

Set No.: ●

- 1 Which organisation conduct the preparation for the elections of local bodies in India?

A	State Election Commission	Correct
---	---------------------------	---------

B Ministry of Urban Development

C Election Commission of India

D Municipal and Panchayat Administrative Authority

E Question not attempted

- 1 भारत में स्थानीय निकायों के चुनावों की तैयारी कौन-सी संस्था संचालित करती है ?

A	राज्य चुनाव आयोग	Correct
---	------------------	---------

B शहरी विकास मंत्रालय

C भारत का चुनाव आयोग

D नगरीय और पंचायत प्रशासनिक प्राधिकरण

E अनुत्तरित प्रश्न

- 2 Acetylene is a fuel gas composed of:

A Carbon 82.4% and Hydrogen 17.6%

B	Carbon 92.3% and Hydrogen 7.7%	Correct
---	--------------------------------	---------

C Carbon 17.6% and Hydrogen 82.4%

D Carbon 7.7% and Hydrogen 92.3%

E Question not attempted

- 2 ऐसीटिलीन एक ईंधन है जो _____ से बना है।

A 82.4% कार्बन और 17.6% हाइड्रोजन

B	92.3% कार्बन और 7.7% हाइड्रोजन	Correct
---	--------------------------------	---------

C 17.6% कार्बन और 82.4% हाइड्रोजन

Set No.: 9

D 7.7% कार्बन और 92.3% हाइड्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

3 What is the main function of arc welding gauges during the welding process?

A Control welding voltage

B Measure electrode length

C Check surface cleanliness

D	Inspect joint fit-up and alignment	Correct
---	------------------------------------	---------

E Question not attempted

3 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान आर्क वेल्डिंग गेज का मुख्य कार्य क्या है ?

A वेल्डिंग वोल्टेज नियंत्रित करना

B इलेक्ट्रोड की लंबाई मापना

C सतह की सफाई की जाँच करना

D	संधि के फिट-अप और संरेखण को जाँचना	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

4 What type of joint is formed in welding when two workpieces are positioned at an angle to each other within the horizontal plane?

A Edge joint

B	Tee joint	Correct
---	-----------	---------

C Lap joint

D Butt joint

E Question not attempted

Set No.: 9

- 4 जब वेल्डिंग के दौरान कैथोड तल के अंदर दो वर्कपीस को एक कोण पर रखा जाता तो किस प्रकार की संधि बनती है ?

A एज संधि

B	टी संधि	Correct
---	---------	---------

C लैप संधि

D बट संधि

E अनुत्तरित प्रश्न

- 5 Which of the following is a characteristic of Plasma Arc Cutting?

A Utilizes chemical reactions for cutting.

B	Involves a high-velocity jet of ionized gas.	Correct
---	--	---------

C Uses resistance heating for cutting.

D Requires a vacuum environment.

E Question not attempted

- 5 निम्न में से कौन-सी प्लाज्मा आर्क कटिंग की विशेषता है ?
कटाई के लिए रासायनिक अभिक्रिया का उपयोग किया जाता है।

A

B	आयनीकृत गैस के उच्च-वेग जेट का उपयोग किया जाता है।	Correct
---	--	---------

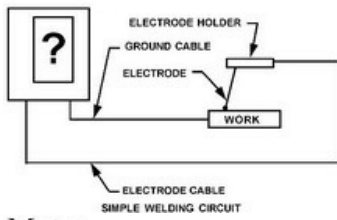
C कटाई के लिए प्रतिरोध ऊष्मण का उपयोग किया जाता है।

D निर्वात पर्यावरण की आवश्यकता होती है।

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ❶

- 6 Name the part missing in the given figure to complete the simple welding circuit.

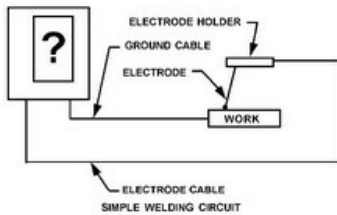


- A Motor
B Chipping Hammer
C Apron

D	Source of Electric Current	Correct
---	----------------------------	---------

E Question not attempted

- 6 दिये गये चित्र में अनुपस्थित भाग का नाम बताइए ताकि सिम्पल वेल्डिंग सर्किट पूर्ण हो जाए।



- A मोटर
B चिपिंग हैमर
C ऐप्रन

D	विद्युत धारा का स्रोत	Correct
---	-----------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 7 Identify the polarity where the electrode connects to the negative terminal and the workpiece to the positive terminal of the power source.

A	Straight polarity	Correct
---	-------------------	---------

- B Reverse polarity
C Electrode

Set No.: ●

D Plasma Arc

E Question not attempted

- 7 किस ध्रुवीयता में इलेक्ट्रोड, ऊर्जा स्रोत के ऋणात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है और वर्कपीस धनात्मक टर्मिनल से जुड़ा होता है ?

A	ऋजु ध्रुवता	Correct
---	-------------	---------

B प्रतिलोम ध्रुवता

C इलेक्ट्रोड

D प्लाजमा आर्क

E अनुत्तरित प्रश्न

- 8 The Thermit welding develops heat due to chemical reaction between
- A Aluminium oxide and finely powdered iron

B	Iron oxide and finely powdered aluminium	Correct
---	--	---------

C None of these

D Iron oxide and zinc

E Question not attempted

- 8 थर्मालिट वेल्डिंग में किस के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया के कारण गर्मी विकसित होती है ?
- A ऐलुमिनियम ऑक्साइड और बारीक पाउडर आयरन

B	आयरन ऑक्साइड और बारीक पाउडर ऐलुमिनियम	Correct
---	---------------------------------------	---------

C इनमें से कोई भी नहीं

D आयरन ऑक्साइड और जिंक

E अनुत्तरित प्रश्न

- 9 The expansion of the Central Aravali ranges is between _____.
- A Abu to Ajmer

Set No.: 9

B Udaipur to Ajmer

C Abu to Jaipur

D	Ajmer to Jaipur	Correct
---	-----------------	---------

E Question not attempted

9 मध्य अरावली श्रृंखलाओं का विस्तार _____ के मध्य है।

A आबू से अजमेर

B उदयपुर से अजमेर

C आबू से जयपुर

D	अजमेर से जयपुर	Correct
---	----------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

10 The entrapment of gases released during weld metal solidification results in :

A Lack of fusion

B Overlap

C	Porosity	Correct
---	----------	---------

D Slag inclusions

E Question not attempted

10 गैसों का फंसना, जिसे वेल्ड की गई धातु के घनीकरण के दौरान छोड़ा जाता है, इसके कारण क्या होता है?

A फ्यूजन की कमी

B ओवरलैप

C	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

D धातुमल अंतर्विष्ट

Set No.: ●

E अनुत्तरित प्रश्न

- 11 A dark-grey, stone-like chemical compound utilized in the production of acetylene gas is-
- A Carbon monoxide

B Silicon nitride

C	Calcium carbide	Correct
---	-----------------	---------

D Carbon dioxide

E Question not attempted

- 11 ऐसीटिलीन गैस का उत्पादन करने के लिए किस गहरे-धूसर, पत्थर जैसा रासायनिक यौगिक का उपयोग किया जाता है?
- A कार्बन मोनोक्साइड

B सिलिकॉन नाइट्राइड

C	कैल्सियम कार्बाइड	Correct
---	-------------------	---------

D कार्बन डाइऑक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

- 12 Which of the following has been called 'Tatanagar' of ancient Rajasthan?
- A Noh

B Jodhpura

C	Rairh	Correct
---	-------	---------

D Sunari

E Question not attempted

- 12 निम्नलिखित में से किसे प्राचीन राजस्थान का 'टाटानगर' की संज्ञा दी गई है?
- A नोह

B जोधपुरा

Set No.: 9

C	रिड़	Correct
---	------	---------

D सुनारी

E अनुत्तरित प्रश्न

13 Which of the following Sea ports is the closest to Jaipur city in Rajasthan?

A Tuticorin

B	Kandla	Correct
---	--------	---------

C Paradwip

D Haldia

E Question not attempted

13 निम्नलिखित समुद्री बन्दरगाहों में से कौन-सा राजस्थान के जयपुर शहर से निकटतम है?

A तूतीकोरिन

B	काण्डला	Correct
---	---------	---------

C पाराद्वीप

D हल्दिया

E अनुत्तरित प्रश्न

14 Which type of steel is not weldable by gas welding process?

A Mild steel

B	High carbon steel	Correct
---	-------------------	---------

C High alloyed steel

D Low carbon steel

E Question not attempted

Set No.: 9

14 किस प्रकार के स्टील को गैस वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा वेल्ड नहीं किया जा सकता ?

A मृदु स्टील

B	हाई कार्बन स्टील	Correct
---	------------------	---------

C उच्च मिश्रधातु स्टील

D लो कार्बन स्टील

E अनुत्तरित प्रश्न

15 Which welding process utilizes a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Thermit Welding

B Plasma Arc Welding

C	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

D Oxy-Acetylene Gas Welding

E Question not attempted

15 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A थर्मिट वेल्डिंग

B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

C	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

D ऑक्सी-एसीटिलीन गैस वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

16 What is the purpose of edge preparation in welding?

A To enhance the appearance of the weld

B	To create a proper joint penetration	Correct
---	--------------------------------------	---------

C To increase the welding speed

Set No.: 9

D To reduce the need for filler material

E Question not attempted

16 वेल्डिंग में एज निर्माण का क्या उद्देश्य है ?

A वेल्डिंग को दिखने में अच्छा बनाना

B	सही जोड़ अंतर्वेशन बनाना	Correct
---	--------------------------	---------

C वेल्डिंग गति में सुधार करना

D फिलर सामग्री की आवश्यकता को कम करना

E अनुत्तरित प्रश्न

17 What type of welding joint preparation would be suitable for welding thick plates?

A	J-groove	Correct
---	----------	---------

B Backing strip

C Square groove

D V-groove

E Question not attempted

17 मोटी प्लेटों की वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का वेल्डिंग जोड़ निर्माण सही होगा ?

A	जे-ग्रूव	Correct
---	----------	---------

B बैकिंग स्ट्रिप

C स्क्वायर ग्रूव

D वी-ग्रूव

E अनुत्तरित प्रश्न

18 Kumher farm of Bharatpur was established for improvement in the quality of _____.

Set No.: ●

A Goat

B Sheep

C Cow

D	Buffalo	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

18 भरतपुर का कुम्हेर फार्म _____ की गुणवत्ता सुधारने के लिए स्थापित किया गया।

A बकरी

B भेड़

C गाय

D	भैंस	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

19 Between whom of the following did Battle of Bithora take place on 8 September 1857? (Choose the most appropriate option from below)

A State Army and Neemach Rebellious Soldiers

B State Army and Bharatpur Rebellious Soldiers

C	State Army and Auwa Rebellious Soldiers	Correct
---	---	---------

D State Army and Dholpur Rebellious Soldiers

E Question not attempted

19 8 सितम्बर 1857 को निम्न में से किन के मध्य बिथोरा का युद्ध हुआ? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A राजकीय सेना और नीमच विद्रोही सैनिक

B राजकीय सेना और भरतपुर विद्रोही सैनिक

C	राजकीय सेना और आउवा विद्रोही सैनिक	Correct
---	------------------------------------	---------

Set No.: 9

D राजकीय सेना और धौलपुर विद्रोही सैनिक

E अनुत्तरित प्रश्न

20 In gas welding, what is the purpose of a flashback arrester?

A	Prevent backfires into the hoses	Correct
---	----------------------------------	---------

B Increase torch flexibility

C Control flame temperature

D Regulate gas flow rate

E Question not attempted

20 गैस वेल्डिंग में फ्लैशबैक अरेस्टर का उद्देश्य क्या है?

A	होज में प्रतिज्वलन (backfire) से बचना	Correct
---	---------------------------------------	---------

B टार्च की सुनम्यता को बढ़ाना

C ज्वाला तापमान को नियंत्रित करना

D गैस प्रवाह दर को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

21 Which welding process uses a consumable electrode and a continuous feeding wire to join metals?

A Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

B Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

C Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

D	Gas Metal Arc Welding (GMAW)	Correct
---	------------------------------	---------

E Question not attempted

21 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में धातुओं को जोड़ने के लिए खपत योग्य इलेक्ट्रोड और सतत फीडिंग तार का उपयोग किया जाता है?

Set No.: 9

- A शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)
- B गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)
- C फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

D	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

- 22 Which one of the following pairs is not correctly matched? (Choose the most appropriate option from below)

- | | Mineral | | Mining Area |
|---|----------|---|---------------|
| A | Copper | — | Khetri |
| B | Iron ore | — | Chomu - Samod |

C	Tungsten	—	Kishangarh	Correct
---	----------	---	------------	---------

D Lead & Zinc — Zawar

E Question not attempted

- 22 निम्नलिखित में से कौन-सा एक युग्म सही सुमेलित नहीं है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- | | खनिज | | खनन क्षेत्र |
|---|-----------|---|-------------|
| A | ताँबा | — | खेतड़ी |
| B | लौह-अयस्क | — | चोमू-सामोद |

C	टंगस्टन	—	किशनगढ़	Correct
---	---------	---	---------	---------

D सीसा और जस्ता — जावर

E अनुत्तरित प्रश्न

- 23 The winter rainfall in Rajasthan is locally known as -

A Khilawath

B	Mawath	Correct
---	--------	---------

C Bagawath

Set No.: ●

D Adawath

E Question not attempted

23 राजस्थान में शीतकालीन वर्षा स्थानीय तौर पर जानी जाती

है -

A खिलावठ

B मावठ

Correct

C बगावठ

D अदावठ

E अनुत्तरित प्रश्न

24 Which of the following techniques is used to prevent and control distortion?

A Reduce the pressure of oxygen gas

B Joint preparation and set up

C Reducing the effective shrinkage force

Correct

D Regulate the flow of acetylene gas

E Question not attempted

24 विकृति से बचने और इसे नियंत्रित करने के लिए किस तकनीक का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीजन गैस के दाब को कम करना

B जोड़ निर्माण और सेट अप

C प्रभावी संकुचन बल को कम करना

Correct

D ऐसीटिलीन गैस के प्रवाह को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

25 What type of welding defect is indicated by a visible line or groove on the surface of the weld?

A Inclusion

Set No.: ●

B Crack

C	Undercut	Correct
---	----------	---------

D Overlap

E Question not attempted

25 वेल्ड की सतह पर दृश्य लाइन या ग्रूव द्वारा किस प्रकार का वेल्डिंग दोष दर्शाया जाता है ?

A इनक्लूशन

B क्रैक

C	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

D ओवरलैप

E अनुत्तरित प्रश्न

26 Which gas is frequently paired with oxygen for cutting tasks in gas welding?

A	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

B Nitrogen

C Argon

D Carbon dioxide

E Question not attempted

26 गैस वेल्डिंग में कटाई से संबंधित कार्यों के लिए ऑक्सीजन के साथ किस गैस को अक्सर संमिश्रित किया जाता है ?

A	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

B नाइट्रोजन

C आर्गन

D कार्बन डाइऑक्साइड

Set No.: 09

E अनुत्तरित प्रश्न

- 27 Match the Style of Painting in **Column I** with Prominent Painter in **Column II**.

Column I
(Style of Painting)

1. Bikaner style
2. Bundi style
3. Nathdwara style
4. Deogarh style

Column II
(Prominent Painter)

- a. Sridhar Andhare
- b. Baba Ramchandra
- c. Ali Raja
- d. Surjan

Choose the most appropriate option from below:

A	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

B 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

C 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

E Question not attempted

- 27 कॉलम I में चित्र की शैली को कॉलम II में प्रसिद्ध चित्रकार से मिलान कीजिए।

कॉलम I

(चित्र की शैली)

1. बीकानेर शैली
2. बूंदी शैली
3. नाथद्वारा शैली
4. देवगढ़ शैली

कॉलम II

(प्रसिद्ध चित्रकार)

- a. श्रीधर अंधारे
- b. बाबा रामचन्द्र
- c. अली राजा
- d. सुरजन

निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें:

A	1-c, 2-d, 3-b, 4-a	Correct
---	--------------------	---------

B 1-d, 2-c, 3-b, 4-a

C 1-d, 2-a, 3-b, 4-c

D 1-b, 2-c, 3-a, 4-d

E अनुत्तरित प्रश्न

- 28 What is the primary shielding gas used in Gas Metal Arc Welding (GMAW)?

A Oxygen

Set No.: ●

B	Argon	Correct
---	-------	---------

C Helium

D Nitrogen

E Question not attempted

28 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में किस मुख्य शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीजन

B	आर्गन	Correct
---	-------	---------

C हीलियम

D नाइट्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

29 Jawahar Sagar dam is constructed on :

A Jawai River

B	Chambal River	Correct
---	---------------	---------

C Banas River

D Mahi River

E Question not attempted

29 जवाहर सागर बाँध बनाया गया है :

A जवाई नदी पर

B	चंबल नदी पर	Correct
---	-------------	---------

C बनास नदी पर

D माही नदी पर

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ●

30 Where was the headquarters of the Merwara battalion established in 1822 A.D.?

A	Beawar	Correct
---	--------	---------

B Ajmer

C Kishangarh

D Khairthal

E Question not attempted

30 मेरवाड़ा बटालियन का मुख्यालय 1822 ई. में कहाँ स्थापित किया गया ?

A	ब्यावर	Correct
---	--------	---------

B अजमेर

C किशनगढ़

D खैरथल

E अनुत्तरित प्रश्न

31 The Abhedha Biological Park is located in the district _____ of Rajasthan. (Choose the most appropriate option from below)

A Jhalawar

B	Kota	Correct
---	------	---------

C Bundi

D Baran

E Question not attempted

31 अभेदा जैविक उद्यान राजस्थान के _____ ज़िले में स्थित है। (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A झालावाड़

B	कोटा	Correct
---	------	---------

C

Set No.: ●

बूंदी

D बारां

E अनुत्तरित प्रश्न

32 Which fort of Rajasthan was built by Bijaldev in the 12th Century?

A Mehrangarh fort

B Chittorgarh fort

C	Gagron fort	Correct
---	-------------	---------

D Jaisalmer fort

E Question not attempted

32 12वीं सदी में बीजलदेव ने राजस्थान के कौन-से किले का निर्माण करवाया था?

A मेहरानगढ़ का किला

B चित्तौड़गढ़ का किला

C	गागरोन का किला	Correct
---	----------------	---------

D जैसलमेर का किला

E अनुत्तरित प्रश्न

33 Which welding process uses a shielding gas to protect the weld pool from atmospheric contamination?

A Resistance Welding

B	Arc Welding	Correct
---	-------------	---------

C Thermit Welding

D Gas Welding

E Question not attempted

Set No.: 9

33 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्ड पूल को पर्यावरणीय दूषण से बचाने के लिए एक शील्डिंग गैस का उपयोग किया जाता है ?

A प्रतिरोध वेल्डिंग

B	आर्क वेल्डिंग	Correct
---	---------------	---------

C थर्मिट वेल्डिंग

D गैस वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

34 Which of the following welding defects is characterized by a groove formed in the weld metal due to the entrapment of gas?

A	Porosity	Correct
---	----------	---------

B Cracks

C Incomplete Penetration

D Undercut

E Question not attempted

34 किस प्रकार के वेल्डिंग दोष में गैस के फंसने के कारण वेल्ड की गई धातु में गूँव बन जाता है ?

A	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

B क्रैक

C अपूर्ण अंतर्वेशन

D अंडरकट

E अनुत्तरित प्रश्न

35 'Jhooming' is associated with —

A	Type of agriculture	Correct
---	---------------------	---------

B Tribal product

Set No.: ●

C Festival

D Cow breed

E Question not attempted

35 'झूमिंग' सम्बन्धित है -

A	कृषि प्रकार से	Correct
---	----------------	---------

B आदिवासी उत्पाद से

C उत्सव से

D गाय की नस्ल से

E अनुत्तरित प्रश्न

36 Which of the following is the highest peak of Udaipur-Rajsamand area? (Choose the most appropriate option from below)

A Kumbhalgarh

B Dilwara

C Achalgarh

D	Jarga	Correct
---	-------	---------

E Question not attempted

36 निम्नलिखित में से कौन-सी उदयपुर-राजसमन्द क्षेत्र की सबसे ऊंची चोटी है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A कुम्भलगढ़

B देलवाड़ा

C अचलगढ़

D	जरगा	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 9

37 What function does flux serve in arc welding?

A	To prevent oxidation of the molten metal	Correct
---	--	---------

B To act as a filler material

C To increase the strength of the weld

D To control the melting temperature

E Question not attempted

37 आर्क वेल्डिंग में फ्लक्स क्या कार्य करता है ?

A	पिघली हुई धातु को ऑक्सीकरण से बचाना	Correct
---	-------------------------------------	---------

B फिलर सामग्री के रूप में कार्य करना

C वेल्ड का सामर्थ्य बढ़ाना

D गलन तापमान को नियंत्रित करना

E अनुत्तरित प्रश्न

38 When joining two metal plates through welding, what does the term 'edge preparation' refer to?

A	Shaping or bevelling the edges for welding	Correct
---	--	---------

B Cleaning the surfaces to be welded

C Inspecting the welded joint after completion

D Heating the edges before welding

E Question not attempted

38 वेल्डिंग के माध्यम से धातु की दो प्लेटों को जोड़ते समय, शब्द पद 'एज प्रेपरेशन' का क्या अर्थ है ?

A	वेल्डिंग के लिए एज की संरूपण या प्रवणन	Correct
---	--	---------

B वेल्ड की जाने वाली सतहों को साफ करना

Set No.: 9

- C वेल्ड होने के बाद संधियों की जाँच करना
- D वेल्डिंग से पूर्व एज को ऊष्मित करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

39 Different types of welding positions are defined according to standards such as EN, ASME etc.. Which of the following is not a typical welding position?

- A Vertical
- B Overhead

C	Diagonal	Correct
---	----------	---------

- D Horizontal
- E Question not attempted

39 अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को उनके मानकों जैसे ई एन, ए एस एम ई आदि के अनुसार परिभाषित किया जाता है। इनमें से कौन-सी एक प्ररूपी वेल्डिंग अवस्था नहीं है ?

- A लंबवत्
- B ऊपरी

C	तिर्यक	Correct
---	--------	---------

- D क्षैतिज
- E अनुत्तरित प्रश्न

40 Which welding technique employs a consumable electrode and combines heat generated by both a gas flame and an arc?

- A Plasma arc welding
- B Friction welding

C	Gas metal arc welding	Correct
---	-----------------------	---------

- D Submerged arc welding

Set No.: ●

E Question not attempted

- 40 कौन-सी वेल्डिंग तकनीक खपत योग्य इलेक्ट्रोड को काम पर लगाती है और गैस ज्वाला और चाप, दोनों द्वारा उत्पादित ऊर्जा को संयोजित करती है?
- A प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

B घर्षण वेल्डिंग

C	गैस धातु आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

D निमज्जित आर्क वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

- 41 'Kattha' is extracted from the bark of _____ tree.
- A Salar

B Babul

C	Khair	Correct
---	-------	---------

D Palas

E Question not attempted

- 41 'कत्था' _____ वृक्ष की छाल से निकालते हैं।
- A सालर

B बबूल

C	खैर	Correct
---	-----	---------

D पलाश

E अनुत्तरित प्रश्न

- 42 'Phuldol Festival' is a speciality of which sect?
- A Naval sect

B Vishnoi sect

C Jasnathi sect

Set No.: 9

D	Ramsnehi sect	Correct
---	---------------	---------

E Question not attempted

42 'फूलडोल महोत्सव' किस सम्प्रदाय की विशिष्टता है ?

A नवल सम्प्रदाय

B विश्‍नोई सम्प्रदाय

C जसनाथी सम्प्रदाय

D	रामस्नेही सम्प्रदाय	Correct
---	---------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

43 Which welding process involves the use of a consumable electrode and a powdered flux?

A	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

B Thermit Welding

C Friction Welding

D Laser Beam Welding

E Question not attempted

43 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड और पाउडर फ्लक्स का उपयोग किया जाता है ?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

B थर्मिट वेल्डिंग

C घर्षण वेल्डिंग

D लेजर बीम वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

44 When the gap between the electrode tip and the base metal exceeds the diameter of the core wire, it's referred to as :

A Medium arc

Set No.: 9

B	Long arc	Correct
---	----------	---------

C Normal arc

D Short arc

E Question not attempted

- 44 जब इलेक्ट्रोड टिप और आधार धातु के बीच का अंतराल कोर तार के व्यास से अधिक हो जाता है, तो इसे क्या कहते हैं ?
- A मध्यम आर्क

B	दीर्घ आर्क	Correct
---	------------	---------

C सामान्य आर्क

D लघु आर्क

E अनुत्तरित प्रश्न

- 45 What is the need for pre-heating the workpiece before welding?

A	To prevent weld cracking	Correct
---	--------------------------	---------

B To reduce the welding speed

C To increase distortion in the welded area

D To lower the energy consumption

E Question not attempted

- 45 वेल्डिंग से पूर्व वर्कपीस का पूर्वतापन क्यों किया जाना चाहिए ?

A	वेल्ड क्रैकिंग से बचने के लिए	Correct
---	-------------------------------	---------

B वेल्डिंग गति को कम करने के लिए

C वेल्ड किए गए क्षेत्र में विकृति बढ़ाने के लिए

D ऊर्जा खपत को कम करने के लिए

Set No.: 9

E अनुत्तरित प्रश्न

46 Whom have the Persian historians called 'Hashmat wala Raja'?

A Rao Jodha

B Veer Durgadas

C	Rao Maldev	Correct
---	------------	---------

D Shershah Suri

E Question not attempted

46 फारसी इतिहासकारों ने 'हशमत वाला राजा' किसे कहा है ?

A राव जोधा

B वीर दुर्गादास

C	राव मालदेव	Correct
---	------------	---------

D शेरशाह सूरी

E अनुत्तरित प्रश्न

47 On which date the Rajasthan Guaranteed Delivery of Public Services Act 2011 came into force?

A	14 th November 2011	Correct
---	--------------------------------	---------

B 31st October 2011C 2nd October 2011D 19th November 2011

E Question not attempted

47 राजस्थान लोक सेवाओं के प्रदान की गारंटी अधिनियम 2011 किस तारीख से प्रवृत्त हुआ था ?

A	14 नवम्बर 2011	Correct
---	----------------	---------

Set No.: 9

B 31 अक्टूबर 2011

C 2 अक्टूबर 2011

D 19 नवम्बर 2011

E अनुत्तरित प्रश्न

48 The powers of District Collector while working as a district magistrate are mentioned below. Select the most appropriate option.

- a. Maintain law and order
- b. Control over police department
- c. To check the passport of foreigners
- d. To collect land revenue
- e. To inspect the district jails

A a, b, c and d are correct.

B	a, b, c and e are correct.	Correct
---	----------------------------	---------

C a, b, d and e are correct.

D b, c, d and e are correct.

E Question not attempted

48 ज़िला मजिस्ट्रेट के रूप में कार्य करते समय ज़िला कलेक्टर की शक्तियों का उल्लेख नीचे दिया गया है। सबसे उपयुक्त विकल्प का चयन कीजिए।

- a. कानून एवं व्यवस्था को बनाए रखना
- b. पुलिस विभाग पर नियंत्रण
- c. विदेशियों के पासपोर्ट की जाँच करना
- d. भू-राजस्व को एकत्रित करना
- e. ज़िला जेलखानों का निरीक्षण करना

A a, b, c और d सही हैं।

B	a, b, c और e सही हैं।	Correct
---	-----------------------	---------

C a, b, d और e सही हैं।

D b, c, d और e सही हैं।

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 9

49 Which welding process utilizes a consumable electrode that also acts as a filler material?

A	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

B Tungsten Inert Gas (TIG) Welding

C Laser Beam Welding

D Plasma Arc Welding

E Question not attempted

49 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है जो फिलर सामग्री के रूप में भी कार्य करता है ?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

B टंगस्टन इनर्ट गैस (टी आई जी) वेल्डिंग

C लेजर बीम वेल्डिंग

D प्लाजमा आर्क वेल्डिंग


E अनुत्तरित प्रश्न

50 What is the weld symbol for square butt weld?

A 


B 

C 

D		Correct
---	---	---------

E Question not attempted


50 स्क्वायर बट वेल्ड के लिए किस वेल्ड प्रतीक का उपयोग किया जाता है ?

A 

B 

Set No.: ●

C 

D		Correct
---	---	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

51 The imaginary line passing through the weld centre lengthwise is known as :

A Weld slope

B	Axis of weld	Correct
---	--------------	---------

C Weld rotation

D Face of weld

E Question not attempted

51 लंबाई के अनुसार वेल्ड के केंद्र से गुजरने वाली काल्पनिक रेखा को क्या कहा जाता है ?

A वेल्ड की ढलान

B	वेल्ड का अक्ष	Correct
---	---------------	---------

C वेल्ड का घूर्णन

D वेल्ड का फलक

E अनुत्तरित प्रश्न

52 The magnetic lines of force affect the secondary winding and induces high ampere-low voltage welding supply in it. This action is called the principle of -

A Elasticity

B	Mutual induction	Correct
---	------------------	---------

C Tension

D Gravity

E Question not attempted

Set No.: 9

- 52 बल की चुंबकीय रेखाएँ द्वितीयक वाइंडिंग को प्रभावित करती हैं और इसमें उच्च एम्पियर-निम्न वोल्टेज वेल्डिंग आपूर्ति प्रेरित करती हैं। यह _____ का सिद्धांत कहलाता है।

A प्रत्यास्थता

B	पारस्परिक प्रेरण	Correct
---	------------------	---------

C तनाव

D गुरुत्व

E अनुत्तरित प्रश्न

- 53 Which type of flame has excess of oxygen over acetylene as the gases come out of the nozzle?

A Carburising flame

B	Oxidising flame	Correct
---	-----------------	---------

C Acetylene flame

D Neutral flame

E Question not attempted

- 53 जैसे-जैसे गैस नोजल से बाहर आती है, तो किस प्रकार की ज्वाला में ऐसीटिलीन से अधिक ऑक्सीजन होती है?

A कार्बुरण ज्वाला

B	ऑक्सीकारक ज्वाला	Correct
---	------------------	---------

C ऐसीटिलीन ज्वाला

D उदासीन ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

- 54 Who has the power to remove the governor of State?

A	President of India	Correct
---	--------------------	---------

Set No.: ●

- B Chief Minister of State
- C Prime Minister of India
- D State Legislative Assembly
- E Question not attempted

54 राज्य के राज्यपाल को हटाने की शक्ति किसके पास है?

A	भारत के राष्ट्रपति	Correct
---	--------------------	---------

- B राज्य के मुख्यमंत्री
- C भारत के प्रधानमंत्री
- D राज्य विधानसभा
- E अनुत्तरित प्रश्न

55 Which welding process utilizes a non-consumable tungsten electrode along with an inert gas shield?

- A Flux-Cored Arc Welding (FCAW)
- B Submerged Arc Welding

C	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

- D Gas Metal Arc Welding (GMAW)
- E Question not attempted

55 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में अक्रिय गैस शील्ड के साथ अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

- A फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)
- B निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग

C	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

- D गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)
- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ●

56 What characteristic of the base metal attracts and holds the molten metal within it?

- A Gas expansion force
- B Electromagnetic force

C	Surface tension	Correct
---	-----------------	---------

- D Gravitational force
- E Question not attempted

56 आधार धातु की कौन-सी विशेषता गली हुई धातु को आकर्षित करती है और इसे पकड़कर रखती है?

- A गैस प्रसार बल
- B विद्युतचुंबकीय बल

C	पृष्ठ तनाव	Correct
---	------------	---------

- D गुरुत्वाकर्षण बल
- E अनुत्तरित प्रश्न

57 In welding, what does the term 'brazing' refer to?

- A Oxyfuel combustion process for cutting and welding operations
- B Generating a high-temperature plasma arc for cutting purposes

C	Joining metal parts by heating them above their melting point and pressing together	Correct
---	---	---------

- D Using a filler material with a melting point below that of the base metals
- E Question not attempted

57 वेल्डिंग में ब्रेजिंग का क्या अर्थ होता है?

A कटाई और वेल्डिंग संचालनों के लिए ऑक्सीफ्यूल दहन प्रक्रिया का उपयोग करना

- B कटाई के लिए उच्च-तापमान प्लाज्मा आर्क उत्पन्न करना

Set No.: 9

C	धातु के टुकड़ों को गलन बिंदु से अधिक पर तपाकर और एक दूसरे के विरुद्ध दबाकर जोड़ना	Correct
---	---	---------

D आधार धातु के गलन बिंदु से कम के गलन बिंदु पर फिलर सामग्री का उपयोग करना

E अनुत्तरित प्रश्न

58 Which type of soil is considered to be the most fertile soil in Rajasthan? (Choose the most appropriate option from below)

A Mountain Soil

B Sandy Soil

C	Alluvial Soil	Correct
---	---------------	---------

D Black Soil

E Question not attempted

58 राजस्थान में कौन-सी मृदा सर्वाधिक उपजाऊ मानी जाती है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

A पर्वतीय मृदा

B रेतीली मृदा

C	जलोढ मृदा	Correct
---	-----------	---------

D काली मृदा

E अनुत्तरित प्रश्न

59 Gas Metal Arc Welding (GMAW) is commonly known by which another name?

A TIG Welding

B Flux-Cored Arc Welding

C SAW Welding

D	MIG Welding	Correct
---	-------------	---------

Set No.: 9

E Question not attempted

59 गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) को सामान्यतः
और किस नाम से जाना जाता है ?

A टी आई जी वेल्डिंग

B फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग

C एस ए डब्ल्यू वेल्डिंग

D	एम आई जी वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

60 What is the term for the surface of the cavity
that extends into the weld bead?

A Lack of fusion

B	Crater	Correct
---	--------	---------

C Transverse crack

D Heat affected zone

E Question not attempted

60 गुहिका की उस सतह के लिए कौन-सा शब्द है जो वेल्ड
बीड के अंदर विस्तारित होती है ?

A फ्यूजन की कमी

B	क्रैटर	Correct
---	--------	---------

C अनुप्रस्थ दरार

D ऊष्मा प्रभावित क्षेत्र

E अनुत्तरित प्रश्न

61 Which of the following is not correctly
matched?

A **Dam** Kota Barrage – **District** Kota

B	Jawahar Sagar	–	Jhalawar	Correct
---	---------------	---	----------	---------

Set No.: ●

- C Rana Pratap Sagar – Chittorgarh
- D Mahi Bajaj Sagar – Banswara
- E Question not attempted

61 निम्नलिखित में से कौन-सा सही सुमेलित नहीं है ?

- A बाँध कोटा बैराज – ज़िले कोटा

B	जवाहर सागर – झालावाड़	Correct
---	-----------------------	---------

- C राणाप्रताप सागर – चित्तौड़गढ़
- D माही बजाज सागर – बांसवाड़ा
- E अनुत्तरित प्रश्न

62 Which one of the following Articles of the Constitution of India provides for a bar on interference by courts in election matters relating to municipalities?

- A 243 ZE
- B 243 O

C	243 ZG	Correct
---	--------	---------

- D 243 Z
- E Question not attempted

62 भारत के संविधान के निम्नलिखित में से कौन-सा अनुच्छेद नगरपालिकाओं से सम्बन्धित चुनाव मामलों में न्यायालयों के हस्तक्षेप का वर्जन करता है ?

- A 243 ZE
- B 243 O

C	243 ZG	Correct
---	--------	---------

- D 243 Z
- E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ●

63 The martyr Bhil girl Kalibai was associated with which of the following places?

A Sagwara

B Mangarh

C	Rastapal	Correct
---	----------	---------

D Khairwada

E Question not attempted

63 शहीद भील बालिका कालीबाई निम्नलिखित में से किस स्थान से सम्बन्धित थीं ?

A सागवाड़ा

B मानगढ़

C	रास्तापाल	Correct
---	-----------	---------

D खैरवाड़ा

E अनुत्तरित प्रश्न

64 Match the Welding Process in **Column I** with It's Application in **Column II**.

Column I
(Welding Process)

Column II
(It's Application)

1. Carbon arc welding

a. Used for welding stainless steel, aluminium and thin sheet metal welding.

2. Submerged arc welding

b. Used for all ferrous and non-ferrous metals using carbon electrodes and separate filler metal.

3. T.I.G. welding

c. Used for ferrous metals, thicker plates and more production.

A	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

B 1-a, 2-c, 3-b

Set No.: 9

C 1-b, 2-a, 3-c

D 1-c, 2-b, 3-a

E Question not attempted

64 कॉलम I में वेल्डिंग प्रक्रिया को कॉलम II में इसकी उपयोगिता से मिलान कीजिए।

कॉलम I

(वेल्डिंग प्रक्रिया)

1. कार्बन आर्क वेल्डिंग

2. सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

3. टी.आई.जी. (TIG) वेल्डिंग

कॉलम II

(इसकी उपयोगिता)

a. स्टेनलेस स्टील, ऐलुमिनियम और धातु की पतली शीटों के वेल्डिंग में प्रयुक्त होता है।

b. कार्बन इलेक्ट्रोड और पृथक भरण धातु की मदद से सभी धातु और अधातु के लिए प्रयुक्त होता है।

c. लौह धातुओं, मोटी प्लेटों और अधिक उत्पादन के लिये प्रयुक्त होता है।

A	1-b, 2-c, 3-a	Correct
---	---------------	---------

B 1-a, 2-c, 3-b

C 1-b, 2-a, 3-c

D 1-c, 2-b, 3-a

E अनुत्तरित प्रश्न

65 Which one of the following theories is not related with Desertification process?

A Albedo theory

B Moisture theory

C	Land subsidence theory	Correct
---	------------------------	---------

D The dust theory

E Question not attempted

Set No.: ●

65 निम्नलिखित सिद्धान्तों में से कौन-सा सिद्धान्त मरुस्थलीकरण प्रक्रिया से सम्बन्धित नहीं है ?

- A ऐलिबडो सिद्धान्त
- B नमीकरण सिद्धान्त

C	भूमि अवतलन सिद्धान्त	Correct
---	----------------------	---------

- D धूलिकण सिद्धान्त
- E अनुत्तरित प्रश्न

66 In which welding position is the weld metal deposited from the top side of the joint?

- A Vertical position
- B Overhead position
- C Horizontal position

D	Flat position	Correct
---	---------------	---------

- E Question not attempted

66 किस वेल्डिंग अवस्था में वेल्ड धातु जोड़ के ऊपर की ओर से निक्षेपित होती है ?

- A लंबवत् अवस्था
- B ऊपरी अवस्था
- C क्षैतिज अवस्था

D	समतल अवस्था	Correct
---	-------------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

67 What enhances soundness and eliminates gas holes?

- A Vanadium
- B Tungsten

C	Manganese	Correct
---	-----------	---------

Set No.: ●

D Nickel

E Question not attempted

67 पूर्णता (soundness) को बढ़ाने का और गैस छिद्रों को हटाने का कार्य कौन करता है ?

A वेनेडियम

B टंगस्टन

C	मैंगनीज	Correct
---	---------	---------

D निकल

E अनुत्तरित प्रश्न

68 Which gas is commonly used in gas welding for the oxy-acetylene process?

A	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

B Carbon dioxide

C Propane

D Argon

E Question not attempted

68 गैस वेल्डिंग में ऑक्सी-ऐसीटिलीन प्रक्रिया में सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

B कार्बन डाइऑक्साइड

C प्रोपेन

D आर्गन

E अनुत्तरित प्रश्न

69 The first Chief Information Commissioner of Rajasthan was :

A D. B. Gupta

Set No.: 9

B T. Shrinivasan

C	M. D. Kaurani	Correct
---	---------------	---------

D Laxman Singh Rathod

E Question not attempted

69 राजस्थान के प्रथम मुख्य सूचना आयुक्त थे :

A डी. बी. गुप्ता

B टी. श्रीनिवासन

C	एम. डी. कौरानी	Correct
---	----------------	---------

D लक्ष्मण सिंह राठौड़

E अनुत्तरित प्रश्न

70 Torawati is a subdialect of which dialect of Rajasthan?

A Malwi

B Vagdi

C Mewati

D	Dhundhadi	Correct
---	-----------	---------

E Question not attempted

70 तोरावाटी राजस्थान की किस बोली की उपबोली है ?

A मालवी

B वागड़ी

C मेवाती

D	ढूंढाड़ी	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 9

- 71 Which welding defect is described as a groove left in the weld metal due to irregular solidification?
- A Underfill

B	Undercut	Correct
---	----------	---------

- C Undercutting
- D Overlap
- E Question not attempted

- 71 किस वेल्डिंग दोष में अनियमित घनीकरण के कारण वेल्ड की गई धातु में एक गूँव छूट जाता है?
- A अंडरफिल

B	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

- C अंडरकटिंग
- D ओवरलैप
- E अनुत्तरित प्रश्न

- 72 Which of the following is a complaint acceptable to the State Human Rights Commission? (Choose the most appropriate option from below)
- A The allegations should not be against a public servant.

- B Cases older than a year.
- C Matters relating to labour or industrial disputes.

D	Which involves searching and presenting documents.	Correct
---	--	---------

- E Question not attempted

- 72 निम्नलिखित में से राज्य मानवाधिकार आयोग द्वारा ग्रहण करने योग्य परिवाद कौन-सा है? (निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)
- A आरोप जो किसी लोक सेवक के विरुद्ध नहीं हो।

Set No.: 9

B एक वर्ष से अधिक पुराने प्रकरण।

C श्रम या औद्योगिक विवादों से संबंधित मामले।

D	जिसमें दस्तावेज की खोज एवं प्रस्तुति शामिल हो।	Correct
---	--	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

73 What type of flame is used for joining Mild steel?

A Oxidising flame

B Acetylene flame

C Carburising flame

D	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

E Question not attempted

73 मृदु स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

A ऑक्सीकारक ज्वाला

B ऐसीटिलीन ज्वाला

C कार्बुरण ज्वाला

D	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

74 Which fort is known as 'Sudarshangarh'?

A Mehrangarh

B Jaigarh

C	Nahargarh	Correct
---	-----------	---------

D Taragarh

E Question not attempted

Set No.: 9

74 'सुदर्शनगढ़' के नाम से कौन-सा दुर्ग विख्यात है ?

A मेहरानगढ़

B जयगढ़

C नाहरगढ़

Correct

D तारागढ़

E अनुत्तरित प्रश्न

75 What is the primary purpose of welding symbols as per BIS AWS standards?

A To indicate the types of welding defects

B To provide detailed instructions for welders

Correct

C To classify the types of filler rods

D To represent different welding positions

E Question not attempted

75 बी आई एस ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीकों का मुख्य उद्देश्य क्या है ?

A अलग-अलग प्रकार के वेल्डिंग दोष दर्शाना

B वेल्डर को पूर्ण निर्देश देना

Correct

C फिलर रॉड के प्रकारों को वर्गीकृत करना

D अलग-अलग वेल्डिंग अवस्थाओं को दर्शाना

E अनुत्तरित प्रश्न

76 What gas is commonly utilized as a shield in Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)?

A Helium

Correct

B Nitrogen

C Oxygen

Set No.: 9

D Carbon dioxide

E Question not attempted

76 गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू) में सामान्यतः किस गैस का उपयोग शील्ड के रूप में किया जाता है ?

A	हीलियम	Correct
---	--------	---------

B नाइट्रोजन

C ऑक्सीजन

D कार्बन डाइऑक्साइड

E अनुत्तरित प्रश्न

77 Which welding technique employs a concentrated laser beam to fuse metals together?

A Thermit welding

B Plasma arc welding

C	Laser beam welding	Correct
---	--------------------	---------

D Resistant welding

E Question not attempted

77 किस वेल्डिंग तकनीक में धातुओं को जोड़ने के लिए एकीकृत लेजर बीम का उपयोग किया जाता है ?

A थर्मिट वेल्डिंग

B प्लाजमा आर्क वेल्डिंग

C	लेजर बीम वेल्डिंग	Correct
---	-------------------	---------

D प्रतिरोधक वेल्डिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 9

78 Which one of the following is not correctly matched?

A	Kayalana Lake	– Bikaner	Correct
---	---------------	-----------	---------

B Kolayat Lake – Bikaner

C Gaib Sagar Lake – Dungarpur

D Siliserh Lake – Alwar

E Question not attempted

78 निम्नलिखित में से कौन-सा एक सही सुमेलित नहीं है ?

A	कायलाना झील	– बीकानेर	Correct
---	-------------	-----------	---------

B कोलायत झील – बीकानेर

C गैब सागर झील – डूंगरपुर

D सिलीसेढ़ झील – अलवर

E अनुत्तरित प्रश्न

79 Which of the following welding processes does not use a consumable electrode?

A Gas Metal Arc Welding (GMAW)

B Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

C	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

D Submerged Arc Welding (SAW)

E Question not attempted

79 इनमें से किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उपभोग्य इलेक्ट्रोड का उपयोग नहीं किया जाता ?

A गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

B शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

C	गैस टंग्स्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	--	---------

Set No.: 9

D निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

80 In gas welding, which gas is typically used for cutting operations?

A Hydrogen

B Oxygen

Correct

C Nitrogen

D Argon

E Question not attempted

80 गैस वेल्डिंग में कटाई संचालनों के लिए सामान्यतः किस गैस का उपयोग किया जाता है ?

A हाइड्रोजन

B ऑक्सीजन

Correct

C नाइट्रोजन

D आर्गन

E अनुत्तरित प्रश्न

81 What is utilized to maintain the workpiece in the correct position during welding?

A Tack-welding

Correct

B Electrode

C Nut and Bolts

D Electrical source

E Question not attempted

81 वेल्डिंग के दौरान वर्कपीस को सही स्थिति में रखने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

Set No.: ●

A	टैक-वेल्डिंग	Correct
---	--------------	---------

- B इलेक्ट्रोड
- C नट और बोल्ट्स
- D विद्युत स्रोत
- E अनुत्तरित प्रश्न

82 Where did Maharana Bhupal Singh call a conference of the rulers of Rajasthan, Gujarat and Malwa in 1946 A.D. with the aim of forming the Rajasthan Union?

- A Kota
- B Ajmer

C	Udaipur	Correct
---	---------	---------

- D Jaipur
- E Question not attempted

82 महाराणा भूपालसिंह ने 1946 ई. में राजस्थान यूनियन बनाने के उद्देश्य से राजस्थान, गुजरात और मालवा के शासकों का सम्मेलन कहाँ बुलाया ?

- A कोटा
- B अजमेर

C	उदयपुर	Correct
---	--------	---------

- D जयपुर
- E अनुत्तरित प्रश्न

83 Which is added to steel to increase hardness and abrasion resistance?

- A Vanadium
- B Tungsten
- C Chromium

Set No.: ●

D	Nickel	Correct
---	--------	---------

E Question not attempted

83 स्टील की कठोरता और अपघर्षण प्रतिरोध बढ़ाने के लिए क्या मिलाया जाता है ?

A वेनेडियम

B टंगस्टन

C क्रोमियम

D	निकल	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

84 Which substances is used to prevent porosity and make the welds stronger?

A Binding

B Fluxing

C	Deoxidizers	Correct
---	-------------	---------

D Chalk and Marble

E Question not attempted

84 छिद्रता से बचने और वेल्ड को मजबूत बनाने के लिए किस पदार्थ का उपयोग किया जाता है ?

A बाइंडिंग

B गालकन

C	विऑक्सीकारक	Correct
---	-------------	---------

D चॉक और मार्बल

E अनुत्तरित प्रश्न

85 Which is one of the oldest temple of Rajasthan built near Chandrabhaga river in 689 A.D.? (Choose the most appropriate option from below)

Set No.: ❶

- A Badouli Temple
- B Ganesh Temple
- C Pushkar Temple

D	Sheetaleshwar Mahadev Temple	Correct
---	------------------------------	---------

- E Question not attempted

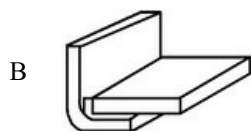
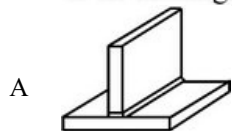
85 राजस्थान के सबसे प्राचीन मंदिर में से एक कौन-सा है जो चंद्रभागा नदी के पास 689 ई. में बना था?
(निम्न में से सबसे उपयुक्त विकल्प चुनें)

- A बाड़ौली मन्दिर
- B गणेश मन्दिर
- C पुष्कर मन्दिर

D	शीतलेश्वर महादेव मन्दिर	Correct
---	-------------------------	---------

- E अनुत्तरित प्रश्न

86 What does the term "flanged tee joint" refer to in brazing?



C		Correct
---	--	---------

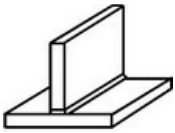


- E Question not attempted

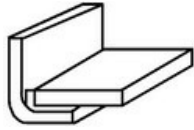
86 ब्रेजिंग में "फ्लैंग्ड टी जॉइंट" का क्या अर्थ है?

Set No.: 9

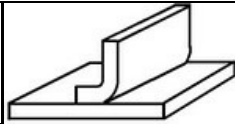
A



B



C



Correct

D



E अनुत्तरित प्रश्न

87 What is the main function of a welding symbol as per AWS standards?

- A Determine joint cleanliness
- B Control shielding gas flow

C Indicate weld location

Correct

D Specify welding current

E Question not attempted

87 ए डब्ल्यू एस मानकों के अनुसार वेल्डिंग प्रतीक का मुख्य कार्य क्या है?

- A संधि की स्वच्छता तय करना
- B शील्डिंग गैस प्रवाह को नियंत्रित करना

C वेल्ड के स्थान की पहचान करना

Correct

D वेल्डिंग धारा तय करना

E अनुत्तरित प्रश्न

88 A fuel gas that generates an extremely high-temperature flame when combined with oxygen, is -

Set No.: ●

A	Acetylene	Correct
---	-----------	---------

B Oxygen

C Plasma

D Hydrogen

E Question not attempted

88 ऑक्सीजन के साथ संयोजित करने पर कौन-सी ईंधन गैस बहुत अधिक तापमान वाली ज्वाला उत्पन्न करती है?

A	ऐसीटिलीन	Correct
---	----------	---------

B ऑक्सीजन

C प्लाजमा

D हाइड्रोजन

E अनुत्तरित प्रश्न

89 Who is the author of the historical text 'Prithviraj Vijay'?

A Karnidan

B Nayanchandra Suri

C	Jayanak	Correct
---	---------	---------

D Mandan

E Question not attempted

89 ऐतिहासिक ग्रंथ 'पृथ्वीराज विजय' का लेखक कौन है?

A करणीदान

B नयनचन्द्र सूरी

C	जयानक	Correct
---	-------	---------

D मण्डन

Set No.: ●

E अनुत्तरित प्रश्न

90 Which of the following is the longest of the rivers flowing through Rajasthan state?

A Mahi

B Banganga

C	Chambal	Correct
---	---------	---------

D Luni

E Question not attempted

90 राजस्थान में होकर प्रवाहित होने वाली निम्नलिखित नदियों में से कौन-सी सबसे लम्बी नदी है ?

A माही

B बाणगंगा

C	चम्बल	Correct
---	-------	---------

D लूनी

E अनुत्तरित प्रश्न

91 Which are the advantages of welding?

1. Can be done quickly
2. Change the colour of joints
3. It is a permanent pressure tight joint

A Only 1 and 2

B Only 2 and 3

C	Only 1 and 3	Correct
---	--------------	---------

D All 1, 2 and 3

E Question not attempted

91 वेल्डिंग के क्या लाभ हैं ?

1. यह तेजी से किया जा सकता है
2. जोड़ों का रंग बदलता है
3. यह स्थायी दाब टाइट संधि है

A केवल 1 और 2

Set No.: 9

B केवल 2 और 3

C	केवल 1 और 3	Correct
---	-------------	---------

D सभी 1, 2 और 3

E अनुत्तरित प्रश्न

92 Which metal joining process is done at a temperature of above 450°C?

A Glue Joint

B Bolt and Nut Joint

C	Brazing	Correct
---	---------	---------

D Soldering

E Question not attempted

92 450°C से ऊपर के तापमान पर धातु जोड़ने की कौन-सी प्रक्रिया की जाती है ?

A ग्लू जॉइंट

B बोल्ट एन्ड नट जॉइंट

C	ब्रेजिंग	Correct
---	----------	---------

D सोल्डरिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

93 What type of welding process involves the use of a non-consumable tungsten electrode?

A	Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)	Correct
---	---------------------------------	---------

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

C Flux-Cored Arc Welding (FCAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

Set No.: 9

E Question not attempted

93 किस प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रिया में अनुपभोग्य टंगस्टन इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है ?

A	गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

C फ्लक्स-कोर्ड आर्क वेल्डिंग (एफ सी ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

94 What is the purpose of a weld gauge?

A	To check the dimensions of the weld bead	Correct
---	--	---------

B To monitor the gas flow rate during welding

C To determine the composition of the filler material

D To measure the temperature of the weld pool

E Question not attempted

94 वेल्ड गेज का क्या उद्देश्य है ?

A	वेल्ड बीड का आयाम जाँचना	Correct
---	--------------------------	---------

B वेल्डिंग के दौरान गैस प्रवाह की दर को मॉनिटर करना

C फिलर सामग्री की संरचना निर्धारित करना

D वेल्ड पूल का तापमान मापना

E अनुत्तरित प्रश्न

95 What is the purpose of a welding procedure specification (WPS) in the welding process?

A	To provide guidelines for welding a particular joint	Correct
---	--	---------

Set No.: 9

- B To inspect the quality of a finished weld
- C To certify the welder's qualifications
- D To select the appropriate welding electrode
- E Question not attempted

95 वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग प्रोसिजर स्पेसिफिकेशन (डब्ल्यू पी एस) का उद्देश्य क्या होता है ?

A	किसी खास संधि की वेल्डिंग के लिए दिशा-निर्देश प्रदान करना	Correct
---	---	---------

- B किसी पूर्ण वेल्ड की गुणता की जाँच करना
- C वेल्डर की योग्यताओं को प्रमाणित करना
- D उचित वेल्डिंग इलेक्ट्रोड का चयन करना
- E अनुत्तरित प्रश्न

96 What is the ratio of acetylene and oxygen supplied from the blowpipe to produce a neutral flame?

A 1 : 2.5

B	1 : 1	Correct
---	-------	---------

- C 2.5 : 2.5
- D 2.5 : 1
- E Question not attempted

96 उदासीन ज्वाला उत्पन्न करने के लिए ब्लोपाइप से आपूर्तित ऐसीटिलीन और ऑक्सीजन का अनुपात क्या होता है ?

A 1 : 2.5

B	1 : 1	Correct
---	-------	---------

- C 2.5 : 2.5
- D 2.5 : 1

Set No.: ●

E अनुत्तरित प्रश्न

97 Which of the following compositions is not composed by Jambhoji?

A	Jambh Puran	Correct
---	-------------	---------

B Bishnoi Dharmprakash

C Jambhsagar

D Jambh Samhita

E Question not attempted

97 निम्नलिखित रचनाओं में से कौन-सी जाम्भोजी द्वारा रचित नहीं है ?

A	जम्भ पुराण	Correct
---	------------	---------

B बिश्नोई धर्मप्रकाश

C जम्भसागर

D जम्भ संहिता

E अनुत्तरित प्रश्न

98 What is employed to stabilize the arc?

A	Chalk and Marble	Correct
---	------------------	---------

B Deoxidizers

C Fluxing

D Binding

E Question not attempted

98 आर्क को स्थिर करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है ?

A	चाँक और मार्बल	Correct
---	----------------	---------

Set No.: 9

B विऑक्सीकारक

C गालकन

D बाइंडिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

99 What is the main advantage of Laser Beam Welding compared to traditional welding processes?

A Lower cost of equipment

B Higher deposition rate

C Less reliance on shielding gases

D	High precision and minimal heat-affected zone	Correct
---	---	---------

E Question not attempted

99 पारंपरिक वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम वेल्डिंग का मुख्य लाभ क्या है?

A उपकरण की कम लागत

B उच्च निक्षेप दर

C शील्डिंग गैस का कम भरोसा

D	उच्च परिशुद्धता और बहुत कम ऊष्मा-प्रभावित क्षेत्र	Correct
---	---	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

100 Which welding process uses a granular flux to shield the weld pool?

A	Submerged Arc Welding (SAW)	Correct
---	-----------------------------	---------

B Gas Metal Arc Welding (GMAW)

C Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)

D Shielded Metal Arc Welding (SMAW)

Set No.: ●

E Question not attempted

100 वेल्ड पूल को शील्ड करने के लिए दानेदार फ्लक्स का उपयोग किस वेल्डिंग प्रक्रिया में किया जाता है ?

A	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग (एस ए डब्ल्यू)	Correct
---	---	---------

B गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू)

C गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (जी टी ए डब्ल्यू)

D शील्डेड मेटल आर्क वेल्डिंग (एस एम ए डब्ल्यू)

E अनुत्तरित प्रश्न

101 Which type of welding is known for its high deposition rates and deep penetration?

A Oxy-Acetylene Welding

B Plasma Arc Welding

C Tungsten Inert Gas Welding

D	Gas Metal Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

101 किस प्रकार के वेल्डिंग में उच्च निक्षेप दर और गहरा अंतर्वेशन होता है ?

A ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग

B प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

C टंगस्टन इनर्ट गैस वेल्डिंग

D	गैस मेटल आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

102 Which is the exposed surface of a weld made in a welding process?

A Axis of weld

B Weld rotation

Set No.: ●

C Weld slope

D	Face of weld	Correct
---	--------------	---------

E Question not attempted

102 वेल्डिंग प्रक्रिया में बने वेल्ड की अनाश्रित सतह कौन-सी होती है ?

A वेल्ड का अक्ष

B वेल्ड का घूर्णन

C वेल्ड की ढलान

D	वेल्ड का फलक	Correct
---	--------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

103 Which welding process is known for its high deposition rate and good penetration capabilities?

A Thermit Welding

B Resistance Welding

C Plasma Arc Welding

D	Submerged Arc Welding	Correct
---	-----------------------	---------

E Question not attempted

103 किस वेल्डिंग प्रक्रिया में उच्च निक्षेप दर और अच्छी अंतर्वेशन क्षमताएं होती हैं ?

A थर्मिट वेल्डिंग

B प्रतिरोध (Resistance) वेल्डिंग

C प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग

D	निमज्जित (Submerged) आर्क वेल्डिंग	Correct
---	------------------------------------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: 9

104 How to avoid over-welding or Excessive reinforcement?

A	All of these	Correct
---	--------------	---------

B Use of deep fillet weld

C Use of proper edge preparation and fit up

D Use of few passes

E Question not attempted

104 अति-वेल्डिंग या अत्यधिक पुनर्बलन से कैसे बचा जा सकता है ?

A	ये सभी	Correct
---	--------	---------

B गहरे फिलेट वेल्ड का उपयोग करके

C सही एज निर्माण और फिट अप का उपयोग करके

D कम पास का उपयोग करके

E अनुत्तरित प्रश्न

105 What is Allah Jillai Bai famous for?

A RavanHattha

B Kurja Gayan

C	Mand Gayan	Correct
---	------------	---------

D Dance

E Question not attempted

105 अल्लाह जिल्लाई बाई किस लिये प्रसिद्ध है ?

A रावण-हत्था

B कुरजा गायन

C	मांड गायन	Correct
---	-----------	---------

Set No.: 09

D नृत्य

E अनुत्तरित प्रश्न

106 What role does a shielding gas serve in gas metal arc welding (GMAW)?

A To increase the welding speed

B	To protect the weld pool from atmospheric contamination	Correct
---	---	---------

C To create a vacuum environment around the weld

D To provide additional heat for melting

E Question not attempted

106 गैस धातु आर्क वेल्डिंग (जी एम ए डब्ल्यू) में परिरक्षण (शील्डिंग) गैस क्या भूमिका निभाती है?

A वेल्डिंग की गति को बढ़ाना

B	वेल्ड पूल को वायुमंडलीय संदूषण से बचाना	Correct
---	---	---------

C वेल्ड के चारों ओर निर्वात वातावरण बनाना

D गलन के लिए अतिरिक्त ऊष्मा प्रदान करना

E अनुत्तरित प्रश्न

107 What is the significance of pre and post-heating in welding medium and high carbon steel?

A To reduce the welding speed

B	To prevent cracking and improve weld quality	Correct
---	--	---------

C To lower the welding temperature

D To increase the hardness of the base metal

E Question not attempted

107 वेल्डिंग माध्यम और हाई कार्बन स्टील में पूर्व और पश्च तापन का क्या महत्व है?

Set No.: ①

A वेल्डिंग की गति कम करना

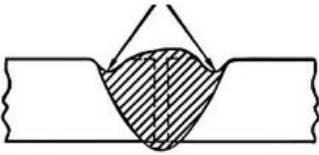
B	दरार पड़ने से रोकने और वेल्ड की गुणता में सुधार करना	Correct
---	--	---------

C वेल्डिंग तापमान को कम करना

D आधार धातु की कठोरता बढ़ाना

E अनुत्तरित प्रश्न

108 Name the defect in welding in given figure.



A Pin hole

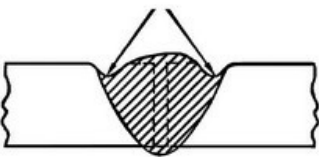
B Inclusion

C	Undercut	Correct
---	----------	---------

D Distortion

E Question not attempted

108 चित्र में दिए गए वेल्डिंग दोष का नाम बताइए।



A पिन होल

B अंतर्वेशन

C	अंडरकट	Correct
---	--------	---------

D विकृति

E अनुत्तरित प्रश्न

109 In welding, what does the acronym NDT stand for?

A Non-Destructive Tooling

Set No.: ●

B New Developmental Technology

C	Non-Destructive Testing	Correct
---	-------------------------	---------

D Non-Destructive Technique

E Question not attempted

109 वेल्डिंग में एन डी टी का पूर्ण रूप क्या है ?

A नॉन-डेस्ट्रक्टिव टूलिंग

B न्यू डेवलपमेंटल टेक्नोलॉजी

C	नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेस्टिंग	Correct
---	---------------------------	---------

D नॉन-डेस्ट्रक्टिव टेक्नीक

E अनुत्तरित प्रश्न

110 Which defect manifests during the cooling and solidification process from the molten stage at elevated temperatures?

A Lack of fusion

B Overlap

C	Hot cracks	Correct
---	------------	---------

D Slag inclusions

E Question not attempted

110 बड़े हुए तापमान पर गलन के चरण से शीतलन और घनीकरण प्रक्रिया के दौरान कौन-सा दोष होता है ?

A फ्यूजन की कमी

B ओवरलैप

C	हॉट क्रैक	Correct
---	-----------	---------

D धातुमल अंतर्विष्ट

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ●

111 What type of welding defect can occur due to improper electrode moisture exposure?

A Incomplete Fusion

B Undercut

C	Porosity	Correct
---	----------	---------

D Cracks

E Question not attempted

111 गलत इलेक्ट्रोड आर्द्रता संपर्कन के कारण किस प्रकार का वेल्डिंग दोष हो सकता है ?

A अपूर्ण फ्यूजन

B अंडरकट

C	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

D दरार

E अनुत्तरित प्रश्न

112 According to EN standards, what welding position is categorized as IG?

A Vertical

B Horizontal

C Overhead

D	Flat	Correct
---	------	---------

E Question not attempted

112 ई एन मानकों के अनुसार किस वेल्डिंग स्थिति को आई जी के रूप में वर्गीकृत किया जाता है ?

A लंबवत्

B क्षैतिज

C ऊपरी

Set No.: ●

D	समतल	Correct
---	------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

113 An engineer's hammer is a hand tool used for striking purposes while _____.

A	Punching	Correct
---	----------	---------

B Facing

C Laser Beam Welding

D Drilling

E Question not attempted

113 इंजीनियर हैमर एक हस्तचालित टूल है जिसका उपयोग _____ के दौरान मारने के उद्देश्य से किया जाता है।

A	पंचिंग	Correct
---	--------	---------

B फेसिंग

C लेजर बीम वेल्डिंग

D ड्रिलिंग

E अनुत्तरित प्रश्न

114 Where did the battle between Shershah and Rathore army take place in 1544 A.D.?

A Sivana

B	Giri-Sumel	Correct
---	------------	---------

C Jaitaran

D Merta

E Question not attempted

114 शेरशाह तथा राठौड़ सेना के बीच 1544 ई. में कहाँ युद्ध हुआ था?

A सिवाणा

Set No.: ●

B	गिरि-सुमेल	Correct
---	------------	---------

C जैतारण

D मेड़ता

E अनुत्तरित प्रश्न

115 Which welding joint preparation helps in ensuring proper penetration and fusion during the welding process?

A Telescoping

B Lapping

C Beveling

D	Flaring	Correct
---	---------	---------

E Question not attempted

115 वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान सही अंतर्वेशन और फ्यूजन सुनिश्चित करने में कौन-सा वेल्डिंग जॉइंट प्रेपरेशन मदद करता है ?

A अंतर्वधन

B लैपकरण

C प्रवणन

D	संस्फुरण	Correct
---	----------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

116 Which welding defect is characterized by a crack in the weld metal that is not visible on the surface?

A Inclusion

B Undercut

C Lack of Fusion

D	Porosity	Correct
---	----------	---------

Set No.: 9

E Question not attempted

116 किस वेल्डिंग दोष में वेल्ड की गई धातु में ऐसी दरार होती है जो सतह पर दिखाई नहीं देती ?

A अंतर्वेशन

B अंडरकट

C फ्यूजन की कमी

D	छिद्रता	Correct
---	---------	---------

E अनुत्तरित प्रश्न

117 In Rajasthan ZRTI (Zonal Railway Training Institute) is located at -

A	Udaipur	Correct
---	---------	---------

B Bikaner

C Kota

D Jaipur

E Question not attempted

117 राजस्थान में ZRTI (क्षेत्रीय रेल प्रशिक्षण संस्थान) स्थापित है -

A	उदयपुर में	Correct
---	------------	---------

B बीकानेर में

C कोटा में

D जयपुर में

E अनुत्तरित प्रश्न

118 What type of flame is used for joining Stainless steel?

A Acetylene flame

Set No.: 9

B Carburising flame

C	Neutral flame	Correct
---	---------------	---------

D Oxidising flame

E Question not attempted

118 स्टेनलेस स्टील को जोड़ने के लिए किस प्रकार की ज्वाला का उपयोग किया जाता है ?

A ऐसीटिलीन ज्वाला

B कार्बुरण ज्वाला

C	उदासीन ज्वाला	Correct
---	---------------	---------

D ऑक्सीकारक ज्वाला

E अनुत्तरित प्रश्न

119 The heating, soaking (holding the temperature) and slow cooling cause which grains to become large?

A Elongated grains

B Fine grains

C	Large grains	Correct
---	--------------	---------

D Small grains

E Question not attempted

119 तापन, अवशोषण (समान तापमान पर) और धीमे प्रशीतन से वे कौन-से कण बड़े हो जाते हैं ?

A दीर्घित कण

B महीन कण

C	बड़े कण	Correct
---	---------	---------

D छोटे कण

E अनुत्तरित प्रश्न

Set No.: ●

120 Who was the writer of 'Kirtaar Bavani'?

A Karnidan

B Dursa Adha

Correct

C Kavi Isardas

D Dayaldas

E Question not attempted

120 'किरतार बावनी' के लेखक कौन थे?

A करणीदान

B दुरसा आढ़ा

Correct

C कवि ईसरदास

D दयालदास

E अनुत्तरित प्रश्न