

D Slag inclusions

E Question not attempted

Set No.: ♠

106 गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है?

A ओवरलैप

B	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

C फ्यूजन की कमी

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

107 What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?

A	Indicate weld location	Correct
---	------------------------	---------

B Specify welding current

C Control shielding gas flow

D Determine joint cleanliness

E Question not attempted

107 ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है?

A	वेल्ड के स्थान की पहचान करना	Correct
---	------------------------------	---------

B वेल्डिंग धारा तय करना

C शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना

D संधि की स्वच्छता तय करना

E अनुत्तरित प्रश्न

108 What type of welding joint preparation would be suitable for welding thick plates?

A V-groove

B	J-groove	Correct
---	----------	---------

Set No.: ♠

C Backing strip

D Square groove

E Question not attempted

108 मोटी प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का वेल्डिंग जोड़ निर्माण सही होगा ?

A वी-ग्रूव

B	जे-ग्रूव	Correct
---	----------	---------

C बैकिंग स्ट्रिप

D स्क्वायर ग्रूव

E अनुत्तरित प्रश्न

109 What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure?

A Cracks

B Incomplete Fusion

C Undercut

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

E Question not attempted

109 गलत इलेक्ट्रोड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है ?

A दरार

B अपूर्ण फ्यूजन

C अंडरकट

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

110 Who has the power to remove the governor of State?

Set No.: ♠

A	President of India	Correct
---	--------------------	---------

B Chief Minister of State

C Prime Minister of India

D State Legislative Assembly

E Question not attempted

110 राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है ?

A	भारत के राष्ट्रपति	Correct
---	--------------------	---------

B राज्य के मुख्यमंत्री

C भारत के प्रधानमंत्री

D राज्य विधानसभा

E अनुत्तरित प्रश्न

111 Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India?

A Election Commission of India

B	State Election Commission	Correct
---	---------------------------	---------

C Ministry of Urban Development

D Municipal and Panchayat Administrative Authority

E Question not attempted

111 भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन-सी संस्था संचालित करती है ?

A भारत का चुनाव आयोग

B	राज्य चुनाव आयोग	Correct
---	------------------	---------

C शहरी विकास मंत्रालय

D नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण

Set No.: ♠

E अनुत्तरित प्रश्न

112 What function does flux serve in arc welding?

A To control the melting temperature

B To act as a filler material

C To increase the strength of the weld

D	To prevent oxidation of the molten metal	Correct
---	--	---------

E Question not attempted

112 आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है ?

A गलन तापमान को नियंत्रित करना

B फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना

C वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना

D	पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना	Correct
---	-------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

113 Acetylene is a fuel gas composed of:

A	Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7%	Correct
---	--------------------------------	---------

B Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3%

C Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6%

D Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4%

E Question not attempted

113 ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो _____ से बना है।

A	92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन	Correct
---	--------------------------------	---------

B 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन

C 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन

Set No.: ♠

D 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

114 According to EN standards, what welding position is categorized as IG?

A Horizontal

B Overhead

C Vertical

D	Flat	Correct
---	------	---------

E Question not attempted

114 ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है ?

A क्षैतिज

B ऊपरी

C लंबवत्

D	समतल	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

115 The winter rainfall in Rajasthan is locally known as -

A Adawath

B	Mawath	Correct
---	--------	---------

C Bagawath

D Khilawath

E Question not attempted

115 राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती है -

A अदावठ

Set No.: ♠

B	मावठ	Correct
---	------	---------

C बगावठ

D खिलावठ

E अनुत्तरित प्रश्न

116 Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process?

A	Flaring	Correct
---	---------	---------

B Lapping

C Beveling

D Telescoping

E Question not attempted

116 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है ?

A	संस्फुरण	Correct
---	----------	---------

B लैपकरण

C प्रवणन

D अंतर्वेधन

E अनुत्तरित प्रश्न

117 Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below)

A The allegations should not be against a public servant.

B Cases older than a year.

Set No.: ♠

- C Matters relating to labour or industrial disputes.

D	Which involves searching and presenting documents.	Correct
---	--	---------

- E Question not attempted

- 117 निम्नलिखित में से राज्य मानवाधिकार आयोग द्वारा ग्रहण करने योग्य परिवाद कौन-सा है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- A आरोप जो किसी लोक सेवक के विरुद्ध नहीं हो।

- B एक वर्ष से अधिक पुराने प्रकरण।

- C श्रम या औद्योगिक विवादों से संबंधित मामले।

D	जिसमें दस्तावेज की खोज एवं प्रस्तुति शामिल हो।	Correct
---	--	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

- 118 Match the Style of Painting in **Column I** with Prominent Painter in **Column II**.

Column I
(Style of Painting)

Column II
(Prominent Painter)

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1. Bikaner style | a. Sridhar Andhare |
| 2. Bundi style | b. Baba Ramchandra |
| 3. Nathdwara style | c. Ali Raja |
| 4. Deogarh style | d. Surjan |

Choose the most appropriate option from below:

- A 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

B	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

- C 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

- D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

- E Question not attempted

Set No.: ♠

118

कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए।

कॉलम I

(चित्र की शैली)

1. बीकानेर शैली
2. बूंदी शैली
3. नाथद्वारा शैली
4. देवगढ़ शैली

कॉलम II

(प्रसिद्ध चित्रकार)

- a. श्रीधर अंधारे
- b. बाबा रामचन्द्र
- c. अली राजा
- d. सुरजन

निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें:

A 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

B	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

C 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

E अनुत्तरित प्रश्न

119 Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance?

A Chromium

B	Nickel	Correct
---	--------	---------

C Tungsten

D Vanadium

E Question not attempted

119 स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है ?

A क्रोमियम

B	निकल	Correct
---	------	---------

C टंग्स्टन

D वेनेडियम

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ♠

120 When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as :

- A Normal arc
- B Medium arc

C	Long arc	Correct
---	----------	---------

- D Short arc
- E Question not attempted

120 जब इलेक्ट्रोड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं ?

- A सामान्य आर्क
- B मध्यम आर्क

C	दीर्घ आर्क	Correct
---	------------	---------

- D लघु आर्क
- E अनुत्तरित प्रश्न