

D वी-ग्रूव Page: 1

| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
|-----|------------|---|
| 3 | A | Which of the following has been called 'Tatanagar' of ancient Rajasthan? Jodhpura |
| | В | Sunari |
| | С | Rairh Correct |
| | D | Noh |
| | Е | Question not attempted |
| 3 | | निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर' |
| | | की संज्ञा दी गई है? |
| | A | जोधपुरा |
| | В | सुनारी |
| | С | रैढ़ |
| | D E | नोह |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 4 | A | What is employed to stabilize the arc? Chalk and Marble Correct |
| | В | Deoxidizers |
| | C | Fluxing |
| | D | Binding |
| | Е | Question not attempted |
| 4 | | आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? |
| | A | चॉक और मार्बल Correct |
| Pag | В ge: 2 | विऑक्सीकारक |

Set No.: &

| Set | No.: | 22 | |
|-----|-------------|--|---|
| | С | गालकन | |
| | D | बाइंडिंग | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 5 | A | Which one of the follow matched? Siliserh Lake | ing is <u>not</u> correctly – Alwar |
| | В | Gaib Sagar Lake | - Dungarpur |
| | С | Kayalana Lake | - Bikaner Correct |
| | D | Kolayat Lake | - Bikaner |
| | E | Question not attempted | |
| 5 | A | निम्नलिखित में से कौन–सा एक सिलीसेढ़ झील | सही सुमेलित <u>नहीं</u> है? — अलवर |
| | | | |
| | В | गैब सागर झील | – डूंगरपुर |
| | В | The same of the sa | डूंगरपुरबीकानेर Correct |
| | | | |
| | С | कायलाना झील | – बीकानेर Correct |
| 6 | C D E | कायलाना झील कोलायत झील अनुत्तरित प्रश्न Which is one of the Rajasthan built near Cha 689 A.D.? (Choose the option from below) | — बीकानेर Correct — बीकानेर oldest temple of andrabhaga river in most appropriate |
| 6 | C D | कायलाना झील कोलायत झील अनुत्तरित प्रश्न Which is one of the Rajasthan built near Cha 689 A.D.? (Choose the | — बीकानेर Correct — बीकानेर oldest temple of andrabhaga river in most appropriate |
| 66 | C D E | कायलाना झील कोलायत झील अनुत्तरित प्रश्न Which is one of the Rajasthan built near Cha 689 A.D.? (Choose the option from below) | — बीकानेर Correct — बीकानेर oldest temple of andrabhaga river in most appropriate |
| 66 | D E | कायलाना झील कोलायत झील अनुत्तरित प्रश्न Which is one of the Rajasthan built near Cha 689 A.D.? (Choose the option from below) Sheetaleshwar Mahadev | — बीकानेर Correct — बीकानेर oldest temple of andrabhaga river in most appropriate |
| 66 | C D A B | कायलाना झील कोलायत झील अनुत्तरित प्रश्न Which is one of the Rajasthan built near Cha 689 A.D.? (Choose the option from below) Sheetaleshwar Mahadev | — बीकानेर Correct — बीकानेर oldest temple of andrabhaga river in most appropriate |

| ~ . | 3 T | | 0 |
|---------------|-----|----|-------|
| Set | No | ٠. | - 57: |
| \mathcal{L} | 110 | | _ |

राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A शीतलेश्वर महादेव मन्दिर

Correct

- B पुष्कर मन्दिर
- C बाड़ौली मन्दिर
- D गणेश मन्दिर
- E अनुत्तरित प्रश्न
- Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

A Nahargarh Correct

- B Taragarh
- C Jaigarh
- D Mehrangarh
- E Question not attempted
- 'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है?

A नाहरगढ़ Correct

- B तारागढ़
- C जयगढ़
- D मेहरानगढ़
- E अनुत्तरित प्रश्न
- Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?
 - A Resistance Welding
 - B Plasma Arc Welding

Set No.: &

Submerged Arc Welding Correct Thermit Welding D Question not attempted किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं? प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग प्लाजमा आर्क वेल्डिंग В निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग Correct थर्मिट वेल्डिंग D Е अनुत्तरित प्रश्न What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame? 2.5:2.51:2.5Correct D 2.5:1Question not attempted उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्तित ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है? 2.5:2.5 1:2.5Correct D 2.5:1

Page: 5

Е

अनुत्तरित प्रश्न

| Set No. | : 🖺 |
|---------|--|
| 10 | When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' |
| A | refers to? Shaping or bevelling the edges for welding Correct |
| В | Cleaning the surfaces to be welded |
| C | Inspecting the welded joint after completion |
| D | Heating the edges before welding |
| Е | Question not attempted |
| 10 | वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है? |
| A | वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन Correct |
| | |
| В | वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना |
| C | वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना |
| D | वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 11 | The martyr Bhil girl Kalibai was associated |
| A | with which of the following places? Mangarh |
| В | Khairwada |
| С | Rastapal Correct |
| D | Sagwara |
| Е | Question not attempted |
| 11 A | शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं? मानगढ़ |
| D | कैरतादा |

| Set No. | <u>&</u> J रास्तापाल <u>Correct</u> | |
|------------|---|--|
| D | सागवाड़ा | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 12 A | Which of the following techniques is used to prevent and control distortion? Regulate the flow of acetylene gas | |
| В | Reduce the pressure of oxygen gas | |
| C | Joint preparation and set up | |
| D | Reducing the effective shrinkage force Correct | |
| Е | Question not attempted | |
| 12 A | विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है? ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना | |
| В | ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना | |
| C | जोड़ निर्माण और सेट अप | |
| D | प्रभावी संकुचन बल को कम करना Correct | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 13 A | An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while Laser Beam Welding | |
| В | Punching Correct | |
| C | Drilling | |
| D | Facing | |
| Е | Question not attempted | |
| 13 Page: 7 | इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है। | |

| Set | No.: | 昭 |
|-----|------|--|
| | A | लेजर बीम वेल्डिंग |
| | | |
| | В | पंचिंग Correct |
| | С | ड्रिलिंग |
| | D | फेसिंग |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 14 | | Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the |
| | A | nozzle? Carburising flame |
| | В | Oxidising flame Correct |
| | С | Acetylene flame |
| | D | Neutral flame |
| | E | Question not attempted |
| 14 | A | जैसे-जैसे गैस नॉजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है? कार्बुरण ज्वाला |
| | В | ऑक्सीकारक ज्वाला Correct |
| - | С | ऐसीटिलीन ज्वाला |
| | D | उदासीन ज्वाला |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 15 | A | Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857? (Choose the most appropriate option from below) State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers |
| | В | State Army and Auwa Rebellious Soldiers Correct |

State Army and Neemach Rebellious Soldiers

Set No.: &

- State Army and Dholpur Rebellious Soldiers
- Question not attempted Е
- 15 8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)
 - राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक В

Correct

- राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक C
- राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक D
- अनुत्तरित प्रश्न Е
- Match the Style of Painting in Column I with 16 Prominent Painter in Column II.

Column I Column II (Style of (Prominent Painting) Painter)

- 1. Bikaner style
- a. Sridhar Andhare
- 2. Bundi style
- b. Baba

Ramchandra

- 3. Nathdwara style
- c. Ali Raja
- d. Surjan
- 4. Deogarh style

Choose the most appropriate option from below:

1-c, 2-d, 3-b, 4-a

Correct

- 1-d, 2-c, 3-b, 4-a В
- 1-d, 2-a, 3-b, 4-c
- D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d
- Question not attempted Е

Correct

Set No.: & 16 कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए। कॉलम I कॉलम II (चित्र की शैली) (प्रसिद्ध चित्रकार) 1. बीकानेर शैली a. श्रीधर अंधारे 2. बूंदी शैली b. बाबा रामचन्द्र 3. नाथद्वारा शैली c. अली राजा 4. देवगढ शैली d. सुरजन निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें: 1-c, 2-d, 3-b, 4-a Correct 1-d, 2-c, 3-b, 4-a 1-d, 2-a, 3-b, 4-c 1-b, 2-c, 3-a, 4-d अनुत्तरित प्रश्न 17 According to EN standards, what welding position is categorized as IG? A Horizontal Overhead В \mathbf{C} Vertical D Flat Correct Question not attempted ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है? क्षैतिज ऊपरी C लंबवत्

Page: 10

D

E

समतल

अनुत्तरित प्रश्न

| Set 18 | No.: | When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as: | |
|-----------|------|---|---------|
| | В | Medium arc | |
| | С | Long arc | Correct |
| | D | Normal arc | |
| | E | Question not attempted | |
| 18 | | जब इलेक्ट्रॉड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं? | |
| | A | लघु आर्क | |
| | В | मध्यम आर्क | |
| | С | दीर्घ आर्क | Correct |
| | D | सामान्य आर्क | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 19 | A | Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.? Khairthal | |
| | В | Beawar | Correct |
| | С | Ajmer | |
| | D | Kishangarh | |
| | E | Question not attempted | |
| 19 | | मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित | |
| | A | किया गया? खैरथल | |
| | В | ब्यावर | Correct |
| | | | |

| Set No. | · - |
|---------|--|
| С | अजमेर |
| D | किशनगढ़ |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 20 A | Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance? Tungsten |
| В | Chromium |
| С | Vanadium |
| D | Nickel Correct |
| Е | Question not attempted |
| 20 | स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए |
| A | क्या मिलाया जाता है ? टंग्स्टन |
| В | क्रोमियम |
| C | वेनेडियम |
| | |
| D | निकल Correct |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 21 | The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which |
| A | grains to become large? Elongated grains |
| В | Fine grains |
| С | Large grains Correct |
| D | Small grains |
| E | Question not attempted |

| Set | No.: | है तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन | |
|-----|------|--|---|
| | A | से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं? दीर्घित कण | |
| | В | महीन कण | |
| | С | बड़े कण Correct |] |
| | D | छोटे कण | ı |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 22 | A | Who has the power to remove the governor of State? State Legislative Assembly | |
| | В | President of India Correct | |
| | С | Prime Minister of India | |
| | D | Chief Minister of State | |
| | E | Question not attempted | |
| 22 | A | राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है? राज्य विधानसभा | |
| | В | भारत के राष्ट्रपति Correct | 1 |
| | С | भारत के प्रधानमंत्री | |
| | D | राज्य के मुख्यमंत्री | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 23 | A | Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source. Electrode | |
| | В | Straight polarity Correct |] |
| | С | Plasma Arc | |

| Set | No.: | 8 8 |
|-----|------|---|
| 200 | D | Reverse polarity |
| | E | Question not attempted |
| 23 | A | किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रॉड, ऊर्जा स्नोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है? इलेक्ट्रॉड |
| | В | ऋजु ध्रुवता Correct |
| | С | प्लाजमा आर्क |
| | D | प्रतिलोम ध्रुवता |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 24 | A | Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas? Incomplete Penetration |
| | В | Undercut |
| | С | Cracks |
| | D | Porosity Correct |
| | Е | Question not attempted |
| 24 | A | किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में ग्रूव बन जाता है? अपूर्ण अंतर्वेशन |
| | В | अंडरकट |
| | C | क्रैक |
| | D | छिद्रता Correct |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |

| Set No. 25 | Kumher farm of Bharatpur was established |
|---------------|---|
| A | for improvement in the quality of Cow |
| В | Buffalo Correct |
| | |
| С | Sheep |
| D | Goat |
| Е | Question not attempted |
| 25 | भरतपुर का कुम्हेर फार्म की गुणवत्ता सुधारने |
| A | के लिए स्थापित किया गया। गाय |
| Α | गाप |
| В | भैंस Correct |
| | |
| C | भेड़ |
| D | बकरी |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 26 | The Thermit welding develops heat due to |
| | chemical reaction between |
| A | Iron oxide and zinc |
| В | Aluminium oxide and finely powdered iron |
| С | Iron oxide and finely powdered aluminium Correct |
| D | None of these |
| Е | Question not attempted |
| 26 | थर्माइट वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के |
| | कारण गर्मी विकसित होती है? |
| A | आयरन ऑक्साइड और जिंक |
| В | ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन |
| С | आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम Correct |

| Set No.: D | <u>ै</u> इनमें से कोई भी नहीं |
|---------------------|---|
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| | What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards? To indicate the types of welding defects |
| В | To provide detailed instructions for welders Correct |
| С | To classify the types of filler rods |
| D | To represent different welding positions |
| E | Question not attempted |
| 27 A | बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है ? अलग–अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना |
| В | वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना Correct |
| C | फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना |
| D | अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| | Which type of welding is known for its high deposition rates and deep penetration? Gas Metal Arc Welding Correct |
| В | Oxy-Acetylene Welding |
| С | Tungsten Inert Gas Welding |
| D | Plasma Arc Welding |
| E | Question not attempted |
| 28 A Page: 16 | किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा अंतर्वेशन होता है? गैस मेटल आर्क वेल्डिंग Correct |

Correct

| Set No. | : <u>&</u> |
|---------|---|
| В | ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग |
| C | टंग्स्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग |
| D | प्लाजमा आर्क वेल्डिंग |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 29 A | In which welding position is the weld metal deposited from the top side of the joint? Vertical position |
| В | Overhead position |
| C | Horizontal position |
| D | Flat position Correct |
| E | Question not attempted |
| 29 A | किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर से निक्षेपित होती है? लंबवत् अवस्था |
| В | ऊपरी अवस्था |
| С | क्षैतिज अवस्था |
| D | समतल अवस्था Correct |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 30 | Name the defect in welding in given figure. |
| A | Distortion |
| В | Inclusion |

Undercut

| Set No.: | : <u>a</u> | |
|----------|--|---------|
| D | Pin hole | |
| E | Question not attempted | |
| 30 | चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए। | |
| | | |
| A | विकृति | |
| В | अंतर्वेशन | |
| С | अंडरकट | Correct |
| | | |
| D | पिन होल | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 31 | Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on | |
| A | interference by courts in election matters relating to municipalities? 243 Z | |
| В | 243 ZE | |
| C | 243 O | |
| D | 243 ZG | Correct |
| E | Question not attempted | |
| 31 | भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन—सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों | |
| A | के हस्तक्षेप का वर्जन करता है? 243 Z | |
| В | 243 ZE | |
| C | 243 O | |
| D | 243 ZG | Correct |

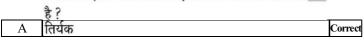
| Set | No.: E | ⁸ अनुत्तरित प्रश्न | |
|-----|-----------|---|---------|
| 32 | A | What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane? Butt joint | |
| | В | Edge joint | |
| | С | Tee joint | Correct |
| | | | |
| | D | Lap joint | |
| | Е | Question not attempted | |
| 32 | | जब वेल्डिंग के दौरान क्षैतिज तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती | |
| | A | है ? बट संधि | |
| | В | एज संधि | |
| | С | टी संधि | Correct |
| | D | लैप संधि | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 33 | A | Where did the battle between Shershah and Rathore army take place in 1544 A.D.? Merta | |
| | В | Giri-Sumel | Correct |
| | С | Jaitaran | |
| | D | Sivana | |
| | E | Question not attempted | |
| 33 | | शेरशाह तथा राठौड़ सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध | |
| | A | हुआ था ? मेड़ता | |
| | В | गिरि−समेल | Correct |

| Set No.: | <u> </u> |
|----------|---|
| C | जैतारण |
| D | सिवाणा |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 34 A | What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure? Undercut |
| В | Porosity |
| С | Incomplete Fusion |
| D | Cracks |
| E | Question not attempted |
| 34 A | गलत इलेक्ट्रॉड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है? अंडरकट |
| В | छिद्रता Correct |
| C | अपूर्ण फ्यूजन |
| D | दरार |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 35 | Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc Which of the following is <u>not</u> a typical welding position? |
| A | Diagonal Correct |
| В | Horizontal |
| C | Overhead |
| D | |

Set No.: &

E Question not attempted

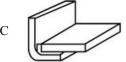
अलग—अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन—सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं



- B क्षैतिज
- C ऊपरी
- D लंबवत्
- E अनुत्तरित प्रश्न
- What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?

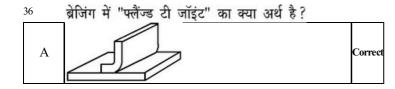








E Question not attempted





Set No.: A

E अनुत्तरित प्रश्न

What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?

A Specify welding current

B Control shielding gas flow

C Indicate weld location Correct

- D Determine joint cleanliness
- E Question not attempted
- ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है?
 - A वेल्डिंग धारा तय करना
 - B शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना

C वेल्ड के स्थान की पहचान करना Correct

- D संधि की स्वच्छता तय करना
- E अनुत्तरित प्रश्न
- What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?

A Helium Correct

- B Nitrogen
- C Oxygen
- D Carbon dioxide

| | 01. III0ti dotoi 202 i 07 (| <i>)</i> |
|----------|---|----------|
| Set No.: | & Question not attempted | |
| 38 | गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है? हीलियम | Correct |
| В | नाइट्रोजन | |
| С | ऑक्सीजन | |
| D | कार्बन डाइऑक्साइड | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 39 A | What type of flame is used for joining Stainless steel? Carburising flame | |
| В | Neutral flame | Correct |
| C | Acetylene flame | |
| D | Oxidising flame | |
| E | Question not attempted | |
| 39 A | स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है? कार्बुरण ज्वाला | |
| В | उदासीन ज्वाला | Correct |
| С | ऐसीटिलीन ज्वाला | |
| D | ऑक्सीकारक ज्वाला | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 40 | What is the significance of pre and post- heating in welding medium and high carbon | |

B To lower the welding temperature

steel? To increase the hardness of the base metal

| Set | No.: | : ₫ | |
|-----|------|---|---------|
| | С | To reduce the welding speed | |
| | D | To prevent cracking and improve weld quality | Correct |
| | E | Question not attempted | |
| 40 | A | वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है? आधार धातु की कठोरता बढ़ाना | |
| | В | वेल्डिंग तापमान को कम करना | |
| | С | वेल्डिंग की गति कम करना | |
| | D | दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना (| Correct |
| | | | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 41 | A | What is the term for the surface of the cavity that extends into the weld bead? Heat affected zone | |
| | В | Transverse crack | |
| | С | Lack of fusion | |
| | D | Crater | Correct |
| | Е | Question not attempted | |
| 41 | A | गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड बीड के अंदर विस्तारित होती है? ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र | |
| | В | अनुप्रस्थ दरार | |
| | C | फ्यूजन की कमी | |
| | D | क्रेटर (| Correct |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |

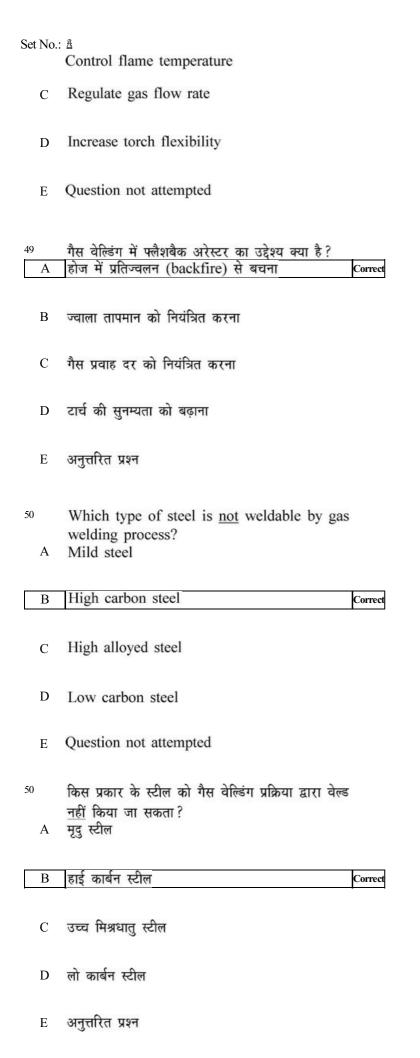
| Set 42 | No.: | What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding? Nut and Bolts |
|-----------|------|---|
| | | Trut and Dones |
| | В | Tack-welding Correct |
| | С | Electrode |
| | D | Electrical source |
| | E | Question not attempted |
| 42 | A | वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है? नट और बोल्ट्स |
| | В | टैक-चेल्डिंग Correct |
| L | | |
| | С | इलेक्ट्रॉड |
| | D | विद्युत स्रोत |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 43 | A | Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger? Deoxidizers Correct |
| | | |
| | В | Chalk and Marble |
| | С | Fluxing |
| | D | Binding |
| | Е | Question not attempted |
| 43 | | छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है? |
| | A | विऑक्सीकारक Correct |
| | В | चॉक और मार्बल |
| | C | गालकन |

| Set No. | : <u>&</u> |
|---------|--|
| D | बाइंडिंग |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 44 A | Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan? Paradwip |
| В | Tuticorin |
| С | Kandla Correct |
| D | Haldia |
| E | Question not attempted |
| 44 A | निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है? पाराद्वीप |
| В | तूतीकोरिन |
| С | काण्डला Correct |
| D | हिल्दिया |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 45 A | What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)? Oxygen |
| В | Argon Correct |
| C | Helium |
| D | Nitrogen |
| E | Question not attempted |
| 45 A | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है? ऑक्सीजन |

| Set | No. | : & | |
|-----|-----|--|-----------------|
| | В | आर्गन | Correct |
| | | | |
| | _ | ^^ | |
| | C | हीलियम | |
| | | | |
| | D | नाइट्रोजन | |
| | | Mexical 1 | |
| | | | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| | | | |
| | | | |
| 46 | | What is the main function of arc welding | |
| | | gauges during the welding process? | |
| | A | Inspect joint fit-up and alignment | Correct |
| | | | |
| | _ | 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | |
| | В | Control welding voltage | |
| | | | |
| | С | Measure electrode length | |
| | C | measure electrode longui | |
| | | | |
| | D | Check surface cleanliness | |
| | | | |
| | | | |
| | E | Question not attempted | |
| | | | |
| | | | |
| 46 | | वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य | |
| | | क्या है? | |
| | A | संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना | Correct |
| | | | |
| | | | |
| | В | वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना | |
| | | | |
| | C | इलेक्ट्रॉड की लंबाई मापना | |
| | C | र्यान्त्राञ्चन्त्र राजार् नावना | |
| | | | |
| | D | सतह की सफाई की जाँच करना | |
| | | | |
| | Г | 313aA3 1193 | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| | | | |
| 47 | | What characteristic of the base metal attracts | |
| | | and holds the molten metal within it? | |
| | A | Gravitational force | |
| | | | |
| | В | Gas avnansian force | |
| | D | Gas expansion force | |
| | | | |
| | C | Electromagnetic force | |
| | | | |
| _ | | | - - |
| | D | Surface tension | Correct |

| E | Question not attempted | |
|---------|---|----|
| 47 A | आधार धातु की कौन—सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है? गुरुत्वाकर्षण बल | |
| В | गैस प्रसार बल | |
| С | विद्युतचुंबकीय बल | |
| D | पृष्ठ तनाव Corre | ct |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | _ |
| 48 | A dark-grey, stone-like chemical compound | |
| A | utilized in the production of acetylene gas is- Carbon monoxide | |
| | | |
| В | Silicon nitride | |
| | | |
| C | Calcium carbide Corre | ct |
| D | Carbon dioxide | |
| Е | Question not attempted | |
| 48 A | ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे— धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया जाता है? कार्बन मोनोक्साइड | |
| В | सिलिकॉन नाइट्राइड | |
| С | कैल्सियम कार्बाइड Corre | ct |
| D | कार्बन डाइऑक्साइड | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 49 A | In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester? Prevent backfires into the hoses Corre | ct |

Set No.: &



| Set : | No.: | <u> </u> |
|-------|------|--|
| 51 | | The first Chief Information Commissoner of Rajasthan was: |
| | A | M. D. Kaurani Correct |
| | В | D. B. Gupta |
| | С | T. Shrinivasan |
| | D | Laxman Singh Rathod |
| | Е | Question not attempted |
| 51 | A | राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे : एम. डी. कौरानी Correct |
| | В | डी. बी. गुप्ता |
| | С | टी. श्रीनिवासन |
| | D | लक्ष्मण सिंह राठौड़ |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 52 | A | What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)? To protect the weld pool from atmospheric contamination |
| | В | To create a vacuum environment around the weld |
| | C | To increase the welding speed |
| | D | To provide additional heat for melting |
| | Е | Question not attempted |
| 52 | | गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है? |
| | A | वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना Correct |
| | Б |) |

B वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

| C | वेल्डिंग की गति को बढ़ाना |
|--------------|---|
| D | गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 53 A | Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below) Sandy Soil |
| В | Alluvial Soil Correct |
| C | Mountain Soil |
| D | Black Soil |
| E | Question not attempted |
| 53 | राजस्थान में कौन–सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें) |
| A | रेतीली मृदा |
| АВ | |
| | रेतीली मृदा |
| В | रेतीली मृदा जलोढ मृदा Correct |
| С | रेतीली मृदा जलोढ मृदा पर्वतीय मृदा |
| B C D | रेतीली मृदा जलोढ मृदा पर्वतीय मृदा काली मृदा |
| B C D E | रेतीली मृदा जलोढ मृदा पर्वतीय मृदा काली मृदा अनुत्तरित प्रश्न Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan? |
| B C D E | रेतीली मृदा जलोढ मृदा पर्वतीय मृदा काली मृदा अनुत्तरित प्रश्न Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan? Dhundhadi Correct |
| B C D E 54 A | रेतीली मृदा जलोढ मृदा पर्वतीय मृदा काली मृदा अनुत्तरित प्रश्न Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan? Dhundhadi Correct Vagdi |

Page: 31

Set No.: &

Set No.: 8

| 54 | तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है? |
|----|--|
| A | ढूंढाड़ी |
| | |
| | |
| В | वागड़ी |
| | |
| | |
| C | मेवाती |
| | |
| | |
| D | मालवी |
| _ | TICL 41 |
| | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| L | organica see |
| | |
| | |
| 55 | How to avoid over-welding or Excessive |
| | reinforcement? |
| A | All of these Correct |
| А | All of these correct |
| | |
| D | Use of deep fillet weld |
| В | Ose of deep fillet weld |
| | |
| | Hf4 |
| C | Use of proper edge preparation and fit up |
| | |
| | |
| | |
| D | Use of few passes |
| | |
| | |
| Е | Question not attempted |
| | |
| | |
| | 0 10: 0 () 2) |
| 55 | अति–वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा |
| | सकता है ? |
| A | ये सभी Correct |
| 1 | |
| | |
| В | गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके |
| | |
| | |
| С | सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके |
| | NA STATE OF THE ST |
| | |
| D | कम पास का उपयोग करके |
| D | यान नात या उनवान यात्र |
| | |
| Е | अन्नित गुण्य |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| | |
| 56 | Who is the outher of the historical tout |
| 50 | Who is the author of the historical text |
| | 'Prithviraj Vijay'? |
| A | Nayanchandra Suri |
| | |
| | |
| В | Mandan |

| Set | No.: | : <u>å</u> | |
|-----|------|--|----------|
| | C | Karnidan | |
| | | | |
| _ | | Toronale | Īa . |
| | D | Jayanak | Correct |
| | | | |
| | Е | Question not attempted | |
| | _ | Control of the contro | |
| | | | |
| 56 | | ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है? | |
| | A | नयनचन्द्र सूरी | |
| | | | |
| | В | मण्डन | |
| | Ъ | 7.51 | |
| | | | |
| | C | करणीदान | |
| | | | |
| _ | D | जयानक | |
| | ע | जयानक | Correct |
| | | | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| | | | |
| | | | |
| 57 | | Which one of the following theories is not | |
| | | related with Desertification process? | |
| | A | Land subsidence theory | Correct |
| | | • | <u> </u> |
| | | | |
| | В | The dust theory | |
| | | | |
| | С | Moisture theory | |
| | • | , | |
| | | | |
| | D | Albedo theory | |
| | | | |
| | Е | Question not attempted | |
| | E | Question not attempted | |
| | | | |
| | | 0 0 0 0 2 2 2 2 0 0 | |
| 57 | | निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण | |
| _ | | प्रक्रिया से सम्बन्धित <u>नहीं</u> है? | |
| | A | भूमि अवतलन सिद्धान्त | Correct |
| | | | |
| | В | धूलिकण सिद्धान्त | |
| | ט | Line I want | |
| | | | |
| | C | नमीकरण सिद्धान्त | |
| | | | |
| | D | ऐल्बिडो सिद्धान्त | |
| | ע | ZIVASI IVISINI | |
| | | | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| | | | |
| | | | |

| Set 58 | No.: | Which metal joining process is done at a |
|-----------|------|---|
| | A | temperature of above 450°C? Soldering |
| | В | Bolt and Nut Joint |
| | С | Brazing Correct |
| | D | Glue Joint |
| | Е | Question not attempted |
| 58 | A | 450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन—सी प्रक्रिया की जाती है? सोल्डिरिंग |
| | В | बोल्ट एन्ड नट जॉइंट |
| | С | ब्रेजिंग Correct |
| | D | ग्लू जॉइंट |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 59 | | Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric |
| | A | contamination? Thermit Welding |
| | В | Resistance Welding |
| | С | Arc Welding Correct |
| | D | Gas Welding |
| | Е | Question not attempted |
| 59 | | किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता |
| | A | है ? थर्मिट वेल्डिंग |
| | В | प्रतिरोध वेल्डिंग |
| | С | आर्क वेल्डिंग Correct |

| Set | No.: | 盎 |
|-----|------|---|
| | D | गैस वेल्डिंग |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 60 | A | Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc? Gas metal arc welding Correct |
| | В | Submerged arc welding |
| | C | Friction welding |
| | D | Plasma arc welding |
| | Е | Question not attempted |
| 60 | A | कौन—सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रॉड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है? गैस धातु आर्क वेल्डिंग Correct |
| | В | निमज्जित आर्क वेल्डिंग |
| | С | घर्षण वेल्डिंग |
| | D | प्लाजमा आर्क वेल्डिंग |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 61 | A | What is Allah Jillai Bai famous for? Dance |
| | В | Kurja Gayan |
| | С | Mand Gayan Correct |
| | D | RavanHattha |
| | Е | Question not attempted |
| 61 | | अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है? |

| | No.: | | |
|----|-------------|---|----------|
| | A | नृत्य | |
| | В | कुरजा गायन | |
| | С | मांड गायन | Correct |
| | | 114 114 1 | |
| | D | रावण-हत्था | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 62 | | What is the need for pre-heating the | |
| | | workpiece before welding? | |
| | A | To increase distortion in the welded area | |
| | | | |
| | В | To prevent weld cracking | Correct |
| | | | <u> </u> |
| | C | To reduce the welding speed | |
| | D | To lower the energy consumption | |
| | E | Question not attempted | |
| 62 | A | वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए? | |
| | | वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए | |
| | В | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए | Correct |
| | В | | Correct |
| | В | | Correct |
| | | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए | Correct |
| | С | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए | Correct |
| 63 | C D | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए ऊर्जा खपत को कम करने के लिए अनुत्तरित प्रश्न | Correct |
| 63 | C D | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए ऊर्जा खपत को कम करने के लिए अनुत्तरित प्रश्न The expansion of the Central Aravali ranges | Correct |
| 63 | C D | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए ऊर्जा खपत को कम करने के लिए अनुत्तरित प्रश्न | Correct |
| 63 | C D E | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए ऊर्जा खपत को कम करने के लिए अनुत्तरित प्रश्न The expansion of the Central Aravali ranges is between | Correct |
| 63 | C D E | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए ऊर्जा खपत को कम करने के लिए अनुत्तरित प्रश्न The expansion of the Central Aravali ranges is between | Correct |
| 63 | C D E | वेल्ड क्रेकिंग से बचने के लिए वेल्डिंग गति को कम करने के लिए ऊर्जा खपत को कम करने के लिए अनुत्तरित प्रश्न The expansion of the Central Aravali ranges is between Abu to Ajmer | Correct |

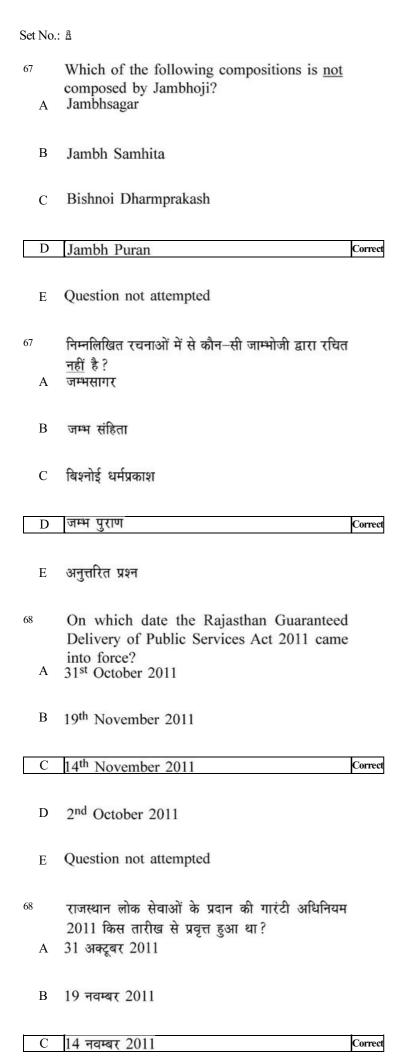
Page: 36

| Set No.: A | | | |
|------------|--|--|--|
| Е | Question not attempted | | |
| 63 A | मध्य अरावली श्रंखलाओं का विस्तार के मध्य है। आबू से अजमेर | | |
| В | उदयपुर से अजमेर | | |
| С | आबू से जयपुर | | |
| D | अजमेर से जयपुर Correct | | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | | |
| 64 A | Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux? Laser Beam Welding | | |
| В | Friction Welding | | |
| С | Submerged Arc Welding Correct | | |
| D | Thermit Welding | | |
| Е | Question not attempted | | |
| 64 A | किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रॉड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है? लेजर बीम वेल्डिंग | | |
| В | घर्षण वेल्डिंग | | |
| С | निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग Correct | | |
| D | थर्मिट वेल्डिंग | | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | | |
| 65 A | What is the weld symbol for square butt weld? | | |
| В | 八 | | |

| Set | Set No.: & | | | |
|-----|------------|---|----|--|
| | С | Corre | ct | |
| | D | V | | |
| | E | Question not attempted | | |
| 65 | A | स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है? | | |
| | В | 八 | | |
| | С | Corre | ct | |
| | D | \vee | | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | | |
| 66 | A | Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material? Tungsten Inert Gas (TIG) Welding | | |
| | В | Plasma Arc Welding | | |
| | С | Laser Beam Welding | | |
| | D | Submerged Arc Welding Corre | ct | |
| | Е | Question not attempted | | |
| 66 | | किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रॉड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता | | |
| | A | है ? टंग्स्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग | | |
| | В | प्लाजमा आर्क वेल्डिंग | | |
| | С | लेजर बीम वेल्डिंग | | |
| | D | निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग Corre | ct | |

Page: 38

E अनुत्तरित प्रश्न



| Set No.: å | | |
|------------|--|--|
| D | 2 अक्टूबर 2011 | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 69 A | The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere- low voltage welding supply in it. This action is called the principle of - Gravity | |
| В | Tension | |
| C | Elasticity | |
| D | Mutual induction Correct | |
| Е | Question not attempted | |
| 69 A | बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह का सिद्धांत कहलाता है। गुरुत्व | |
| В | तनाव | |
| C | प्रत्यास्थता | |
| D | पारस्परिक प्रेरण Correct | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 70 A | Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool? Shielded Metal Arc Welding (SMAW) | |
| В | Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) | |
| С | Submerged Arc Welding (SAW) Correct | |
| D | Gas Metal Arc Welding (GMAW) | |

E Question not attempted Page: 40

| Set | No.: | व्य | |
|-----|------|--|---------|
| 70 | A | वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है? शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू) | |
| | В | गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) | |
| | С | निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू) | Correct |
| | D | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 71 | A | What function does flux serve in arc welding? To prevent oxidation of the molten metal | Correct |
| | В | To control the melting temperature | |
| | С | To act as a filler material | |
| | D | To increase the strength of the weld | |
| | E | Question not attempted | |
| 71 | A | आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है? पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना | Correct |
| | В | गलन तापमान को नियंत्रित करना | |
| | С | फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना | |
| | D | वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 72 | | Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process? | |
| | A | Acetylene | Correct |
| | | | |

C Propane Page: 41

Carbon dioxide

| Set | No.: | <u>&</u> |
|-----|------|---|
| | D | Argon |
| | E | Question not attempted |
| 72 | A | गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-ऐसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? ऐसीटिलीन Correct |
| | В | कार्बन डाइऑक्साइड |
| | C | प्रोपेन |
| | D | आर्गन |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 73 | A | What enhances soundness and eliminates gas holes? Nickel |
| | В | Vanadium |
| | C | Tungsten |
| | D | Manganese Correct |
| | Е | Question not attempted |
| 73 | A | पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है? निकल |
| | В | वेनेडियम |
| | С | टंग्स्टन |
| | D | मैंगनीज Correct |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |

Set No.: &

Match the Welding Process in Column I with It's Application in Column II.

Column I (Welding Process)

Column II (It's Application)

- Carbon arc welding
- Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding.
- Submerged arc welding
- b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal.
- 3. T.I.G. welding
- Used for ferrous metals, thicker plates and more production.

A 1-b, 2-c, 3-a

Correct

- B 1-a, 2-c, 3-b
- C 1-b, 2-a, 3-c
- D 1-c, 2-b, 3-a
- E Question not attempted
- न्य कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।

| | कॉलम I | | कॉलम II |
|----|----------------------|----|----------------------------|
| | (वेल्डिंग प्रक्रिया) | | (इसकी उपयोगिता) |
| 1. | कार्बन आर्क | a. | स्टेनलेस स्टील, |
| | वेल्डिंग | | ऐलुमिनियम और धातु की |
| | | | पतली शीटों के वेल्डिंग में |
| | | | प्रयुक्त होता है। |
| 2. | सबमर्ज्ड आर्क | b. | कार्बन इलेक्ट्रॉड और |
| | वेल्डिंग | | पृथक भरण धातु की |
| | | | मदद से सभी धातु और |
| | | | अधातु के लिए प्रयुक्त |
| | | | होता है। |
| 3. | टी.आई.जी. | c. | लौह धातुओं, मोटी प्लेटों |
| | (TIG) वेल्डिंग | | और अधिक उत्पादन के |
| | | | लिये प्रयुक्त होता है। |

A 1-b, 2-c, 3-a

Correct

| Set No. | : 8 |
|---------|--|
| C | 1-b, 2-a, 3-c |
| D | 1-c, 2-b, 3-a |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 75 A | 'Kattha' is extracted from the bark of tree. Palas |
| В | Babul |
| С | Khair Correct |
| D | Salar |
| Е | Question not attempted |
| 75 A | 'कत्था' वृक्ष की छाल से निकालते हैं। पलाश |
| В | बबूल |
| С | खैर Correct |
| D | सालर |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 76 | Which of the following welding processes |
| A | does not use a consumable electrode? Submerged Arc Welding (SAW) |
| В | Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) Correct |
| С | Gas Metal Arc Welding (GMAW) |
| D | Shielded Metal Arc Welding (SMAW) |
| E | Question not attempted |
| 76 | इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रॉड का उपयोग नहीं किया जाता? |

| Set | No.: A | है निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू) |
|-----|-----------|--|
| | В | गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) Correct |
| | C | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) |
| | D | शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू) |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 77 | A | Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state? Mahi |
| | В | Chambal Correct |
| | C | Luni |
| | D | Banganga |
| | E | Question not attempted |
| 77 | A | राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित निदयों में से कौन—सी सबसे लम्बी नदी है? माही |
| | В | चम्बल Correct |
| | С | लूनी |
| | D | बाणगंगा |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 78 | A | Which welding process utilizes a non- consumable tungsten electrode along with an inert gas shield? Submerged Arc Welding |
| | В | Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) Correct |
| | С | Gas Metal Arc Welding (GMAW) |

D Flux-Cored Arc Welding (FCAW) Page: 45

| Set No.: & | | |
|------------|--|--|
| E | Question not attempted | |
| 78 A | किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंग्स्टन इलेक्ट्रॉड का उपयोग किया जाता है? निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग | |
| В | गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) Correct | |
| С | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) | |
| D | फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू) | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 79 A | Acetylene is a fuel gas composed of: Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3% | |
| В | Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4% | |
| С | Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6% | |
| D | Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7% Correct | |
| Е | Question not attempted | |
| 79 A | ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो से बना है। 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन | |
| В | 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन | |
| C | 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन | |
| D | 92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन Correct | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 80 A | What type of flame is used for joining Mild steel? Acetylene flame | |
| В | Carburising flame | |

| Set No. | : និ Neutral flame | Correct |
|---------|---|---------|
| D | Oxidising flame | |
| Е | Question not attempted | |
| 80 A | मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला क उपयोग किया जाता है? ऐसीटिलीन ज्वाला | Т |
| В | कार्बुरण ज्वाला | |
| С | उदासीन ज्वाला | Correct |
| D | ऑक्सीकारक ज्वाला | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 81 A | Which are the advantages of welding?1. Can be done quickly2. Change the colour of joints3. It is a permanent pressure tight joint All 1, 2 and 3 | |
| В | Only 1 and 3 | Correct |
| C | Only 1 and 2 | |
| D | Only 2 and 3 | |
| Е | Question not attempted | |
| 81 A | वेल्डिंग के क्या लाभ हैं? 1. यह तेजी से किया जा सकता है 2. जोड़ों का रंग बदलता है 3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है सभी 1, 2 और 3 | |
| В | केवल 1 और 3 | Correct |
| C | केवल 1 और 2 | |
| D | केवल 2 और 3 | |

| Set 1 | | |
|-------|---|--|
| j | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 82 | | Which is the exposed surface of a weld made |
| 1 | A | in a welding process? Weld slope |
| | | |
| | В | Face of weld Correct |
| (| С | Weld rotation |
|] | D | Axis of weld |
|] | Е | Question not attempted |
| 82 | | वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी |
| 1 | A | होती है ? वेल्ड की ढलान |
| | | |
| | В | वेल्ड का फलक Correct |
| (| С | वेल्ड का घूर्णन |
|] | D | वेल्ड का अक्ष |
|] | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 83 | | The Abheda Biological Park is located in the |
| | | district of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below) |
| 1 | A | Baran |
|] | В | Bundi |
| (| С | Jhalawar |
| | D | Kota Correct |
|] | E | Question not attempted |
| 83 | | अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के जिले में |
| | A | स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें) बारां |
|] | В | बूंदी |

| C.(N. | 9 | |
|----------|--|---------|
| Set No.: | <u>क</u> झालावाड़ | |
| C | सालाना | |
| D | कोटा | Correct |
| | | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 84 | Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals? | |
| A | Gas Metal Arc Welding (GMAW) | Correct |
| В | Flux-Cored Arc Welding (FCAW) | |
| С | Shielded Metal Arc Welding (SMAW) | |
| D | Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) | |
| Е | Question not attempted | |
| 84 | किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रॉड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है? | |
| A | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) | Correct |
| В | फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू) | |
| C | शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू) | |
| D | गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 85 A | Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting? Utilizes chemical reactions for cutting. | |
| В | Involves a high-velocity jet of ionized gas. | Correct |

Uses resistance heating for cutting.

Requires a vacuum environment.

| Set | Nο | 8 |
|-----|----|---|
| | | |

- E Question not attempted
- 85 निम्न में से कौन—सी प्लाजमा आर्क कटिंग की विशेषता है? कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।
- B आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता Correct
 - C कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।
 - D निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।
 - E अनुत्तरित प्रश्न
- What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?
 - A Less reliance on shielding gases
- B High precision and minimal heat-affected correct
 - C Higher deposition rate
 - D Lower cost of equipment
 - E Question not attempted
- श्वि पारंपिरक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है?
 - A शील्डिंग गैस का कम भरोसा
- B उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र Correct
- C उच्च निक्षेप दर
- D उपकरण की कम लागत
- E अनुत्तरित प्रश्न
- In welding, what does the term 'brazing' refer to?
 - A Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes

| Set | No.: | 8 |
|--|------|----------------|
| $\mathcal{L}_{\mathcal{L}}}}}}}}}}$ | 1 10 | \blacksquare |

- B Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together
 - C Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations
 - D Using a filler material with a melting point below that of the base metals
 - E Question not attempted
- 87 वेल्डिंग में ब्रेजिंग का क्या अर्थ होता है?
 A कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाजमा आर्क उत्पन्न करना
- धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना
- कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना
- D आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना
- E अनुत्तरित प्रश्न
- Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?
 - A Shershah Suri
 - B Veer Durgadas

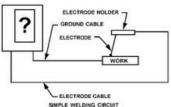
C Rao Maldev Correct

- D Rao Jodha
- E Question not attempted
- 88 फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है ?
 - A शेरशाह सूरी
 - B वीर दुर्गादास

| С | राव मालदेव | Correc |
|---|------------|--------|
| C | राव मालदेव | Corr |



- D राव जोधा
- E अनुत्तरित प्रश्न
- Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.



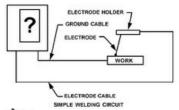
- A Motor
- B Apron

C Source of Electric Current

Correct

Correct

- D Chipping Hammer
- E Question not attempted
- 89 दिये गये चित्र में अनुपिथत भाग का नाम बताइए तािक सिम्पल वेल्डिंग सिकंट पूर्ण हो जाए।



- A मोटर
- B ऐप्रन

C विद्युत धारा का स्रोत

- D चिपिंग हैमर
- E अनुत्तरित प्रश्न
- Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is <u>not</u> visible on

| | the surface? | _ | |
|---|--------------|---|---------|
| A | Porosity | | Correct |

| Set | No.: | <u>&</u> | |
|-----|------------------|--|-----|
| | В | Lack of Fusion | |
| | | | |
| | C | Inclusion | |
| | | | |
| | D | Undercut | |
| | ט | Undercut | |
| | | | |
| | E | Question not attempted | |
| | | | |
| | | | |
| 90 | | किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती | |
| | | है जो सतह पर दिखाई नहीं देती? | |
| | A | छिद्रता Corr | ect |
| | | | |
| | D | | |
| | В | फ्यूजन की कमी | |
| | | | |
| | C | अंतर्वेशन | |
| | | | |
| | D | अंडरकट | |
| | ט | अंडरकट | |
| | | | |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| | | | |
| | | | |
| 01 | | | |
| 91 | | In gas welding, which gas is typically used | |
| 91 | | In gas welding, which gas is typically used for cutting operations? | |
| 91 | A | | ect |
| 91 | A | for cutting operations? | ect |
| 91 | | for cutting operations? Oxygen Corr | ect |
| | A B | for cutting operations? | ect |
| 91 | В | Oxygen Corr Argon | ect |
| 91 | | for cutting operations? Oxygen Corr | ect |
| 91 | В | Oxygen Corr Argon | ect |
| 91 | В | Oxygen Corr Argon Hydrogen | ect |
| 91 | В | Oxygen Corr Argon | ect |
| 91 | В | Oxygen Corr Argon Hydrogen Nitrogen | ect |
| 91 | В | Oxygen Corr Argon Hydrogen | ect |
| 91 | B C D | Oxygen Corr Argon Hydrogen Nitrogen | ect |
| 91 | B C D | Oxygen Corr Argon Hydrogen Nitrogen | ect |
| 91 | B C D | Oxygen Corr Argon Hydrogen Nitrogen | ect |
| | B C D | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? | |
| | B C D | for cutting operations? Oxygen Corr Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस बेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस | |
| | B C D | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? | |
| | B C D E | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? ऑक्सीजन Сотт | |
| | B C D E | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? | |
| | B C D E | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ? ऑक्सीजन Corr | |
| | B C D E | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? ऑक्सीजन Сотт | |
| | B C D E | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ? ऑक्सीजन Corr | |
| | B C D E C | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है? ऑक्सीजन Corr | |
| | B C D E C | for cutting operations? Oxygen Argon Hydrogen Nitrogen Question not attempted गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ? ऑक्सीजन Corr | |

| Set | No.: E | <u>å</u> अनुत्तरित प्रश्न | |
|-----|-----------|--|---------|
| 92 | A | 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect? Naval sect | |
| | В | Vishnoi sect | |
| | С | Jasnathi sect | |
| | D | Ramsnehi sect | Correct |
| | E | Question not attempted | |
| 92 | A | 'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है? नवल सम्प्रदाय | |
| | В | विश्नोई सम्प्रदाय | |
| | С | जसनाथी सम्प्रदाय | |
| | D | रामस्नेही सम्प्रदाय | Correct |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 93 | | Which of the following is the highest peak | |
| | A | of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below) Kumbhalgarh | |
| | В | Dilwara | |
| | C | Achalgarh | |
| | D | Jarga | Correct |
| | Е | Question not attempted | |
| 93 | | निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊंची चोटी है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प | |
| | A | चुनें) कुम्भलगढ़ | |
| | | | |

| Set | No.: | <u>क</u> अचलगढ़ | |
|-----|------|---|--------|
| | D | जरगा С | orrect |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 94 | A | Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union? Ajmer | |
| | | | |
| | В | Udaipur | orrect |
| | C | Jaipur | |
| | D | Kota | |
| | Е | Question not attempted | |
| 94 | | महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया? | |
| | A | अजमेर | |
| | В | उदयपुर С | orrect |
| | С | जयपुर | · |
| | D | कोटा | |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 95 | A | In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at - Jaipur | |
| | В | Kota | |
| | С | Udaipur | orrect |
| | | | |
| | D | Bikaner | |
| | F | Question not attempted | |

| Set | No.: | <u>8</u> |
|-----|------|---|
| 95 | | राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है – |
| | A | जयपुर में |
| | В | कोटा में |
| | С | उदयपुर में Correct |
| | D | बीकानेर में |
| | Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 96 | A | Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India? Ministry of Urban Development |
| | В | Election Commission of India |
| | С | Municipal and Panchayat Administrative Authority |
| | D | State Election Commission Correct |
| | E | Question not attempted |
| 96 | A | भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन–सी संस्था संचालित करती है? शहरी विकास मंत्रालय |
| | В | भारत का चुनाव आयोग |
| | С | नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण |
| | D | राज्य चुनाव आयोग Correct |
| | E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 97 | A | What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode? Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) Correct |
| | В | Gas Metal Arc Welding (GMAW) |

| Set No.: C | Begin Flux-Cored Arc Welding (FCAW) | |
|---------------|---|---------|
| D | Shielded Metal Arc Welding (SMAW) | |
| Е | Question not attempted | |
| 97 A | किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंग्स्टन इलेक्ट्रॉड का उपयोग किया जाता है ? गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) | Correct |
| В | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) | |
| C | फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू) | |
| D | शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू) | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 98 A | Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name? TIG Welding | |
| В | Flux-Cored Arc Welding | |
| C | SAW Welding | |
| D | MIG Welding | Correct |
| E | Question not attempted | |
| 98 A | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः और किस नाम से जाना जाता है? टी आई जी वेल्डिंग | |
| В | फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग | |
| C | एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग | |
| D | एम आई जी वेल्डिंग | Correct |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | |

| Set No.: 99 | A fuel gas that generates an extremely high- temperature flame when combined with |
|-------------|--|
| A | oxygen, is - Oxygen |
| В | Plasma |
| С | Acetylene Correct |
| D | Hydrogen |
| Е | Question not attempted |
| 99 | ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस |
| A | बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है? ऑक्सीजन |
| В | प्लाजमा |
| С | ऐसीटिलीन Correct |
| D | हाइड्रोजन |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 100 | The winter rainfall in Rajasthan is locally |
| A | known as - Bagawath |
| В | Adawath |
| С | Mawath Correct |
| D | Khilawath |
| Е | Question not attempted |
| 100 | राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती |
| A | है - बगावठ |
| В | अदावठ |
| С | मावठ Correct |

| Set No.: § | |
|--------------|--|
| D f | खिलावठ |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| | Jhooming' is associated with – Tribal product |
| В | Festival |
| С (| Cow breed |
| D | Type of agriculture Correct |
| Е (| Question not attempted |
| 101 4 A (| झूमिंग' सम्बन्धित है – आदिवासी उत्पाद से |
| В | उत्सव से |
| C | गाय की नस्ल से |
| D | कृषि प्रकार से Correct |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| | What is the purpose of a weld gauge? To check the dimensions of the weld bead Correct |
| В | To monitor the gas flow rate during welding |
| (. | To determine the composition of the filler material |
| D T | To measure the temperature of the weld pool |
| Е (| Question not attempted |
| | वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है ? वेल्ड बीड का आयाम जाँचना Correct |

Set No.: &

- B वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना
- C फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना
- D वेल्ड पूल का तापमान मापना
- E अनुत्तरित प्रश्न
- The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.
 - a. Maintain law and order
 - b. Control over police department
 - c. To check the passport of foreigners
 - d. To collect land revenue
 - e. To inspect the district jails
 - A a, b, c and d are correct.

B a, b, c and e are correct.

Correct

- C a, b, d and e are correct.
- D b, c, d and e are correct.
- E Question not attempted
- गिला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय जिला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।
 - a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
 - b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
 - c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
 - d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
 - e. जिला जेलखानों का निरीक्षण करना
 - A a, b, c और d सही हैं।

B a, b, c और e सही हैं।

Correct

- C a, b, d और e सही हैं।
- D b, c, d और e सही हैं।
- E अनुत्तरित प्रश्न
- The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as:

| Set No.: A | Eace of weld | |
|---------------|---|---|
| В | Weld rotation | |
| C | Weld slope | |
| D | Avia of wold | Correct |
| D | Axis of weld | Correct |
| Е | Question not attempted | |
| 104 | लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुज | रने वाली काल्पनिक |
| A | रेखा को क्या कहा जाता है? वेल्ड का फलक | |
| В | वेल्ड का घूर्णन | |
| C | वेल्ड की ढलान | |
| D | वेल्ड का अक्ष | Correct |
| | | _ |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| | | |
| 105 A | Which one of the following correctly matched? (Choo appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zav | ese the most v) ning Area |
| | correctly matched? (Choo appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zav | ese the most v) ning Area |
| A | correctly matched? (Choo appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zav | ose the most v) ning Area var nangarh Correct |
| АВ | correctly matched? (Choc appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zaw Tungsten – Kisl | ose the most v) ning Area var nangarh Correct |
| A B C | correctly matched? (Choc appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zaw Tungsten – Kisl | vse the most v) ing Area var angarh Correct |
| A B C D | correctly matched? (Choc appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zaw Tungsten – Kisl Copper – Khe Iron ore – Che | ese the most ev) eing Area evar eangarh Correct etri etri etri etri etri etri etri |
| A B C D | correctly matched? (Choc appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc — Zav Tungsten — Kisl Copper — Khe Iron ore — Che Question not attempted निम्नलिखित में से कौन—सा एक युग्म है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विक | ese the most ev) ing Area var aangarh Correct etri etri mu - Samod सही सुमेलित नहीं ल्प चुनें) संक्षेत्र |
| A B C D E | correctly matched? (Choc appropriate option from below Mineral Min Lead & Zinc – Zav Tungsten – Kisl Copper – Kho Iron ore – Cho Question not attempted निम्नलिखित में से कौन–सा एक युग्म है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विक खनिज सासा और जस्ता – जाव | ese the most ev) ing Area var aangarh Correct etri etri mu - Samod सही सुमेलित नहीं ल्प चुनें) संक्षेत्र |

| Set No. | : <u>&</u> |
|----------|---|
| D | लौह-अयस्क - चोमू-सामोद |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 106 A | Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures? Correct |
| В | Slag inclusions |
| C | Overlap |
| D | Lack of fusion |
| E | Question not attempted |
| 106 | बढ़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन—सा दोष होता है? हॉट क्रैक Correct |
| В | धातुमल अंतर्विष्ट |
| C | ओवरलैप |
| D | फ्यूजन की कमी |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 107 | Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric |
| A | contamination? Oxy-Acetylene Gas Welding |
| В | Plasma Arc Welding |
| С | Gas Metal Arc Welding (GMAW) Correct |
| D | Thermit Welding |
| Е | Question not attempted |

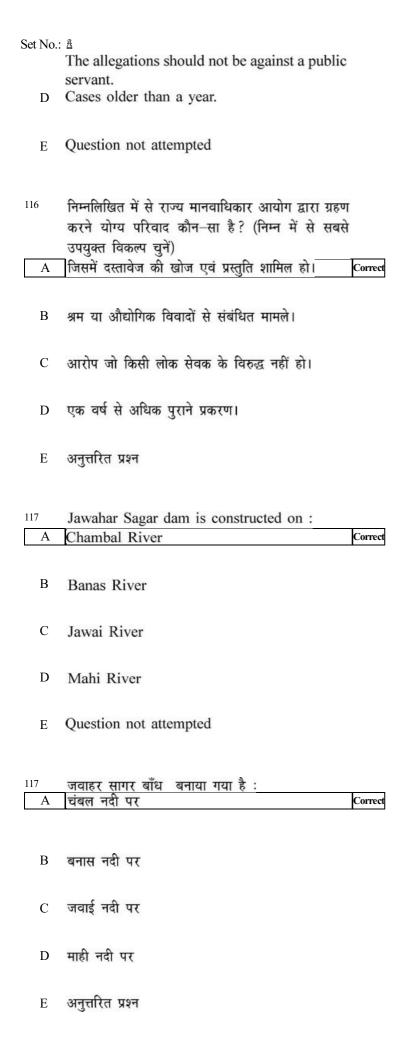
| Set No.: 107 | हैं किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है? ऑक्सी–ऐसीटिलीन गैस वेल्डिंग | | |
|-----------------|--|---------|--|
| В | प्लाजमा आर्क वेल्डिंग | | |
| С | गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) | Correct | |
| D | थर्मिट वेल्डिंग | | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | | |
| 108 | Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification? | | |
| A | Overlap | | |
| В | Undercutting | | |
| С | Underfill | | |
| D | Undercut | Correct | |
| E | Question not attempted | | |
| 108 | किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड | | |
| A | की गई धातु में एक ग्रूव छूट जाता है? ओवरलैप | | |
| В | अंडरकटिंग | | |
| C | अंडरफिल | | |
| D | अंडरकट | Correct | |
| L | | 1 | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | | |
| 109 | What type of welding defect is indicated by | | |
| | a visible line or groove on the surface of the | | |
| A | weld? Crack | | |
| В | Undercut | Correct | |

| ~ | <u>2</u> | |
|---------------|--|----------------|
| С | Inclusion | |
| D | Overlap | |
| E | Question not attempted | |
| 109 A | वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है? क्रैक | |
| В | अंडरकट | Correct |
| Б | [अंडरकट | Correct |
| C | इनक्लूशन | |
| D | ओवरलैप | |
| E | अनुत्तरित प्रश्न | |
| 110 A | Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'? Karnidan | |
| В | Dayaldas | |
| С | Dursa Adha | Correct |
| • | - | - - |
| D | Kavi Isardas | |
| D E | Kavi Isardas Question not attempted | |
| | | |
| E 110 | Question not attempted 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे? | |
| E 110 A | Question not attempted 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे? करणीदान | Correct |
| E 110 A B | Question not attempted 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे? करणीदान दयालदास | Correct |
| E 110 A B C | Question not attempted 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे? करणीदान दयालदास दुरसा आढ़ा | Correct |
| E 110 A B C | Question not attempted 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे? करणीदान दयालदास दुरसा आढ़ा किव ईसरदास | |

| Set No.: | | | |
|----------|---|----------|---------------------------|
| В | Acetylene | | |
| C | Nitrogen | | |
| D | Carbon dioxide | | |
| E | Question not attempted | | |
| 111 | गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन | | |
| A | के साथ किस गैस को अकसर संमिश्रित किया जाता है? आर्गन | | |
| В | ऐसीटिलीन | | Correct |
| | 3,111-1111 | | |
| C | नाइट्रोजन | | |
| D | कार्बन डाइऑक्साइड | | |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न | | |
| 112 | Which of the following matched? | ng is | s <u>not</u> correctly |
| A | Dam Jawahar Sagar | - | District Jhalawar Correct |
| В | Mahi Bajaj Sagar | _ | Banswara |
| C | Rana Pratap Sagar | - | Chittorgarh |
| D | Kota Barrage | - | Kota |
| E | Question not attempted | | |
| 112 | निम्नलिखित में से कौन-सा स | ाही सुम् | |
| A | बाँध जवाहर सागर | _ | ज़िले झालावाड़ Correct |
| | | | |
| В | माही बजाज सागर | - | बांसवाड़ा |
| С | राणाप्रताप सागर | _ | चित्तौड़गढ़ |
| D | कोटा बैराज | - | कोटा |

| Set No.: E | <u>क</u> अनुत्तरित प्रश्न |
|---------------|--|
| 113 | The entrapment of gases released during weld metal solidification results in : Porosity Correct |
| В | Slag inclusions |
| C | Overlap |
| D | Lack of fusion |
| E | Question not attempted |
| 113 | गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है? |
| В | धातुमल अंतर्विष्ट |
| С | ओवरलैप |
| D | फ्यूजन की कमी |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 114 A | Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process? Flaring Correct |
| В | Lapping |
| С | Bevelling |
| D | Telescoping |
| Е | Question not attempted |
| 114 | वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है? |
| Α | संस्फुरण Correct |

| Set No.: | : ≗ |
|----------|--|
| В | लैपकरण |
| C | प्रवणन |
| D | अंतर्वेधन |
| Е | अनुत्तरित प्रश्न |
| 115 A | Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12 th Century? Mehrangarh fort |
| В | Chittorgarh fort |
| С | Gagron fort Correct |
| C | Gagron fort Correct |
| D | Jaisalmer fort |
| E | Question not attempted |
| 115 | 12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का |
| A | निर्माण करवाया था? मेहरानगढ का किला |
| В | चित्तौड़गढ़ का किला |
| С | गागरोन का किला Correct |
| | नागरान का किसा |
| D | जैसलमेर का किला |
| E | अनुत्तरित प्रश्न |
| 116 | Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below) |
| A | Which involves searching and presenting documents. |
| В | Matters relating to labour or industrial disputes. |



| ~ . | 3 T | | 0 |
|-----|------|---|------|
| Set | No. | ٠ | - 74 |
| υcι | 110. | | _ ⊑ |

What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?

A To provide guidelines for welding a particular joint

- B To inspect the quality of a finished weld
- C To certify the welder's qualifications
- D To select the appropriate welding electrode
- E Question not attempted
- वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है?
- A किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा—निर्देश प्रदान Correct
 - B किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना
 - C वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना
 - D उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रॉड का चयन करना
 - E अनुत्तरित प्रश्न
- Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?
 - A Thermit welding
 - B Plasma arc welding

| С | Laser beam welding | Correct |
|---|--------------------|---------|

- D Resistant welding
- E Question not attempted
- किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेजूर बीम का उपयोग किया जाता है?
 - A थर्मिट वेल्डिंग
 - B प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

Set No.: &

C लेजर बीम वेल्डिंग Correct D प्रतिरोधक वेल्डिंग E अनुत्तरित प्रश्न 120 What is the purpose of edge preparation in welding?

B To create a proper joint penetration Correct

To enhance the appearance of the weld

- C To increase the welding speed
- D To reduce the need for filler material
- E Question not attempted
- 120 वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है? A वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

B सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना Correct

- C वेल्डिंग गति में सुधार करना
- D फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना
- E अनुत्तरित प्रश्न